

ภาคผนวกที่ 2

สำเนาเอกสารเกี่ยวกับผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 2.1

หนังสือส่งรายงาน Environmental Compliance Audit
บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด



ที่ ศศ/ทล.048/54

โรงงานท่าหลวง

17 มีนาคม 2554

เรื่อง ขอส่งรายงานการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(Environmental Compliance Audit)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(Environmental Compliance Audit) จำนวน 1 เล่ม

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนดให้
สถานประกอบการต้องจัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) นั้น

ในการนี้ บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ขอส่งรายงานการตรวจสอบผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) โครงการปรับปรุง
และเพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงาน (การนำลมร้อนทิ้งมาใช้ผลิตไฟฟ้า) ของโรงงานท่าหลวง เพื่อให้ทาง
สำนักงานฯ ได้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของโครงการดังกล่าว ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

กรรมการผู้จัดการ

เจ้าหน้าที่ตรวจ - รับเอกสารงานสารบรรณ
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

วันที่ 22/03/54

เอกสารแนบที่ 2.2

คู่มือวิธีการปฏิบัติงานควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน
โรงงานท่าหลวง (G-WI-TK 033)

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ วิธีการปฏิบัติงาน.

เรื่อง การควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.

รหัสเอกสาร G-WI-TK033

เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่	แก้ไขครั้งที่	วันที่มีผลเริ่มใช้	ผู้อนุมัติ	ตำแหน่ง
20 กรกฎาคม 2553	1	1	28 พฤษภาคม 2561		ผจก.เผาปูนท่าหลวง

คู่มือใช้ในระบบ ☐ ISO 9001 ☐ ISO 14001 ☐ มอก. 18001 ☐ มอก. 17025

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-TK033	หน้า 1 / 12
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20 กรกฎาคม 2553	
เรื่อง : การควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 20 กรกฎาคม 2553	

การควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.

ผู้รับผิดชอบ พนักงานเผาปูนท่าหลวง

- จุดประสงค์**
- เพื่อให้ทราบถึงสิ่งที่จะสร้างมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อม จากการเผาปูน
 - เพื่อให้ทราบถึงอันตรายอันอาจเกิดขึ้นต่อสิ่งแวดล้อม
 - เพื่อให้ทราบว่าจะมีวิธีการ มาตรการรองรับอย่างไรเมื่อเกิดปัญหา
 - เพื่อให้ระบบการผลิต เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

- สิ่งที่เกี่ยวข้อง**
- 1) ผู้จัดการCell
 - 2) พนักงานเผาปูนท่าหลวง
 - 3) พนักงานบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิงท่าหลวง
 - 4) พนักงานบดซิเมนต์ท่าหลวง
 - 5) หน่วยงานซ่อมบำรุง
 - 6) พนักงานคู่อุรกิจ
 - 7) อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
 - 8) เครื่องมือที่ใช้งาน

รายละเอียดการทำงาน

การเผาปูนให้ได้คุณภาพผลผลิตที่ดี ต้องมีจิตสำนึกในการสร้างความสัมพันธ์อันดีต่อชุมชน และเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม พนักงานเผาปูนท่าหลวง และพนักงานคู่อุรกิจ มีส่วนเกี่ยวข้องในการทำให้ระบบการผลิต โดยไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งจะต้องมีขั้นตอนวิธีการปฏิบัติ ว่าต้องทำอะไรเมื่อเกิดปัญหา โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคน ดูแลรักษาสภาพแวดล้อมในการทำงาน ได้ผลงานตรงตามวัตถุประสงค์ของการเผาปูน

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-TK033	หน้า 2 / 12
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20 กรกฎาคม 2553	
เรื่อง : การควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้าแก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 20 กรกฎาคม 2553	

ชนิดของงาน ในกระบวนการเผาปูน จะมีงานที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม เช่นการปล่อยก๊าซและ ฝุ่น ออกปล่องหม้อเผา น้ำมันรั่วไหลหกหล่น จำเป็นต้องมีวิธีการควบคุม กำจัด โดยไม่ให้มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมดังนี้

การควบคุมฝุ่นและก๊าซออกปล่อง Cyclone โดยการนำข้อมูลจาก CEMS. (Continuous Emission - Monitoring System) มาใช้ในการควบคุมกระบวนการผลิต

1 การควบคุมฝุ่นออกปล่อง Cyclone

พนักงานเผาปูนท่าหลวงต้องควบคุมปริมาณฝุ่นที่ออกปล่องไม่เกิน 80 mg/Nm³

1.1 ในสภาวะปกติ

ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวง ปฏิบัติตาม WI : G-WI-TK014- เรื่องการควบคุมหม้อเผาในสภาวะปกติ เพื่อให้สามารถควบคุมอุณหภูมิ เข้า EP. J_P11 อยู่ประมาณ 115-125 °C ซึ่งจะทำให้ EP. J_P11 มีประสิทธิภาพ ในการจับฝุ่นสูงสุดและส่งผลให้ ปริมาณฝุ่นออกปล่อง Cyclone ไม่เกิน 60 mg/Nm³

1.2 สภาวะที่ปริมาณฝุ่นมีแนวโน้มสูงมากกว่าปกติ แต่ไม่เกิน 80 mg/Nm³

กรณีหม้อบดวัตถุดิบ , หม้อบดเชื้อเพลิง , Boiler SP_1,SP_2 ชุด WHG. ลดการเปิด Waste Gas จาก Cycloneหรือหยุดกระบวนการ ซึ่งส่งผลทำให้ อุณหภูมิและปริมาณฝุ่นก่อนเข้า EP. J_P11 มากขึ้นกว่าปกติ ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวงปฏิบัติ ดังนี้

1. ปรับลดค่าการควบคุมอุณหภูมิที่ออกจาก Cooling Tower J_K11T2 จาก 155-160 °C ลดลงเหลือ 140-145°C ซึ่งจะส่งผลให้อุณหภูมิเข้า EP. J_P11 ไม่เกิน 125°C
2. กรณีที่หม้อบดวัตถุดิบหยุดแล้ว ไม่มีผู้ปฏิบัติงานภายในหม้อบด ให้ปรับลดอัตราการไหลของ Gasก่อนเข้า EP. J_P11 โดยการปรับลดการควบคุม Draught J_J01P1C จาก 2.5 mbar ลงมาที่ 2.0 mbar
3. เมื่อปฏิบัติตาม ข้อ1-2 แล้ว ปริมาณฝุ่นออกปล่องยังไม่ลดลงและมีแนวโน้มเกิน 40 mg/Nm³ ให้ตรวจสอบระบบ Cooling Tower ในเรื่อง การ Spray น้ำ , แรงดันปั๊มน้ำและดำเนินการแก้ไขในกรณีที่พบสิ่งผิดปกติ
4. เมื่อปฏิบัติตามข้อ 3 แล้วปริมาณฝุ่นยังมีแนวโน้มสูงขึ้นระดับ Alarm H1 (60 mg/Nm³) ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวง ลดอัตราการผลิตปูนเม็ดลง ซึ่งจะส่งผลให้ ปริมาณ Gas และฝุ่น ของ Waste Gas มีปริมาณลดลง โดยการลด Feed หม้อเผา ลง 5-10 t/h พร้อมลดการเปิด Damper IDF. โดยยังควบคุมค่า Draught Cyclone ไม่ให้ต่ำกว่า ค่าควบคุมทางด้านต่ำ ที่กำหนด

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-TK033	หน้า 3 / 12
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20 กรกฎาคม 2553	
เรื่อง : การควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 20 กรกฎาคม 2553	

1.3 สถานะปริมาณฝุ่นมีแนวโน้มสูงกว่าปกติและเกิน 80 mg/Nm³

กรณีปฏิบัติตามการควบคุมข้างต้นแล้ว แต่ปริมาณฝุ่นยังมีแนวโน้มสูงขึ้นระดับ Alarm H2 (70 mg/Nm³) และสูงขึ้นไปถึง 80 mg/Nm³ ให้แจ้งผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อพิจารณาหยุดหม้อเผา เพื่อหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขก่อนเดินหม้อเผาใหม่

1.4 สถานะฉุกเฉิน กรณีขณะหม้อเผาเดินแล้ว EP. J_P11 หยุดทำงาน

เพื่อให้ไม่เกิดผลกระทบกับสิ่งแวดล้อม กรณีมีการหยุดทำงานของ EP.J_P11 ขณะหม้อเผาเดิน จึงมี Interlock หยุดกระบวนการผลิต เพื่อดำเนินการแก้ไขให้ปกติ ก่อนเดินการผลิตใหม่ ดังนี้

1.4.1 กรณี EP.J_P11หยุดทำงานขณะหม้อเผาเดิน ตั้งแต่ 1 ห้อง โดยไม่สามารถแก้ไขให้เดินได้ภายในเวลา 8 นาที IDF. จะหยุดตาม Interlock ซึ่งส่งผลให้พนักงานเผาปูนต้องหยุดหม้อเผา เพื่อแก้ไข ให้ EP.J_P11 สามารถเดินได้ปกติ ครบทุกห้อง ก่อนเดินหม้อเผาใหม่

1.4.2 กรณี เกิด CO ในระบบกระบวนการผลิต เกินระดับ Alarm H1(0.2 %) ที่ Kiln String(String A) หรือ Calcine String (String B)ไปถึงระดับ H2 (0.7 %) IDF. จะหยุดตาม Interlock H2(0.7 %) ส่งผลให้พนักงานเผาปูนท่าหลวงต้องหยุดหม้อเผา ก่อนที่ EP.จะหยุดทำงาน กรณีเกิด CO ในระบบกระบวนการผลิตถึงระดับ H3 (0.8 %) EP. J_P11ทั้ง 4 ห้องจะหยุดทำงานตาม Interlock ซึ่งจะส่งผลให้ต้องหยุดหม้อเผาเช่นกัน

1.4.3 กรณี EP.J_P11 หยุดทำงานทั้งหมด 4 ห้อง จากสาเหตุอื่นที่ไม่ได้เกิดจาก การเกิด CO ในระบบกระบวนการผลิต ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวง หยุด IDF. และหยุดหม้อเผา พร้อมดำเนินการแก้ไขให้ EP.J_P11 สามารถเดินได้ปกติครบทุกห้อง ก่อนเดินหม้อเผาใหม่

2 การควบคุมค่า NOx ออกปล่อง Cyclone

พนักงานเผาปูนท่าหลวงต้องควบคุมก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน NOx ออกปล่อง ค่ามาตรฐานไม่เกิน 500 ppm. ที่ 7% ของ O₂

2.1 ในสถานะปกติ

ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวง ปฏิบัติตาม WI : G-WI-TK014- เรื่องการควบคุมหม้อเผาในสถานะปกติ เพื่อให้สามารถควบคุม NOx หม้อเผาให้ไม่เกิน 400 ppm ซึ่งจะส่งผลให้สามารถควบคุมก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน NOx ที่ออกปล่อง Cyclone ไม่เกินค่ามาตรฐาน

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-TK033	หน้า 4 / 12
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20 กรกฎาคม 2553	
เรื่อง : การควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้าแก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 28 พฤษภาคม 2561	

2.2 สถานะที่ค่า NOx มีแนวโน้มสูงขึ้นมากกว่า 400 ppm. แต่ไม่เกิน 450 ppm.

กรณีผลการตรวจวัดปริมาณ NOx ออกปล่องมีค่ามากกว่าระดับ H1 ที่ 400 ppm. แต่ไม่ถึงระดับ H2 ที่ 450 ppm.

ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวงปฏิบัติดังนี้

1. ปรับลดการควบคุมอุณหภูมิที่ Calcine ลงที่ 2-4 °C
2. พิจารณาเพิ่มอัตราการ Feed หม้อเผาเพิ่มขึ้น 3-5 t/h. โดยไม่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพปูนเม็ด

2.3 สถานะที่ค่า NOx มีแนวโน้มสูงขึ้นมากกว่า 450 ppm. แต่ไม่เกิน 500 ppm.

กรณีผลการตรวจวัดปริมาณ NOx ออกปล่องมีค่ามากกว่าระดับ H2 ที่ 450 ppm. แต่ไม่ถึง 500 ppm.

ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวงปฏิบัติดังนี้

1. ปรับลดอัตราการใช้เชื้อเพลิงที่ Main Burner ลงจากเดิม 0.50 - 1.00 t/h.
2. ปรับเปลว Main Burner โดยลดปริมาณการใช้ลมของ Jet Air ลงจากเดิม

2.4 สถานะฉุกเฉิน ที่ค่า NOx สูงขึ้นมากกว่า 500 ppm.

กรณีค่า NOx สูงเกิน 500 ppm ติดต่อกันเกิน 4 ชั่วโมงและไม่สามารถปรับให้ลดลงได้ ให้แจ้งผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อพิจารณาหยุดหม้อเผาเพื่อหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขก่อนเดินหม้อเผาใหม่

บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-TK033	หน้า 5 / 12
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20 กรกฎาคม 2553	
เรื่อง : การควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้าแก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 28 พฤษภาคม 2561	

3 การควบคุมค่า SO_x ออกปล่อง Cyclone

พนักงานเผาปูนท่าหลวงต้องควบคุมก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์(SO₂) ออกปล่องค่ามาตรฐาน ไม่เกิน 30 ppm. ที่ 7% ของ O₂

3.1 ในสภาวะปกติ

ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวง ปฏิบัติตาม WI : G-WI-TK014- เรื่องการควบคุมหม้อเผาในสภาวะปกติ เพื่อให้สามารถควบคุมก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ที่ออกปล่อง Cyclone ไม่เกินค่ามาตรฐาน

3.2 สภาวะที่ค่า SO₂ มีแนวโน้มสูงขึ้นมากกว่า 20 ppm. แต่ไม่เกิน 25 ppm.

กรณีผลการตรวจวัดปริมาณ SO₂ ออกปล่องมีค่ามากกว่าระดับ H1 ที่ 20 ppm. แต่ไม่ถึงระดับ H2 ที่ 25 ppm. ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวง ปรับลดการควบคุมอุณหภูมิที่ Calcine ลงที่ 2 - 4 °C

3.3 สภาวะที่ค่า SO₂ มีแนวโน้มสูงขึ้นมากกว่า 25 ppm. แต่ไม่เกิน 30 ppm.

กรณีผลการตรวจวัดปริมาณ SO₂ ออกปล่องมีค่ามากกว่าระดับ H2 ที่ 25 ppm. แต่ไม่ถึง 30 ppm. ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวง พิจารณาเพิ่มอัตราการใช้ Biomass 1-2 t/h. โดยไม่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพปูนเม็ด

3.4 สภาวะฉุกเฉิน ที่ค่า SO₂ สูงขึ้นมากกว่า 30 ppm

กรณีค่า SO₂ สูงเกิน 30 ppm. อย่างต่อเนื่อง ให้ปฏิบัติดังนี้

- 1.กรณีหม้อบดวัตถุดิบหยุด ให้พิจารณาเดินหม้อบดวัตถุดิบ
- 2.ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวงลดอัตราการผลิตปูนเม็ดลง ซึ่งจะส่งผลให้ ปริมาณ Waste Gas มีปริมาณลดลง โดยการลด Feed ลง 5 – 10 t/h. พร้อมลดการเปิด Damper IDF. โดยยังควบคุมค่า Draught Cyclone ไม่ให้ต่ำกว่าค่าควบคุมทางด้านต่ำ ที่กำหนด

3.กรณีค่า SO₂ สูงอย่างต่อเนื่องติดต่อกันเกิน 4 ชั่วโมงและไม่สามารถปรับให้ลดลงได้ ให้แจ้งผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อพิจารณาหยุดหม้อเผาเพื่อหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขก่อนเดินหม้อเผาใหม่

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-TK033	หน้า 6 / 12
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	20 กรกฎาคม 2553
เรื่อง : การควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้าแก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	20 กรกฎาคม 2553

4.การควบคุม CO ในกระบวนการผลิต

พนักงานเผาปูนท่าหลวงต้องควบคุม CO ในกระบวนการผลิตให้อยู่ในระดับปกติ กรณี CO ในระบบสูงตั้งแต่ 8,000 ppm. ขึ้นไปจะทำให้ EP_J_P11 หยุดทำงาน ส่งผลให้ต้องหยุดกระบวนการผลิต

4.1 ในสถานะปกติ

ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวงปฏิบัติตาม WI : G-WI-TK014 – เรื่องการควบคุมหม้อเผาในสถานะปกติ เพื่อให้สามารถควบคุม CO ในระบบหม้อเผา ให้ไม่สูงเกิน 400 ppm. ต่อเนื่องมากกว่า 10 นาที

4.2 สถานะที่ค่า CO มีแนวโน้มสูงขึ้นมากกว่า 400 ppm. แต่ไม่เกิน 2,000 ppm.

กรณี CO มีแนวโน้มสูงกว่า 400 ppm. แต่ไม่เกิน 2,000 ppm. ต่อเนื่องนานเกิน 10 นาที ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวงพิจารณาปฏิบัติดังนี้

4.2.1 กรณีตรวจวัดค่า และพบว่าเกิด CO ที่Kiln String(String A) ให้ตรวจสอบและปรับแต่งในส่วนที่เป็นปัจจัยผิดปกติ ควบคุมได้ยากหรือไม่สามารถควบคุมได้

1. ลดอัตราการใช้เชื้อเพลิง Main Burner กรณีไม่สามารถควบคุมอัตราป้อนให้สม่ำเสมอได้
2. ลดอัตราการป้อนเชื้อเพลิงทดแทน ที่ Kiln- Inlet กรณีเชื้อเพลิงทดแทนมีค่าความร้อนสูง แต่เกิดการเผาไหม้ได้ยาก
3. ลดการควบคุมอุณหภูมิที่ Calcine ลง 3 - 5 °C กรณีมีอัตราการใช้เชื้อเพลิงที่ Calcine เกินกว่าปกติ

4.2.2 กรณีตรวจวัดค่า และพบว่าเกิด CO ที่ Calcine String(String B) ให้ตรวจสอบและปรับแต่งในส่วนที่เป็นปัจจัยผิดปกติ ควบคุมได้ยากหรือไม่สามารถควบคุมได้

1. ลดอัตราการใช้ Biomass ที่ Calcine Burner กรณีไม่สามารถควบคุมอัตราป้อนให้สม่ำเสมอได้
2. ลดการอัตราการใช้เชื้อเพลิงแข็ง ที่ Calcine Burner กรณีไม่สามารถควบคุมอัตราป้อนให้สม่ำเสมอได้
3. ลดอัตราการกำจัด Waste Water ที่ท่อลมร้อน
4. ลดการควบคุมอุณหภูมิที่ Calcine ลง 3-5 °C กรณีมีอัตราการใช้เชื้อเพลิงที่ Calcine เกินกว่าปกติ

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-TK033	หน้า 7 / 12
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20 กรกฎาคม 2553	
เรื่อง : การควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้าแก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 20 กรกฎาคม 2553	

4.3 สถานะที่ค่า CO มีแนวโน้มสูงขึ้นมากกว่า 2,000 ppm แต่ไม่เกิน 7,000 ppm

กรณี CO มีแนวโน้มสูงกว่า เกิน 2,000 ppm (Alarm H1) ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวงพิจารณาปฏิบัติดังนี้

กรณีตรวจวัดค่า และพบว่าเกิด CO ที่ Kiln String(String A) ให้ตรวจสอบและลดอัตราการใช้/หรือหยุดการใช้ในส่วนที่เป็นปัจจัยผิดปกติ ควบคุมได้ยากหรือไม่สามารถควบคุมได้

1. ลดอัตราการใช้เชื้อเพลิง Main Burner กรณีไม่สามารถควบคุมอัตราป้อนให้สม่ำเสมอได้

2. หยุดการป้อนเชื้อเพลิงทดแทน ที่ Kiln -Inlet กรณี เชื้อเพลิงทดแทนมีค่าความร้อนสูง แต่เกิดการเผาไหม้ได้ยาก

กรณีตรวจวัดค่า และพบว่าเกิด CO ที่ Calcine String(String B) ให้ตรวจสอบและปรับแต่ง /หรือหยุดการใช้ในส่วนที่เป็นปัจจัยผิดปกติ ควบคุมได้ยากหรือไม่สามารถควบคุมได้

1. หยุดการใช้ Biomass ที่ Calcine Burner กรณีไม่สามารถควบคุมอัตราป้อนให้สม่ำเสมอได้

2. ลดการใช้ถ่าน Lignite ที่ Calcine Burner กรณีไม่สามารถควบคุมอัตราป้อนให้สม่ำเสมอได้

3. หยุดการกำจัด Waste Water ที่ท่อลมร้อน

4.4 สถานะฉุกเฉิน ที่ค่า CO มีแนวโน้มสูงขึ้นมากกว่า 7,000 ppm แต่ไม่เกิน 8,000 ppm

กรณี CO มีแนวโน้มสูงกว่า เกิน 7,000 ppm (Alarm H2) IDF. จะหยุดทำงานตาม Interlock ทำให้พนักงานเผาปูนท่าหลวงต้องหยุดหม้อเผา โดยที่ EP. J_P11 ยังเดินทำงานอยู่ปกติ

กรณีหม้อเผาหยุดแล้ว แต่ CO ยังสูงขึ้นเกิน 8,000 ppm(Alarm H3) EP. J_P11จะหยุดทำงานเพื่อป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับระบบ EP. J_P11 โดยให้พนักงานเผาปูนท่าหลวงแจ้งผู้บังคับบัญชาทราบพร้อมหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขก่อนเดินหม้อเผาใหม่

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-TK033	หน้า 8 / 12
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20 กรกฎาคม 2553	
เรื่อง : การควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้าแก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 20 กรกฎาคม 2553	

5.การควบคุมฝุ่นออกปล่อง Clinker Cooler

5.1 ในสถานะปกติ

ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวง ปฏิบัติตาม WI : G-WI-TK014 – เรื่องการควบคุมหม้อเผาในสถานะปกติ เพื่อให้สามารถควบคุมอุณหภูมิ เข้า EP. W_P11 อยู่ที่ประมาณ 115 - 125 °C ซึ่งจะทำให้ EP. W_P11มีประสิทธิภาพในการจับฝุ่นสูงสุด

5.2 สถานะที่อุณหภูมิเข้า EP. W_P11 มีแนวโน้มสูงมากกว่า 125°C

จากกรณีมีการลดหรือปิดลมร้อนเข้า AQC Boiler ซึ่งส่งผลทำให้อุณหภูมิเข้า EP. W_P11 สูงขึ้น ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวงเพิ่มปริมาณลมCooling Airจาก Cooler Fan ในส่วนของ Waste Gas เพื่อลดอุณหภูมิ เข้า EP. W_P11 อยู่ที่ประมาณ 115-125 °C ซึ่งจะทำให้ EP. W_P11 มีประสิทธิภาพในการจับฝุ่นสูงสุด

กรณีเกิด Coating Drop ในกระบวนการเผา ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวง ปฏิบัติดังนี้

1. ให้ลดรอบหม้อเผา และลด Speed Grate ลงตามความเหมาะสม เพื่อลดปริมาณปูนเม็ดลง Cooler และเพิ่มระยะเวลาในการ Cooling ปูนเม็ด

2. ให้เพิ่มปริมาณลมCooling Air จาก Cooler Fan ในส่วนของ Waste Gas เพื่อทำให้อุณหภูมิเข้า EP. W_P11 อยู่ที่ประมาณ 115 - 125 °C ซึ่งส่งผลให้ EP. E_P11 มีประสิทธิภาพในการจับฝุ่นสูงสุด

5.3 สถานะฉุกเฉิน กรณีขณะหม้อเผาเดินแล้ว EP.W_P11 หยุดทำงาน

เพื่อให้ไม่เกิดผลกระทบกับสิ่งแวดล้อม กรณีมีการหยุดทำงานของ EP.W_P11 ขณะหม้อเผาเดิน จึงมี Interlock หยุดกระบวนการผลิต เพื่อดำเนินการแก้ไขให้ปกติ ก่อนเดินการผลิตใหม่

กรณี EP.W_P11 หยุดขณะหม้อเผาเดิน ตั้งแต่ 1 ห้อง โดยไม่สามารถแก้ไขให้เดินได้ภายในเวลา 8 นาที หม้อเผาจะหยุดตาม Interlock เพื่อแก้ไข ให้ EP. W_P11 สามารถเดินได้ปกติ ครบทุกห้องก่อนเดินหม้อเผาใหม่

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-TK033	หน้า 9 / 12
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20 กรกฎาคม 2553	
เรื่อง : การควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้าแก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 20 กรกฎาคม 2553	

6. Emergency Test ระบบ Interlocking EP. J_P11 / W_P11

เพื่อควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูนเรื่องฝุ่นออกปล่อง Cyclone และปล่อง Clinker Cooler

จึงกำหนดให้มีการตรวจสอบระบบ Interlocking กรณี EP.J_P11 / W_P11 หยุดทำงาน

ขั้นตอนการตรวจสอบระบบ Interlocking

ขณะทำการอุ่นหม้อเผาก่อนการเดินหม้อเผาใหม่ หลังการซ่อมอิฐตามแผนการผลิต ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวง ทดลองตรวจสอบระบบ Interlocking (Emergency Test) แบ่งออกเป็น 2 กรณี คือ

1. Emergency Test ระบบ Interlocking EP.J_P11 ซึ่งมีขั้นตอนการตรวจสอบดังนี้

- 1.1 เดิน Booster Fan J_P01 พร้อมชุด EP.J_P11 ให้ครบทั้ง 4 ห้อง
- 1.2 เดินพัดลม IDF. โดยใช้ระบบการเดินเฉพาะสัญญาณ (Test Position)
- 1.3 หยุดการทำงาน EP.J_P11 จำนวน 1 ห้อง
- 1.4 เมื่อ EP.J_P11 หยุดทำงานครบเวลา 4 นาที จะมีสัญญาณ Alarm เตือน
- 1.5 เมื่อ EP.J_P11 หยุดทำงานครบเวลา 8 นาที จะมี Interlock สั่ง Trip IDF.
- 1.6 หลัง IDF. Trip จาก Interlock แล้ว ให้เดินชุด EP.J_P11 ให้ครบทั้ง 4 ห้องตามปกติ

2. Emergency Test ระบบ Interlocking EP.W_P11 ซึ่งมีขั้นตอนการตรวจสอบดังนี้

- 2.1 เดิน Exhaust Fan W_P20 พร้อมชุด EP.W_P11 ให้ครบทั้ง 4 ห้อง ตาม Step การอุ่นหม้อเผา
- 2.2 เดิน Kiln Drive ที่ความเร็วรอบหม้อเผาต่ำสุด 0.7 rpm. หลังจากผ่านการอุ่นหม้อเผาชั่วโมงที่ 20 (ห้ามเดิน Kiln Drive ก่อนการอุ่นหม้อเผาชั่วโมงที่ 20 เนื่องจากอาจทำความเสียหายให้กับอิฐทนไฟภายในหม้อเผาได้ กรณีอิฐทนไฟยังขยายตัวไม่เต็มที่)

- 2.3 หยุดการทำงาน EP.W_P11 จำนวน 1 ห้อง
- 2.4 เมื่อ EP.W_P11 หยุดทำงานครบเวลา 4 นาที จะมีสัญญาณ Alarm เตือน
- 2.5 เมื่อ EP.W_P11 หยุดทำงานครบเวลา 8 นาที จะมี Interlock สั่ง Trip Kiln Drive
- 2.6 หลัง Kiln Drive Trip จาก Interlock แล้ว ให้เดินชุด EP.W_P11 ให้ครบทั้ง 4 ห้องตามปกติ

หมายเหตุ – กรณีที่ทำการตรวจสอบระบบ Interlocking (Emergency Test) แล้วพบว่าระบบไม่ทำงานตาม Function ข้างต้น ให้แจ้งหน่วยงานซ่อมไฟฟ้าตรวจสอบ – แก้ไขระบบให้ทำงานถูกต้องตาม Interlock

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-TK033	หน้า 10 / 12
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20 กรกฎาคม 2553	
เรื่อง : การควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้าแก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 20 กรกฎาคม 2553	

7.การใส่ และเปลี่ยนหัวฉีดน้ำมัน Oil Burner

การใช้งานหัวฉีดน้ำมัน Oil Burner ทั้งการอุ่นหม้อเผา และเดินหม้อเผาจะมีการเปลี่ยนขนาดหัวฉีดน้ำมัน ขนาด ต่าง ๆ เพื่อให้เหมาะสมกับสภาพการเผาปูน

การถอดล้าง และประกอบชุดหัวฉีด พนักงานเผาปูนท่าหลวงต้องรักษาสภาพแวดล้อม โดยดำเนินการดังนี้

Main Burner

- 1) ปิดวาล์วน้ำมันก่อนเข้าสายน้ำมันให้สนิทเฉพาะที่ต้องการถอดเปลี่ยน
- 2) เปิดวาล์วสตีมเข้าหัวฉีดที่ต้องการเปลี่ยนทิ้งไว้ประมาณ 15 นาที
- 3) ปิดวาล์วสตีมเข้าแป๊ปหัวฉีด
- 4) ถอดสายน้ำมันออกจากแป๊ปหัวฉีดน้ำมันใช้ผ้าหรือถุงพลาสติกหุ้มไว้ให้แน่น
- 5) ค้างแป๊ปหัวฉีดน้ำมันออกจากท่อหัวฉีด Main Burner วางไว้บนแท่นรองรับ
- 6) นำถังรองรับน้ำมันมาวางไว้ที่แป๊ปหัวฉีดน้ำมัน
- 7) ใช้ประแจและฉ้อนขันชุดหัวฉีดน้ำมัน
- 8) ล้างชุดหัวฉีดน้ำมันด้วยน้ำมันผสมในถาดที่รองรับน้ำมันแล้วเช็ดด้วยผ้าให้แห้ง
- 9) นำหัวฉีดขนาดที่ต้องการใช้งานใส่เข้าไปในชุดหัวฉีดน้ำมัน
- 10) ประกอบชุดหัวฉีดน้ำมันเข้ากับแป๊ปหัวฉีดน้ำมันใส่ประแจและฉ้อนขันให้แน่น
- 11) ดันแป๊ปหัวฉีดเข้าไปในท่อหัวฉีด Main Burner ในตำแหน่งที่ใส่สายน้ำมันได้
- 12) เอาผ้าหรือถุงพลาสติกที่หุ้มสายน้ำมันอยู่ออก แล้วนำสายน้ำมันต่อเข้าแป๊ปหัวฉีดน้ำมัน
- 13) ดันแป๊ปหัวฉีดน้ำมันเข้าจนสุดแล้วล็อกด้านหลัง
- 14) เปิดวาล์วเข้าหัวฉีดน้ำมันที่ต้องการใช้งาน

ข้อควรระวัง

เมื่อตรวจสอบสายน้ำมัน , วาล์วน้ำมัน , แป๊ปหัวฉีดน้ำมัน และข้อต่อสายน้ำมัน ถ้าพบจุดบกพร่องให้แจ้งช่างทำการซ่อมทันที

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-TK033	หน้า 11 / 12
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20 กรกฎาคม 2553	
เรื่อง : การควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้าแก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 20 กรกฎาคม 2553	

Calcine Burner

- 1) ปิดวาล์วน้ำมันก่อนเข้าสายน้ำมันให้สนิทเฉพาะที่ต้องการถอดเปลี่ยน
- 2) เปิดวาล์วสตีมเข้าหัวฉีดที่ต้องการเปลี่ยนทิ้งไว้ประมาณ 15 นาที
- 3) ปิดวาล์วไอน้ำ รอประมาณ 5 นาที
- 4) ดึงหัวฉีดออกจากกรูหัวฉีด Calcine แขนงไว้ตรงที่แขนงหัวฉีด
- 5) ปิดวาล์วลม Atomized หัวฉีดน้ำมัน
- 6) ปลดสลักล็อก และถอดด้วยความระมัดระวัง
- 7) หุ้มปลายสายน้ำมันด้วยถุงพลาสติก หรือผ้า
- 8) ล้าง หรือทำความสะอาดในสถานะที่ไม่หกเลอะนอกระบบ
- 9) ประกอบหัวฉีดแล้วแขนงไว้ที่เดิม
- 10) นำน้ำมันที่ล้างไปกำจัดอย่างถูกวิธี โดยไม่ทำลายสภาวะแวดล้อม

8. น้ำมันรั่วไหลหกเลอะนอกระบบการเก็บและใช้งานของหม้อเผา

ในกระบวนการผลิต มีโอกาสที่ระบบการกักเก็บ และการใช้น้ำมันเตา อาจเกิดการหกเลอะนอกระบบ

8.1 กรณีหกเลอะลงพื้นและปนเปื้อนเศษฝุ่นหรือวัสดุซึ่งไม่สามารถคัดแยกนำกลับมาใช้ใหม่ได้ ให้ใช้วัสดุซับแล้วนำไปส่งให้ผู้รับผิดชอบงาน AFR เพื่อนำไปกำจัดในระบบหม้อเผาต่อไป

8.2 กรณีหกเลอะมากหรือเกิดการรั่วไหลออกนอกคอกกักเก็บ ลงรางระบายน้ำ เข้าบ่อคักไขของระบบ Close Circuit ให้ตักเข้าถังบรรจุน้ำมัน 200 ลิตร เพื่อนำส่งให้ผู้รับผิดชอบงาน AFR ดำเนินการสูบเข้า Day Tank เพื่อใช้งานต่อไป

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-TK033	หน้า 12 / 12
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20 กรกฎาคม 2553	
เรื่อง : การควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้าแก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 20 กรกฎาคม 2553	

9. ปูนเม็ดเกิดจากการ Clear ออกนอกระบบของหม้อเผา

เมื่อมีการ Clear ปูนเม็ดออกนอกระบบ จะมีการนำกลับมาใช้งานในกระบวนการผลิตใหม่โดยคัดแยกเศษวัสดุอื่นออกและนำเศษปูนเม็ดนอกระบบจัดรวมไว้ที่คอกเศษปูนเม็ดที่ คอก Box Conveyor W2U14 เพื่อติดต่อกับหน่วยงานบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิงท่าหลวง นำไปผสมกับ Pile วัตถุดิบตามสัดส่วนที่ทางส่วนส่งเสริมการผลิตกำหนดต่อไป

10. วัตถุดิบจากการ Clear ออกนอกระบบของหม้อเผา

เมื่อมีการ Clear วัตถุดิบออกนอกระบบ จะมีการนำกลับมาใช้งานในกระบวนการผลิตใหม่โดยคัดแยกเศษวัสดุอื่นออกและนำเศษวัตถุดิบนอกระบบจัดรวมไว้ที่คอกเศษวัตถุดิบ Cyclone หม้อเผา 5 และ หม้อเผา 6 เพื่อติดต่อกับหน่วยงานบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิงท่าหลวง นำไปผสมกับ Pile วัตถุดิบตามสัดส่วนที่ทางส่วนส่งเสริมการผลิต กำหนดต่อไป

11. อิฐทนไฟภายในหม้อเผา จากการรื้ออิฐเพื่อซ่อมเปลี่ยนอิฐใหม่

เมื่อมีการรื้ออิฐภายในหม้อเผาซึ่งจะมีอิฐทนไฟที่ใช้แล้ว ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวง ติดต่อประสานงานกับ บริษัท สยามอุตสาหกรรมวัสดุทนไฟ จำกัด เพื่อกำหนดอิฐที่ใช้แล้วเข้าระบบ Recycle โดยให้รวบรวมน้ำหนักริฐที่นำส่งไป บันทึกลงในรายงานสรุปการซ่อมหม้อเผาในครั้งนั้นๆ

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

หน่วยงาน แผนกท่าหลวง

แบบขออนุมัติเพิ่มเติม/แก้ไข/ยกเลิกเอกสาร

ชื่อผู้ขอ	<u>[REDACTED]</u>			ตำแหน่ง พนักงาน/ผจก./วศ./ผจส./QM	<u>แผนกท่าหลวง</u>
เรื่องที่ขอ	☐ เพิ่มเติม	☐ แก้ไข	☐ ยกเลิก		
ประเภทเอกสาร	☐ คู่มือระบบการจัดการ				
	☐ PM	☐ WI	☐ SR	☐ FM	
ชื่อเอกสาร	<u>การควบคุมหม้อเผาในสภาวะปกติ</u>			รหัสเอกสาร	<u>G - WI-TK014</u>
กรณีขอเพิ่มเติมเอกสารให้พิจารณา	☐ ไม่เป็นเอกสารที่เกี่ยวข้องกับ PL				
	☐ เป็นเอกสารที่เกี่ยวข้องกับ PL กรุณาพิจารณากำหนดเอกสารดังนี้				
☐ เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการออกแบบและพัฒนาสินค้า					☐ เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการผลิตและควบคุมคุณภาพ
☐ เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการตลาด การขาย ลูกค้า					☐ เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการจัดการและระบบประกันคุณภาพ
☐ เอกสารที่เกี่ยวข้องกับด้านบุคลากร					
(กำหนดการจัดเก็บเอกสาร 10 ปี และบันทึกลงในบัญชีแม่บทเอกสาร)					
เหตุผลที่ขอ :	<u>ปรับปรุงเอกสารให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงานในปัจจุบัน</u>				
เนื้อหาที่ขอแก้ไขเดิม :	<u>ข้อมูลการควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.</u>				
เนื้อหาที่ขอแก้ไขใหม่ :	<u>ปรับปรุงข้อมูลการควบคุมหม้อเผาในสภาวะปกติให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงานในปัจจุบัน</u>				
ลง	<u>[REDACTED]</u>	พนักงาน/ผจก./วศ./ผจส./QM	<u>แผนกท่าหลวง</u>	วันที่	<u>28 / 05 / 2561</u>
ผู้ให้ความเห็นชอบ :	☒ เห็นชอบ				
	☐ ไม่เห็นชอบ เพราะ _____				
ลงชื่อ	<u>[REDACTED]</u>	ผจก./ผจส./MR/QM	<u>แผนกท่าหลวง</u>	วันที่	<u>28 / 05 / 2561</u>
ผู้ตรวจสอบและกำหนดความทันสมัยของเอกสาร :					
รหัสเอกสาร	<u>G-WI- TK033</u>	พิมพ์ครั้งที่	<u>1</u>	แก้ไขครั้งที่	<u>1</u> วันที่มีผลเริ่มใช้/ยกเลิก <u>28 / 05 / 2561</u>
ช่องแก้ไขครั้งที่	<u>- ให้ดูการแก้ไขครั้งที่จากบัญชีแม่บทเอกสาร (R-CZ001)</u>				
	<u>- ถ้าเป็นการเริ่มใช้เอกสารครั้งแรกหรือจำนวน</u>				ลงชื่อ <u>[REDACTED]</u>
	<u>ครั้งที่พิมพ์ครั้งใหม่ให้ใส่ "0"</u>				ผู้ควบคุมเอกสาร/ผจก.ระบบบริหารจัดการ
	<u>- ถ้าเป็นการยกเลิกเอกสารให้ใส่ " - "</u>				วันที่ <u>28 / 05 / 2561</u>
ผู้อนุมัติ :	☒ อนุมัติ				
	☐ ไม่อนุมัติ เพราะ _____				
	☐ รับทราบ (กรณีเป็นกฎระเบียบหรือคำสั่งของ บปช./ปูนอุตสาหกรรม)				
ลงชื่อ	<u>[REDACTED]</u>	ผจก./ผจส./MR/FM/ผจก.ปูนท่าหลวง	<u>แผนกท่าหลวง</u>	วันที่	<u>28 / 05 / 2561</u>
เรียน ผจก.ระบบบริหารจัดการ					
พร้อมนี้ขอส่งเอกสารดังกล่าวข้างต้นมาเพื่อโปรดดำเนินการ Update เอกสารในระบบสื่ออิเล็กทรอนิกส์ด้วย					

เอกสารแนบที่ 2.3

แผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2566

ฟอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำปี 2023

	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue
January	[01]	02	03	04	05	06	[07]	[08]	09	10	11	12	13	[14]	[15]	16	17	18	19	20	[21]	[22]	23	24	25	26	27	[28]	[29]	30	31
	PA4			<< CM3	A1	G1	PA3	~~PA4~~	CM10 WS-CM	CM2	A1U1 C1 C2			PA9	PA8		RM3	U1	A2		PA4			CM1 A1-CM	G2	CM7	<< G1	PA2	PA1		
February	01	02	03	[04]	[05]	06	07	08	09	10	[11]	[12]	13	14	15	16	17	[18]	[19]	20	21	22	23	24	[25]	[26]	27	28			
	CM10 WS-CM	A1		PA3			<< CM3	A1U1 C1 C2	CM2 >>		PA9			RM3	U1	A2		PA4			CM1	A1-CM G2 LM5	LM6		PA2	PA1	CM7 >>	G1			
March	01	02	03	[04]	[05]	[06]	07	08	09	10	[11]	[12]	13	14	15	16	17	[18]	[19]	20	21	22	23	24	[25]	[26]	27	28	29	30	31
	BIO >>	A1		PA3	PA7		CM10 >> WS-CM >>	A1U1 C1 C2	CM3		PA9	PA8	<< U1	RM3	CM1 >>	A2		PA4			A1-CM	G2 LM5	BIO >> CM7		PA2	PA1		G1		A1 LM6 >>	
April	[01]	[02]	03	04	05	[06]	07	[08]	[09]	10	11	12	[13]	[14]	[15]	[16]	17	18	19	20	21	[22]	[23]	24	25	26	27	28	[29]	[30]	
	PA3	PA7		<< CM3	A1U1 C1 C2		CM2 >>	PA9	PA8			CM10 >> WS-CM >>						CM1 >>													
May	[01]	02	03	[04]	05	[06]	[07]	08	09	10	11	12	[13]	[14]	15	16	17	18	19	[20]	[21]	22	23	24	25	26	[27]	[28]	29	30	31
	CM1 WS-CM	<< KILN5 CM2																													
June	01	02	[03]	[04]	05	06	07	08	09	[10]	[11]	12	13	14	15	16	[17]	[18]	19	20	21	22	23	[24]	[25]	26	27	28	29	30	
	<< CM3	CM2 >>	<< BIO PA9	PA8		RM3	CM1	A2		PA4			A1-CM << G2	LM5	U1		PA2	PA1		<< CM2		G1 >>	A1		PA3	PA7		CM10 >> WS-CM >>	A1U1 C1 C2	CM3	
July	[01]	[02]	03	04	05	06	07	[08]	[09]	10	11	12	13	14	[15]	[16]	17	18	19	20	21	[22]	[23]	24	25	26	27	[28]	[29]	[30]	31
	PA9	PA8		RM3	CM1 >>	A2		PA4		PA9			A1-CM BIO	G2 LM5	U1	CM7	PA2	PA1													
August	[01]	[02]	03	04	[05]	[06]	07	08	09	10	11	[12]	[13]	14	15	16	17	18	[19]	[20]	21	22	23	24	25	[26]	[27]	28	29	30	31
		RM3	A2		PA4			A1-CM BIO	G2 LM5	U1		PA2	PA1		CM10		A1		PA3	PA7		CM2	A1U1 C1 C2	CM3		PA9	PA8	CM1	RM3		A2
September	01	[02]	[03]	04	05	06	07	08	[09]	[10]	11	12	13	14	15	[16]	[17]	18	19	20	21	22	[23]	[24]	25	26	27	28	29	[30]	
		PA4			A1-CM BIO	G2 LM5	U1	CM7	PA2	PA1		CM10		A1		PA3	PA7		CM2	A1U1 C1 C2	CM3		PA9	PA8	CM1	RM3		A2		PA4	
October	[01]	02	03	04	05	06	[07]	[08]	09	10	11	12	[13]	[14]	[15]	16	17	18	19	20	[21]	[22]	[23]	24	25	26	27	[28]	[29]	30	31
			A1-CM BIO	G2 LM5	U1		PA2	PA1		CM10		A1		PA3	PA7		CM2	A1U1 C1 C2	CM3		PA9	PA8		RM3	CM1	A2		PA4			A1-CM BIO
November	01	02	03	[04]	[05]	06	07	08	09	10	[11]	[12]	13	14	15	16	17	[18]	[19]	20	21	22	23	24	[25]	[26]	27	28	29	30	
	G2 LM5	U1	CM7	PA2	PA1		CM10		A1		PA3	PA7		CM2	A1U1 C1 C2	CM3		PA9	PA8	CM1	RM3		A2		PA4			A1-CM BIO	G2 LM5	U1	
December	01	[02]	[03]	04	[05]	06	07	08	[09]	[10]	11	12	13	14	15	[16]	[17]	18	19	20	21	22	[23]	[24]	25	26	27	28	29	[30]	[31]
		PA2	PA1		CM10		A1		PA3	PA7		CM2	A1U1 C1 C2	CM3		PA9	PA8	CM1	RM3		A2		PA4	PA2		A1-CM BIO	G2 LM5	U1	CM7	PA1	

เอกสารแนบที่ 2.4

คู่มือวิธีการปฏิบัติงานตรวจเช็ค BF

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ _____ **วิธีการปฏิบัติงาน**

เรื่อง งานตรวจเช็ค Bag Filter

รหัสเอกสาร P-WI-TK024

เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่	แก้ไขครั้งที่	วันที่มีผลเริ่มใช้	ผู้อนุมัติ	ตำแหน่ง
15 ตุลาคม 2551	1	0	15 ตุลาคม 2551		ผจก.ซ่อมเครื่องจักร ผลิตปูนเม็ดท่าหลวง

คู่มือใช้ในระบบ ☐ ISO 9001 ☐ ISO 14001 ☒ มอก. 18001 ☐ มอก. 17025

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร P-WI-TK024 หน้า 1/2
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 15 ตุลาคม 2551
เรื่อง : งานตรวจเช็ค Bag Filter	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1 หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 15 ตุลาคม 2551

งานตรวจเช็ค Bag Filter

1. วัตถุประสงค์

- ต้องการให้เกิดความปลอดภัยในงานตรวจเช็ค Bag Filter และทำให้เครื่องจักรมีการบำรุงรักษาอย่างมีประสิทธิภาพ

2. ขอบเขต

- ทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในหน่วยงานส่วนซ่อมบำรุงท่าหลวง

3. เครื่องมือและอุปกรณ์

- | | |
|-------------------------------|----------------------------|
| 3.1 เครื่องเชื่อมพร้อมอุปกรณ์ | 3.6 ประแจเลื่อน |
| 3.2 ชุดตัดแก๊สพร้อมอุปกรณ์ | 3.7 ประแจแหวนชุด |
| 3.3 ช้อน | 3.8 ประแจ Box ไฟฟ้า |
| 3.4 ไขควง | 3.9 สายไฟพร้อมปลั๊ก 220 V. |
| 3.5 คีมตีสอก | 3.10 แสงสว่าง 220 V. |

4. อุปกรณ์ป้องกันอุบัติเหตุ

- 4.1 หมวกนิรภัย
- 4.2 รองเท้านิรภัย
- 4.3 ถุงมือ
- 4.4 แว่นตานิรภัย
- 4.5 กรองฝุ่น

5. เอกสารอ้างอิง

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร P-WI-TK024 หน้า 2/2
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 15 ตุลาคม 2551
เรื่อง : งานตรวจเช็ค Bag Filter	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1 หน้านี้อแก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 15 ตุลาคม 2551

6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

- 6.1 จัดเตรียมเครื่องมือและอุปกรณ์ พร้อมแจ้งผลติดก่อนการปฏิบัติงาน
- 6.2 Off Main Switch ล็อกกุญแจ พร้อมแขวนป้ายห้ามเดินเครื่องจักร
- 6.3 ปิด Main ลมชุดยิงถุง
- 6.4 เปิดฝา Man Hole ออก
- 6.5 เข้าตรวจเช็คสภาพถุง
- 6.6 ถูหมคยาหรือชำระคให้ถอดเปลี่ยนใหม่ ขณะเข้าถอดให้สวมแว่นตากันฝุ่นและกรองฝุ่น
- 6.7 ตรวจเช็คชุด Solenoid ชำระคให้เปลี่ยนใหม่
- 6.8 เปิดฝาดตรวจเช็คสภาพใบเกลียวหุม
- 6.9 ตรวจเช็คสภาพใบ Sluice และชุด Bearing
- 6.10 ตรวจเช็คสภาพใบพัดลม, V-Belt, สภาพ Bearing
- 6.11 ตรวจเช็คสภาพ Casing และรอยแตกร้าว
- 6.12 ปิดงานนำป้ายห้ามเดินเครื่องจักรและกุญแจที่แขวนออก
- 6.13 On Main ไฟและทดลองเดินเครื่อง

7. การจัดเก็บเอกสาร

เอกสารแนบที่ 2.5

ตัวอย่างบันทึกการตรวจเช็ค EP และ BF

SIAM CEMENT (TA LUANG) CO.LTD. TA LUANG PLANT

KILN DEPARTMENT

Kiln No. 5Date 18 W.EL 66

Page 1/4

Quality & Kiln Condition

Time	Quality																			Kilnfeed						Kiln Condition							
	Kilnfeed (SP.RM. 103.5 %)					Clinker														Flow Gate/Dividing			Bucket Elevator			Kiln Hood	BZ. Temp	Speed	Kiln Drive	Kiln Torque	Riser Pipe		
	#70	#170	MS	MA	LSF	Litre W.	Temp.	F.CaO	SO ₃	Alkali	C ₃ S(XRD)	C ₃ S-M3	C ₂ S	C ₃ A	C ₃ A Ortho	C ₄ AF	LSF	MS	MA	S/A	A01Y2,3	A02D1	A07D1	A11	B11	C11	K01P1C	W01T4	W03Y1	W03H1	W03X1	W01P2 W01P1	
	%	%	%	%	%	g/l	°C	<2.0%	<1.6%	<0.7%	>66.5%	%	%	%	7.6-8.2%	<2.5%	%	95.8-98.2%	2.35-2.45%	%	1.1-1.5	1/h	%	%	Kw.	Kw.	Kw.	mbar	°C	rpm.	%Amp	%	mbar
01:00						1160	65															260	50	37	34	-	57	0.10	-	2.8	52	54	3.2 1.1
02:00								1.48	0.89	0.63	66.15	24.26	8.22	7.98	1.45	10.95	98.16	2.37	1.48	1.10		260	50	34	34	-	57	0.28	-	2.8	59	59	3.7 1.3
03:00																						260	48	38	33	-	57	0.45	-	2.8	69	63	3.7 1.7
04:00			2.36	1.56	107.88			1.28	0.85	0.61	68.68	23.92	8.01	7.86	1.76	10.86	98.23	2.40	1.47	1.08		262	50	37	34	-	58	0.32	-	2.8	63	63	3.5 1.3
05:00																						263	49	34	34	-	57	0.36	-	2.8	69	65	3.6 1.2
06:00						1110	70	1.08	0.67	0.57	69.35	25.28	9.77	7.86	2.45	10.94	97.44	2.45	1.48	0.91		263	51	37	34	-	57	0.37	-	2.8	67	57	3.8 1.3
07:00																						260	48	37	35	-	58	0.50	-	2.8	53	50	3.9 1.6
08:00			2.32	1.57	109.14			1.04	0.71	0.59	68.61	25.16	9.97	7.83	2.25	10.65	97.31	2.47	1.48	0.93		263	51	39	34	-	58	0.46	-	2.8	48	49	3.82 1.32
09:00																						260	50	37	34	-	56	0.22	-	2.8	47	48	3.73 1.0
10:00						1284	50	0.94	0.88	0.59	69.09	29.56	9.03	7.88	0.89	10.89	97.75	2.40	1.47	1.15		260	49	37	34	-	58	0.38	-	2.6	64	63	3.57 1.39
11:00																						260	49	39	35	-	56	0.53	-	2.75	66	65	3.83 1.58
12:00			2.32	1.56	109.30			1.13	0.87	0.59	70.74	29.39	7.96	7.77	1.47	10.80	98.23	2.43	1.46	1.10		260	49	39	33	-	58	0.23	-	2.83	55	54	3.38 1.16
13:00																						260	51	39	33	-	58	0.26	-	2.79	53	57	3.45 1.44
14:00						1249	50	0.77	0.65	0.57	71.66	30.09	9.12	7.82	2.50	10.86	97.70	2.42	1.46	0.89		260	49	39	33	-	57	0.30	-	2.80	60	59	3.95 1.39
15:00																						260	51	38	35	-	57	0.09	-	2.81	56	56	3.79 1.12
16:00			2.32	1.56	109.47			0.81	0.74	0.62	69.46	29.96	9.19	7.85	2.39	10.95	97.62	2.39	1.46	0.92		254	47	39	33	-	57	0.38	-	2.76	64	62	3.92 1.35
17:00																						254	44	39	33	-	58	0.29	-	2.81	57	56	3.69 1.09
18:00						1210	60	0.87	0.90	0.60	69.30	24.91	9.32	8.13	0.91	11.11	94.64	2.37	1.49	1.16		254	50	39	34	-	56	0.29	-	2.59	58	57	3.87 1.42
19:00																						261	50	39	34	-	56	0.33	-	2.65	61	59	3.60 1.03
20:00			2.34	1.54	109.77			0.90	0.91	0.62	69.52	29.00	9.43	7.91	1.20	11.17	97.57	2.35	1.45	1.13		262	50	37	34	-	57	0.36	-	2.69	60	57	3.57 1.46
21:00																						263	51	37	34	-	54	0.25	-	2.67	60	58	3.57 1.45
22:00						1250	50	0.88	0.70	0.59	70.19	31.41	9.10	2.97	1.45	11.26	97.74	2.33	1.45	0.91		264	51	37	33	-	59	0.25	-	2.65	59	58	3.36 1.26
23:00																						264	51	37	34	-	54	0.19	-	2.61	63	61	3.07 1.23
24:00	0.50	9.83	2.34	1.59	109.34			0.84	0.73	0.61	70.82	34.03	8.77	7.48	2.03	11.29	97.93	2.32	1.45	0.92		264	50	39	34	-	57		-	2.66	58	59	2.8 1.2

Time	Primary Air			Kiln Burner															Calcine Burner										AFR	Oil	
				Carbon Black									CORIOLIS			Aux Biomass			Pfister			TAD Biomass			Biomass	Waste Water	MB.	Calciner			
	V07S1	V07P1	Swirl	W1F01S1	W1F01I1	W1F05P1	W2F01S1	W2F01I1	W2F05P1	W2F08S1	W2F08I1	W2F10P1	A10F1	U03/U04F1	U03/U04P1	U78S1	U78I1	U80P1	L5F35F1	L5F35F2	L5F35S1	U75S1	U75I1	U77P1	U64F1			V19F1C		V30F1C	
	Speed	Pressure		Speed	Current	Clinker	Speed	Current	Pressure	Speed	Current	Pressure	Feed	Flow	Pressure	Speed	amp	Pressure	Feed	ML	Speed	Speed	amp	Pressure	Feed		Oil Flow	Oil Flow			
	rpm	mbar	%	rpm	%amp	mbar	rpm	%amp	mbar	rpm	%amp	mbar	t/h	Nm ³ /h	mbar	rpm.	%amp	mbar	t/h	%	rpm.	rpm.	%amp	mbar	t/h	m ³ /h	m3/h	m3/h			
01:00	3016	226	30				1400	1.60	369	1100	1.51	514	6.12	4340	269				16.47	111	486				7.36	-					
02:00	3016	227	30				1400	1.61	378	1100	1.51	506	6.37	4352	271				15.26	113	443				8.48	-					
03:00	3016	227	30				1400	1.61	384	1100	1.51	506	6.20	4363	271				15.97	110	473				8.59	-					
04:00	3016	228	30				1400	1.67	380	1100	1.51	507	6.28	4355	271				16.17	112	467				8.40	-					
05:00	3016	228	30				1400	1.66	389	1100	1.51	498	6.25	4388	272				16.07	113	468				8.44	-					
06:00	3016	229	30				1400	1.68	391	1100	1.51	504	6.41	4364	274				16.31	114	464				8.48	-					
07:00	3016	229	30				1400	1.68	391	1100	1.51	494	6.31	4357	275				15.36	114	441				7.37	-					
08:00	3016	229	30				1400	1.69	396	1100	1.51	491	6.39	4378	274				16.08	114	461				7.46	-					
09:00	3016	229	30				1400	1.70	397	1100	1.51	461	6.29	4373	274				16.55	112	487				7.42	-					
10:00	3016	226	30				1400	1.71	368	1100	1.51	460	6.48	4356	274				16.16	113	469				7.48	-					
11:00	3016	226	30				1400	1.73	370	1100	1.51	464	6.40	4339	272				15.54	113	454				7.45	-					
12:00	3016	224	30				1400	1.72	369	1100	1.52	509	6.30	4300	268				15.52	113	448				7.51	-					
13:00	3016	223	30				1400	1.74	355	1100	1.51	501	6.35	4278	268				15.00	114	429				7.80	-					
14:00	3016	223	30				1400	1.75	374	1100	1.51	502	6.14	4280	265				15.06	113	435				7.99	-					
15:00	3016	222	30				1400	1.72	362	1100	1.51	489	6.00	4287	263				14.58	115	415				7.82	-					
16:00	3016	222	30				1400	1.74	373	1100	1.51	489	6.29	4286	265				14.71	113	423				7.43	-					
17:00	3016	223	30				1406	1.86	411	1100	1.51	489	6.11	4296	266				15.26	111	447				7.41	-					
18:00	3016	223	30				1406	1.74	394	1100	1.51	490	6.11	4303	265				15.67	113	452				7.15	-					
19:00	3016	223	30				1406	1.77	399	1100	1.51	502	6.13	4335	264				15.87	113	464				7.13	-					
20:00	3016	223	30				1406	1.74	391	1100	1.51	490	6.01	4339	264				15.90	113	464				7.21	-					
21:00	3016	226	30				1406	1.49	397	1100	1.51	490	6.06	4335	266				15.70	111	459				7.16	-					
22:00	3016	226	30				1406	1.50	399	1100	1.51	488	6.01	4360	266				15.96	112	469				7.14	-					
23:00	3016	225	30				1406	1.	-	1100	1.51	504	7.12	4313	279				16.20	111	479				7.18	-					
24:00	3016	227	30				1406	1.44	379	1100	1.51	484	6.03	4359	265				16.42	113	478				7.21	-					

Shift	Operator
24:00 - 08:00 U.	
08:00 - 16:00 U.	
16:00 - 24:00 U.	

เอกสารแนบที่ 2.6

ตัวอย่างบันทึกการตรวจวัดก๊าซที่เข้าสู่ระบบบำบัดฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์

Fault Event : วันที่1/1/2023ถึง30/6/2023AirCodeDept. TL5Code AllStatus Stopช่วงเวลา AllSearch

วันที่	Dept.	Machine	หยุด	เดิน	อาการที่พบ	สาเหตุที่แท้จริง	Code	OnP	Total	ผู้รายงาน
22/06/2023	TL5	W2W01	05:40	07:29	หยุดหม้อเผา5	(1)หยุดเนื่องจากไฟฟ้ากระพริบ	EE	0.00	1.82	
20/06/2023	TL5	W2W01	14:17	14:40	หยุดหม้อเผา5	(2)ระบบเชื้อเพลิง tripและมีเชื้อเพลิงค้างท่อ จากpressureลมต่ำ	ME	0.00	0.38	
19/06/2023	TL5	W2U64	00:00	17:35	หยุดตามหม้อเผา5		OD	0.00	17.58	
19/06/2023	TL5	W2W01	00:00	15:12	หม้อเผาหยุด	(1)ซ่อมBox W2U06	ME	0.00	15.20	
18/06/2023	TL5	W2W01	21:56	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)W2U06 หยุดซ่อมรางและเปลี่ยนลูกBox	ME	0.00	2.07	
18/06/2023	TL5	W2U64	21:56	00:00	หยุดตามหม้อเผา		OD	0.00	2.07	
16/06/2023	TL5	W2W01	20:46	21:22	หม้อเผาหยุด	(1)ไฟฟ้ากระพริบ	EE	0.00	0.60	
14/06/2023	TL5	W2W01	00:00	05:45	หยุดหม้อเผา	(1)Heat Up	PR	0.00	5.75	
14/06/2023	TL5	L5F35	00:00	09:43	Pfister Stop		OD	0.00	9.72	
14/06/2023	TL5	K1A10	00:00	09:00	Coriolis Stop		OD	0.00	9.00	
12/06/2023	TL5	W2W01	09:23	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)Clear Cake กันกรวยW2A54	PR	0.00	14.62	
11/06/2023	TL5	W2W01	00:00	08:40	หยุดหม้อเผา	(1)Clear Cake กันกรวยW2A54	PR	0.00	8.67	
10/06/2023	TL5	W2W01	00:00	10:18	หยุดหม้อเผา	(1)หยุดต่อเนื่องเคลียร์ท่อDownm pipe ot Calcine	PR	0.00	10.30	
10/06/2023	TL5	W2W01	11:04	12:00	หยุดหม้อเผา	(1)H2U04 Trip Motorเสีย	EE	0.00	0.93	
10/06/2023	TL5	W2W01	20:23	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)Clear Cake กันกรวยW2A54	PR	0.00	3.62	
09/06/2023	TL5	W2W01	17:13	19:48	หยุดหม้อเผา	(1)Clear Cake กันกรวยW2A54	PR	0.00	2.58	
09/06/2023	TL5	W2W01	21:20	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)Clear Cake กันกรวยW2A54	PR	0.00	2.67	
01/06/2023	TL5	W2W01	17:20	18:29	หยุดหม้อเผา5	(1)A54 Draught min 19.12 น.Feed B	PR	0.00	1.15	
26/05/2023	TL5	W2W01	12:20	13:46	หยุดหม้อเผา	(1)Clear cakeขวางท่อDownpipe A54 to Cal.	PR	0.00	1.43	
26/05/2023	TL5	W2U64	12:20	14:31	หยุดตามหม้อเผา5		OD	0.00	2.18	
21/05/2023	TL5	W2W01	09:32	12:24	หยุดหม้อเผา	(1)W2A54 Draught min	PR	0.00	2.87	
21/05/2023	TL5	K1A10	09:32	13:05	หยุดตามหม้อเผา	(1)Coriolis Stop	OD	0.00	3.55	
21/05/2023	TL5	L5F35	09:32	13:21	หยุดตามหม้อเผา	(1)Pfister Stop	OD	0.00	3.82	
07/05/2023	TL5	L5F35	00:00	03:09	Pfister Stop	(1)หยุดตามหม้อเผา	OD	0.00	3.15	
07/05/2023	TL5	K1A10	00:00	01:06	Coriolis Stop	(1)หยุดตามหม้อเผา	OD	0.00	1.10	
07/05/2023	TL5	W2W01	13:04	14:00	หยุดหม้อเผา	(1)Coriolis K1A10 Trip K1A10P1 < 3.2 bar	ME	0.00	0.93	
06/05/2023	TL5	W2W01	00:00	21:36	หยุดหม้อเผา	(1)ซ่อมอิฐเมตรที่25	PLP	0.00	21.60	
03/05/2023	TL5	W2W01	00:00	00:00	หยุดหม้อเผา5	(1)หยุดซ่อมอิฐหม้อเผา เมตรที่ 25	PLP	0.00	24.00	
02/05/2023	TL5	W2W01	20:15	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)หยุดหม้อเผาซ่อมอิฐหม้อเผาเมตรที่25	PR	0.00	3.75	
28/04/2023	TL5	W2W01	00:00	02:50	หยุดตามหม้อเผา	(2)เวลา 01.40 น.อุ่นหม้อเผา,02.50 น.เดินหม้อเผา Feed A	PR	0.00	2.83	
27/04/2023	TL5	W2W01	21:28	00:00	หยุดหม้อเผา	(2)ฝุ่น Raw Meal ตัน Chute ลงราง H2U04	PR	0.00	2.53	
26/04/2023	TL5	W2U64	09:24	19:00	หยุดเกลบ	(1)PM ตามแผน	PM	0.00	9.60	
15/04/2023	TL5	W2W01	00:00	05:00	หยุดหม้อเผา	(1)Heat Up ต่อเนื่อง	PR	0.00	5.00	
15/04/2023	TL5	K1A10	00:00	07:11	หยุดตามหม้อเผา	(1)Coriolis Stop	OD	0.00	7.18	
15/04/2023	TL5	L5F35	00:00	10:12	หยุดตามหม้อเผา	(1)Pfister Stop	OD	0.00	10.20	
15/04/2023	TL5	K1A10	07:56	08:23	หยุดตามหม้อเผา	(1)Coriolis Stop	OD	0.00	0.45	
15/04/2023	TL5	J2J02	07:56	08:23	หม้อเผาหยุด	(1)J2J02 Trip Co HH. Coriolis Swing	PR	0.00	0.45	
12/04/2023	TL5	H2U04	14:49	15:15	หยุดหม้อเผา	(1)H2U04 motor ไหม้	EE	0.00	0.43	
12/04/2023	TL5	H2U01	15:15	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)เคลียร์ฝุ่นในเกลียวหมู H2U01 เดินออกตัวไม่ไหว	PR	0.00	8.75	
28/03/2023	TL5	K1A10	19:21	20:54	หยุดหม้อเผา	(1)ไฟ 220 V. oil pump K1U04 ดับ	PR	0.00	1.55	
28/03/2023	TL5	W2W01	19:21	20:54	หยุดหม้อเผา	(1)ไฟ 220 V. oil pump K1U04 ดับ	PR	0.00	1.55	
28/03/2023	TL5	L5F35	19:21	21:27	หยุดหม้อเผา	(1)L5F35หยุดตามหม้อเผา	PR	0.00	2.10	
25/03/2023	TL5	K1A10	00:00	19:45	หยุดตามหม้อเผา	(1)Coriolis Stop	OD	0.00	19.75	

<u>25/03/2023</u>	TL5	L5F35	00:00	00:00	หยุดตามหม้อเผา	(1)Pfister Stop	OD	0.00	24.00
<u>25/03/2023</u>	TL5	W2W01	00:00	18:00	หยุดหม้อเผา	(1)หยุดวางแผนแคลิเยร์ A54และซ่อมไบพัดลม J01	PLP	0.00	18.00
<u>23/03/2023</u>	TL5	W2W01	12:27	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)หยุดแคลิเยร์ cake A54	PR	0.00	11.55
<u>23/03/2023</u>	TL5	W2	12:27	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)หยุดวางแผนแคลิเยร์ Tube A54 และตรวจซ่อมไบพัดลม J2J01	PLP	0.00	11.55
<u>20/03/2023</u>	TL5	K1A10	19:40	20:11	K1A10 Stop	(1)ไฟฟ้ากระพริบ	EE	0.00	0.52
<u>20/03/2023</u>	TL5	L5F35	19:40	20:47	Pfister Stop	(1)ไฟฟ้ากระพริบ	EE	0.00	1.12
<u>20/03/2023</u>	TL5	W2W01	19:40	20:11	หม้อเผา5หยุด	(1)ไฟฟ้ากระพริบ 20.11น.Feed A.	EE	0.00	0.52
<u>08/03/2023</u>	TL5	W2U64	15:26	16:37	Biomass Stop	(1)แก้ไขยางกันข้าง W2U52 แกลบหมดถัง Hopper	CME	0.00	1.18
<u>08/03/2023</u>	TL5	W2U64	16:37	17:05	Feed B Stop	(1)Biomass Stop	OD	0.00	0.47
<u>08/03/2023</u>	TL5	L5F35	16:37	17:05	Feed B STOP	(1)Pfister Stop	OD	0.00	0.47
<u>08/03/2023</u>	TL5	`J2J01	16:37	17:05	Feed B STOP	(1)J2J01 Trip CO HH Clear แกลบ	PR	0.00	0.47
<u>02/03/2023</u>	TL5	W2	00:00	06:32	หยุดหม้อเผา	(1)หยุดแก้ไขไบพัดลม J2J01 vibration H	ME	0.00	6.53
<u>02/03/2023</u>	TL5	W2	07:05	09:25	หยุดหม้อเผา	(1)หยุดแคลิเยร์cakeกันกรวย A54	PR	0.00	2.33
<u>01/03/2023</u>	TL5	W2W01	06:35	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)IDF J2J01 Vibration H.	CME	0.00	17.42
<u>01/03/2023</u>	TL5	L5F35	06:35	00:00	หยุดตามหม้อเผา	(1)Pfister Stop	OD	0.00	17.42
<u>01/03/2023</u>	TL5	K1A10	06:35	00:00	หยุดตามหม้อเผา	(1)Coriolis Stop	OD	0.00	17.42
<u>17/02/2023</u>	TL5	`J2K12	00:46	15:05	หยุดหม้อเผา	(1)หยุดแก้ไขสายพานลาก cooling tower ขาด	ME	0.00	14.32

ข้อมูล ณ วันที่ 9/7/2023 เวลา 3:30:43 PM

Last modified : 14-aug-02
Any comments, suggestions or requests welcome to

เอกสารแนบที่ 2.6

ตัวอย่างบันทึกการตรวจวัดก๊าซที่เข้าสู่ระบบบำบัดฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์

Fault Event : วันที่ 1/1/2023 ถึง 30/6/2023 AirCode Dept. TL5 Code All Status Stop ช่วงเวลา All Search

Page : 1 2 Back to Menu Close

จำนวนข้อมูล/page 60

วันที่	Dept.	Machine	หยุด	เดิน	อาการที่พบ	สาเหตุที่แท้จริง	Code	OnP	Total	ผู้รายงาน
22/06/2023	TL5	W2W01	05:40	07:29	หยุดหม้อเผา5	(1)หยุดเนื่องจากไฟฟ้ากระพริบ	EE	0.00	1.82	
20/06/2023	TL5	W2W01	14:17	14:40	หยุดหม้อเผา5	(2)ระบบเชื้อเพลิง tripและมีเชื้อเพลิงคาท่อ จากpressureลมต่ำ	ME	0.00	0.38	
19/06/2023	TL5	W2U64	00:00	17:35	หยุดตามหม้อเผา5		OD	0.00	17.58	
19/06/2023	TL5	W2W01	00:00	15:12	หม้อเผาหยุด	(1)ซ่อมBox W2U06	ME	0.00	15.20	
18/06/2023	TL5	W2W01	21:56	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)W2U06 หยุดซ่อมรางและเปลี่ยนลูกBox	ME	0.00	2.07	
18/06/2023	TL5	W2U64	21:56	00:00	หยุดตามหม้อเผา		OD	0.00	2.07	
16/06/2023	TL5	W2W01	20:46	21:22	หม้อเผาหยุด	(1)ไฟฟ้ากระพริบ	EE	0.00	0.60	
14/06/2023	TL5	W2W01	00:00	05:45	หยุดหม้อเผา	(1)Heat Up	PR	0.00	5.75	
14/06/2023	TL5	L5F35	00:00	09:43	Pfister Stop		OD	0.00	9.72	
14/06/2023	TL5	K1A10	00:00	09:00	Coriolis Stop		OD	0.00	9.00	
12/06/2023	TL5	W2W01	09:23	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)Clear Cake กันกรวยW2A54	PR	0.00	14.62	
11/06/2023	TL5	W2W01	00:00	08:40	หยุดหม้อเผา	(1)Clear Cake กันกรวยW2A54	PR	0.00	8.67	
10/06/2023	TL5	W2W01	00:00	10:18	หยุดหม้อเผา	(1)หยุดต่อเนื่องเคลียร์ท่อDown pipe ot Calcine	PR	0.00	10.30	
10/06/2023	TL5	W2W01	11:04	12:00	หยุดหม้อเผา	(1)H2U04 Trip Motorเสีย	EE	0.00	0.93	
10/06/2023	TL5	W2W01	20:23	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)Clear Cake กันกรวยW2A54	PR	0.00	3.62	
09/06/2023	TL5	W2W01	17:13	19:48	หยุดหม้อเผา	(1)Clear Cake กันกรวยW2A54	PR	0.00	2.58	
09/06/2023	TL5	W2W01	21:20	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)Clear Cake กันกรวยW2A54	PR	0.00	2.67	
01/06/2023	TL5	W2W01	17:20	18:29	หยุดหม้อเผา5	(1)A54 Draught min 19.12 น.Feed B	PR	0.00	1.15	
26/05/2023	TL5	W2W01	12:20	13:46	หยุดหม้อเผา	(1)Clear cakeขวางท่อDownpipe A54 to Cal.	PR	0.00	1.43	
26/05/2023	TL5	W2U64	12:20	14:31	หยุดตามหม้อเผา5		OD	0.00	2.18	
21/05/2023	TL5	W2W01	09:32	12:24	หยุดหม้อเผา	(1)W2A54 Draught min	PR	0.00	2.87	
21/05/2023	TL5	K1A10	09:32	13:05	หยุดตามหม้อเผา	(1)Coriolis Stop	OD	0.00	3.55	
21/05/2023	TL5	L5F35	09:32	13:21	หยุดตามหม้อเผา	(1)Pfister Stop	OD	0.00	3.82	
07/05/2023	TL5	L5F35	00:00	03:09	Pfister Stop	(1)หยุดตามหม้อเผา	OD	0.00	3.15	
07/05/2023	TL5	K1A10	00:00	01:06	Coriolis Stop	(1)หยุดตามหม้อเผา	OD	0.00	1.10	
07/05/2023	TL5	W2W01	13:04	14:00	หยุดหม้อเผา	(1)Coriolis K1A10 Trip K1A10P1 < 3.2 bar	ME	0.00	0.93	
06/05/2023	TL5	W2W01	00:00	21:36	หยุดหม้อเผา	(1)ซ่อมอิฐเมตรที่25	PLP	0.00	21.60	
03/05/2023	TL5	W2W01	00:00	00:00	หยุดหม้อเผา5	(1)หยุดซ่อมอิฐหม้อเผา เมตรที่ 25	PLP	0.00	24.00	
02/05/2023	TL5	W2W01	20:15	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)หยุดหม้อเผาซ่อมอิฐหม้อเผาเมตรที่25	PR	0.00	3.75	
28/04/2023	TL5	W2W01	00:00	02:50	หยุดตามหม้อเผา	(2)เวลา 01.40 น.อุ่นหม้อเผา,02.50 น.เดินหม้อเผา Feed A	PR	0.00	2.83	
27/04/2023	TL5	W2W01	21:28	00:00	หยุดหม้อเผา	(2)ฝุ่น Raw Meal ตัน Chute ลงราง H2U04	PR	0.00	2.53	
26/04/2023	TL5	W2U64	09:24	19:00	หยุดเกลบ	(1)PM ตามแผน	PM	0.00	9.60	
15/04/2023	TL5	W2W01	00:00	05:00	หยุดหม้อเผา	(1)Heat Up ต่อเนื่อง	PR	0.00	5.00	
15/04/2023	TL5	K1A10	00:00	07:11	หยุดตามหม้อเผา	(1)Coriolis Stop	OD	0.00	7.18	
15/04/2023	TL5	L5F35	00:00	10:12	หยุดตามหม้อเผา	(1)Pfister Stop	OD	0.00	10.20	
15/04/2023	TL5	K1A10	07:56	08:23	หยุดตามหม้อเผา	(1)Coriolis Stop	OD	0.00	0.45	
15/04/2023	TL5	J2J02	07:56	08:23	หม้อเผาหยุด	(1)J2J02 Trip Co HH. Coriolis Swing	PR	0.00	0.45	
12/04/2023	TL5	H2U04	14:49	15:15	หยุดหม้อเผา	(1)H2U04 motor ไหม้	EE	0.00	0.43	
12/04/2023	TL5	H2U01	15:15	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)เคลียร์ฝุ่นในเกลียวหมู H2U01 เดินออกตัวไม่ไหว	PR	0.00	8.75	
28/03/2023	TL5	K1A10	19:21	20:54	หยุดหม้อเผา	(1)ไฟ 220 V. oil pump K1U04 ดับ	PR	0.00	1.55	
28/03/2023	TL5	W2W01	19:21	20:54	หยุดหม้อเผา	(1)ไฟ 220 V. oil pump K1U04 ดับ	PR	0.00	1.55	
28/03/2023	TL5	L5F35	19:21	21:27	หยุดหม้อเผา	(1)L5F35หยุดตามหม้อเผา	PR	0.00	2.10	
25/03/2023	TL5	K1A10	00:00	19:45	หยุดตามหม้อเผา	(1)Coriolis Stop	OD	0.00	19.75	

<u>25/03/2023</u>	TL5	L5F35	00:00	00:00	หยุดตามหม้อเผา	(1)Pfister Stop	OD	0.00	24.00
<u>25/03/2023</u>	TL5	W2W01	00:00	18:00	หยุดหม้อเผา	(1)หยุดวางแผนแคลิเยร์ A54และซ่อมไบนพัคลม J01	PLP	0.00	18.00
<u>23/03/2023</u>	TL5	W2W01	12:27	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)หยุดแคลิเยร์ cake A54	PR	0.00	11.55
<u>23/03/2023</u>	TL5	W2	12:27	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)หยุดวางแผนแคลิเยร์ Tube A54 และตรวจซ่อมไบนพัคลม J2J01	PLP	0.00	11.55
<u>20/03/2023</u>	TL5	K1A10	19:40	20:11	K1A10 Stop	(1)ไฟฟ้ากระพริบ	EE	0.00	0.52
<u>20/03/2023</u>	TL5	L5F35	19:40	20:47	Pfister Stop	(1)ไฟฟ้ากระพริบ	EE	0.00	1.12
<u>20/03/2023</u>	TL5	W2W01	19:40	20:11	หม้อเผา5หยุด	(1)ไฟฟ้ากระพริบ 20.11น.Feed A.	EE	0.00	0.52
<u>08/03/2023</u>	TL5	W2U64	15:26	16:37	Biomass Stop	(1)แก้ไขยางกันข้าง W2U52 แกลบหมดถัง Hopper	CME	0.00	1.18
<u>08/03/2023</u>	TL5	W2U64	16:37	17:05	Feed B Stop	(1)Biomass Stop	OD	0.00	0.47
<u>08/03/2023</u>	TL5	L5F35	16:37	17:05	Feed B STOP	(1)Pfister Stop	OD	0.00	0.47
<u>08/03/2023</u>	TL5	`J2J01	16:37	17:05	Feed B STOP	(1)J2J01 Trip CO HH Clear แกลบ	PR	0.00	0.47
<u>02/03/2023</u>	TL5	W2	00:00	06:32	หยุดหม้อเผา	(1)หยุดแก้ไขไบนพัคลม J2J01 vibration H	ME	0.00	6.53
<u>02/03/2023</u>	TL5	W2	07:05	09:25	หยุดหม้อเผา	(1)หยุดแคลิเยร์cakeกันกรวย A54	PR	0.00	2.33
<u>01/03/2023</u>	TL5	W2W01	06:35	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)IDF J2J01 Vibration H.	CME	0.00	17.42
<u>01/03/2023</u>	TL5	L5F35	06:35	00:00	หยุดตามหม้อเผา	(1)Pfister Stop	OD	0.00	17.42
<u>01/03/2023</u>	TL5	K1A10	06:35	00:00	หยุดตามหม้อเผา	(1)Coriolis Stop	OD	0.00	17.42
<u>17/02/2023</u>	TL5	`J2K12	00:46	15:05	หยุดหม้อเผา	(1)หยุดแก้ไขสายพานลาก cooling tower ขาด	ME	0.00	14.32

ข้อมูล ณ วันที่ 9/7/2023 เวลา 3:30:43 PM

Last modified : 14-aug-02
Any comments, suggestions or requests welcome to

เอกสารแนบที่ 2.7

ตัวอย่างบันทึกการหยุดทำงานของหม้อเผา

วันที่	Dept.	Machine	หยุด	เดิน	อาการที่พบ	สาเหตุที่แท้จริง	Code	OnP	Total	ผู้รายงาน
30/12/2023	TL5	W2W01	00:58	01:59	หม้อเผาหยุด	(1)หม้อเผาหยุดAlarmหม้อลง Min2 ,03.02น.Feed B	OO	0.00	1.02	
20/12/2023	TL5	W2W01	15:22	16:05	หม้อเผาหยุด	(1)Trip สัญญาณหม้อ kiln Position max 2	ME	0.00	0.72	
16/12/2023	TL5	J2J01	07:33	07:54	หยุดFeed B	(1)J2J01 Trip Co B HH.	PR	0.00	0.35	
29/11/2023	TL5	W2W01	00:00	18:28	หม้อเผาหยุด	(1)หยุดหม้อเผาตามแผนงานซ่อมหม้อเผา 22.56 น.Feed B.	PLP	0.00	18.47	
28/11/2023	TL5	W2W01	00:00	00:00	หม้อเผาหยุด	(1)หยุดหม้อเผาตามแผนงานซ่อมหม้อเผา17.39 น.อุ่นหม้อเผา	PLP	0.00	24.00	
26/11/2023	TL5	W2W01	00:00	00:00	หยุดหม้ออบ	(1)หยุดตามแผนการผลิต	PLP	0.00	24.00	
25/11/2023	TL5	W2W01	00:00	00:00	หม้อเผาหยุด	(1)หยุดหม้อเผาตามแผนงานซ่อมหม้อเผา	PLP	0.00	24.00	
24/11/2023	TL5	W2	07:50	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)หยุดหม้อเผาตามแผนงานซ่อมหม้อเผา	PLP	0.00	16.17	
17/11/2023	TL5	W2U64	10:25	11:39	หยุดตามหม้อเผา		OD	0.00	1.23	
17/11/2023	TL5	W2W01	10:25	11:13	หม้อเผาหยุด	(1)CO A HH.	PR	0.00	0.80	
12/11/2023	TL5	W2	19:07	19:57	หยุดหม้อเผา	(1)พัคบม J2P01 trip Diff Press HH	PR	0.00	0.83	
09/11/2023	TL5	W2U64	00:00	16:21	หยุดใช้เกลบ	(1)เปลี่ยนสายพานแกบ	ME	0.00	16.35	
08/11/2023	TL5	W2U64	01:30	00:00	หยุดใช้เกลบ	(1)สายพานเกลบ W2U64 ขาด	ME	0.00	22.50	
17/10/2023	TL5	W2	00:00	00:27	หยุดหม้อเผา	(1)ถ่านผง L5F35ไหลไม่ได้ตาม SP.และswivel gate over run	PR	0.00	0.45	
16/10/2023	TL5	W2	23:19	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)ถ่านผง L5F35ไหลไม่ได้ตาม SP.และswivel gate over run	PR	0.00	0.68	
08/10/2023	TL5	W2U67	00:00	00:00	หยุดใช้เกลบ	(3)ลื่น slide ปิดไม่สุด เหลือ gab เยอะมาก	OO	0.00	24.00	
07/10/2023	TL5	W2U67	07:30	21:10	หยุดใช้เกลบ	(1)หยุดทำ PM ตามแผน	PLP	0.00	13.67	
07/10/2023	TL5	W2U67	21:10	00:00	หยุดใช้เกลบ	(3)ลื่น slide ปิดไม่สุด เหลือ gab เยอะมาก	OO	0.00	2.83	
22/09/2023	TL5	W2W01	13:25	14:20	หม้อเผาหยุด	(1)สายไฟ Emergency Stop Kiln feed สายเสีย	EE	0.00	0.92	
20/09/2023	TL5	W2W01	11:23	12:00	หยุดหม้ออบ	(1)ไฟกระพริบ	EE	0.00	0.62	
18/09/2023	TL5	W2W01	09:42	11:36	หยุดหม้อเผา	(1)Coriolis K1A10 Trip	EE	0.00	1.90	
14/09/2023	TL5	W2W01	00:00	09:48	หม้อเผาหยุด	(1)หม้อเผาหยุดต่อเนื่อง	OD	0.00	9.80	
13/09/2023	TL5	W2W01	09:18	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)เปลี่ยน Primary Air W2V07	ME	0.00	14.70	
01/09/2023	TL5	W2W01	10:00	11:55	หยุดหม้อเผา5	(1)แก้ไขสกรูยึด Grate 3 หลวมจำนวนมาก	ME	0.00	1.92	
15/08/2023	TL5	W2W01	06:36	09:00	หยุดหม้อเผา	(1)Line ไฟฟ้าสับลมTrip 09.00น.Feed A,11.00น.Feed B	EE	0.00	2.40	
01/08/2023	TL5	L5F35	12:41	13:25	หยุด L5F35	(1)แก้ไขท่อส่ง Lignite รั่ว	PR	0.00	0.73	
27/07/2023	TL5	W2W01	00:00	03:10	หม้อเผาหยุด	(1)ซ่อมใบพัดลมJ2J01,03.10 Feed A,07.22 Feed B	OD	0.00	3.17	
21/07/2023	TL5	K1A10	20:24	00:00	หยุดตามหม้อเผา	(1)Coriolis Stop	OD	0.00	3.60	
21/07/2023	TL5	J2J01	20:24	00:00	หยุดหม้อเผา	(2)ตรวจเช็คใบพัดลม IDF.J2J01	ME	0.00	3.60	
21/07/2023	TL5	L5F35	20:24	00:00	หยุดตามหม้อเผา	(1)Pfister Stop	OD	0.00	3.60	

<u>18/07/2023</u>	TL5	W2W01	00:00	14:29	หม้อเผาหยุด	(1)อุ่นหม้อเผาต่อเนื่อง,14.29 น.Feed A.	PLP	0.00	14.48
<u>18/07/2023</u>	TL5	L5F35	00:00	00:00	หยุดตามหม้อเผา	(1)หยุดตามแผนShut downหม้อเผา5	PLP	0.00	24.00
<u>02/07/2023</u>	TL5	W2W01	04:45	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)Shut down Relining	PLP	0.00	19.25
<u>02/07/2023</u>	TL5	W2U64	04:45	00:00	หยุดตามหม้อเผา5		OD	0.00	19.25
<u>01/07/2023</u>	TL5	W2W01	03:06	05:53	หยุดหม้อเผา	(1)kiln feed&HOMO ready start ไม่ผ่าน	EE	0.00	2.78

ข้อมูล ณ วันที่ 10/1/2024 เวลา 6:16:14 PM

Last modified : 14-aug-02
Any comments, suggestions or requests welcome to : 

เอกสารแนบที่ 2.8

เอกสารการฝึกอบรมหลักสูตร
ผู้ปฏิบัติงานประจำเครื่องบำบัดมลพิษทางอากาศ

หนังสือยืนยันการเป็นบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

วันที่

บริษัท จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่
ขอรับรองว่าบุคคลดังต่อไปนี้ เป็นบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานของบริษัท

ประเภทบุคลากร	ชื่อ-สกุล	ลายมือชื่อ	ประเภทการควบคุม		
			น้ำ	อากาศ	กาก อุตสาหกรรม
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	-				
ผู้ควบคุมระบบบำบัด มลพิษ	-				
ผู้ปฏิบัติงานประจำ ระบบบำบัดมลพิษ					

ลงชื่อ (.....)

ลงชื่อ (.....)

ประทับตราบริษัท

ชื่อผู้ประสานงาน โทรศัพท์
หมายเหตุ โปรดใส่ชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานทุกรายที่ผ่านประสงค์จะให้เป็นผู้ปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม
ประจำโรงงานของท่าน

หนังสือยืนยันการเป็นบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

วันที่

บริษัท จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่
ขอรับรองว่าบุคคลดังต่อไปนี้ เป็นบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานของบริษัท

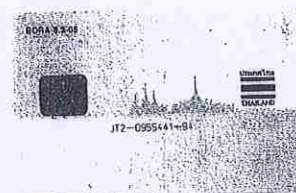
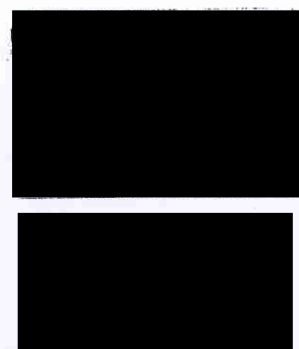
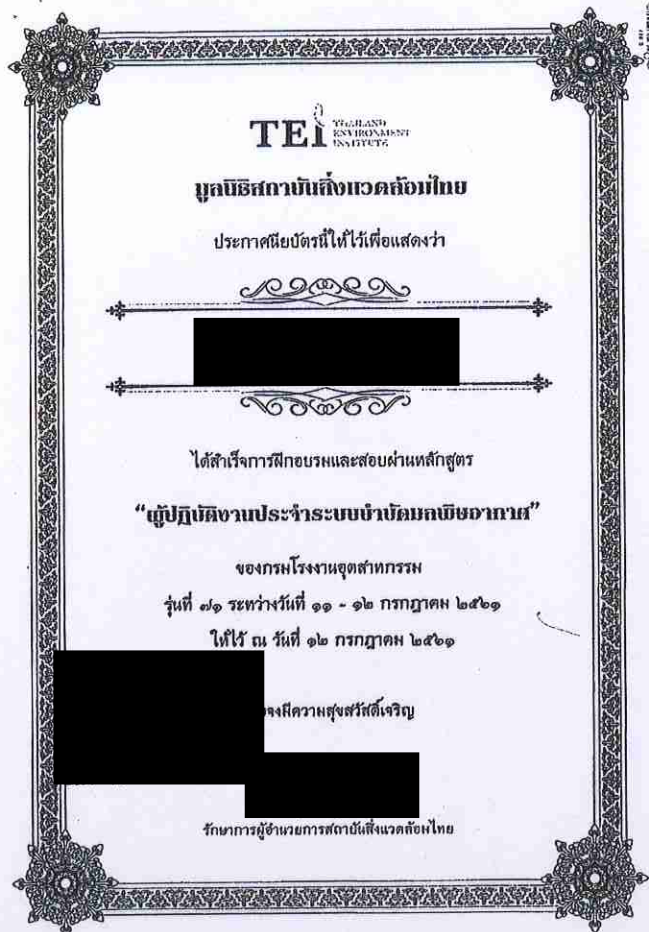
ประเภทบุคลากร	ชื่อ-สกุล	ลายมือชื่อ	ประเภทการควบคุม		
			น้ำ	อากาศ	กาก อุตสาหกรรม
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	-				
ผู้ควบคุมระบบบำบัด มลพิษ	-				
ผู้ปฏิบัติงานประจำ ระบบบำบัดมลพิษ					

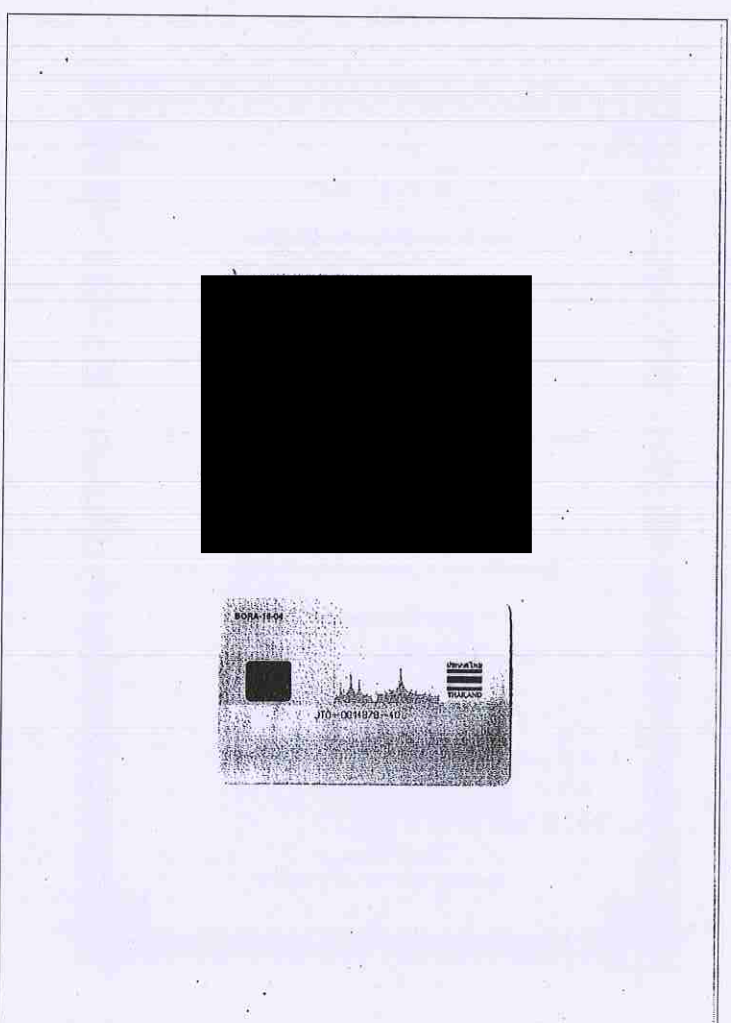
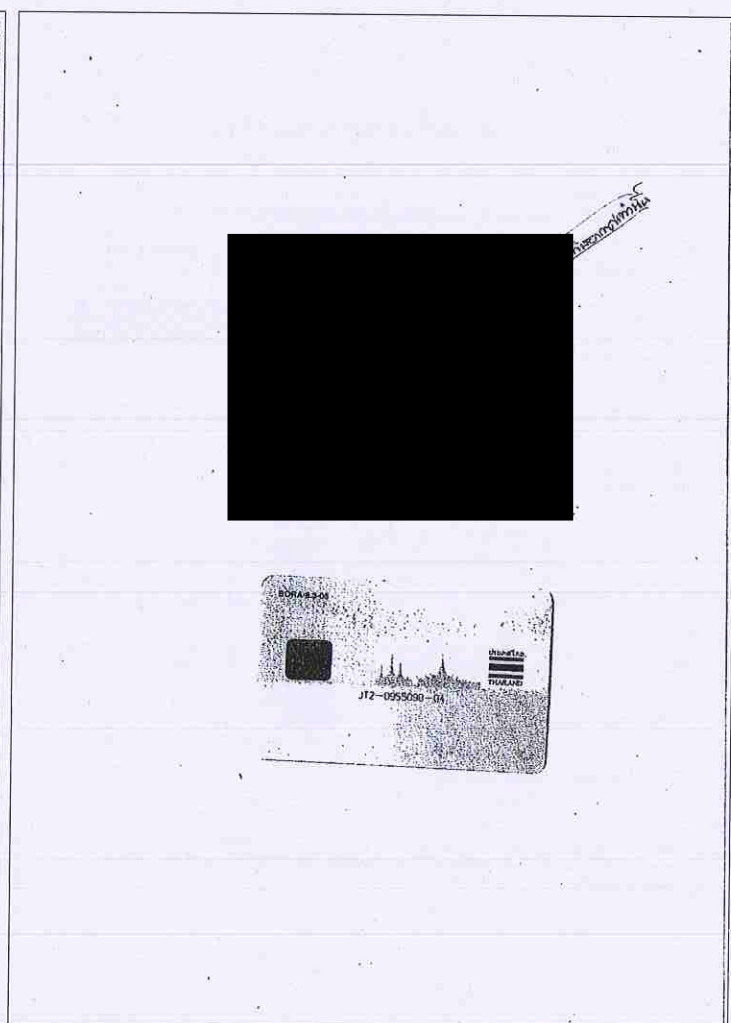
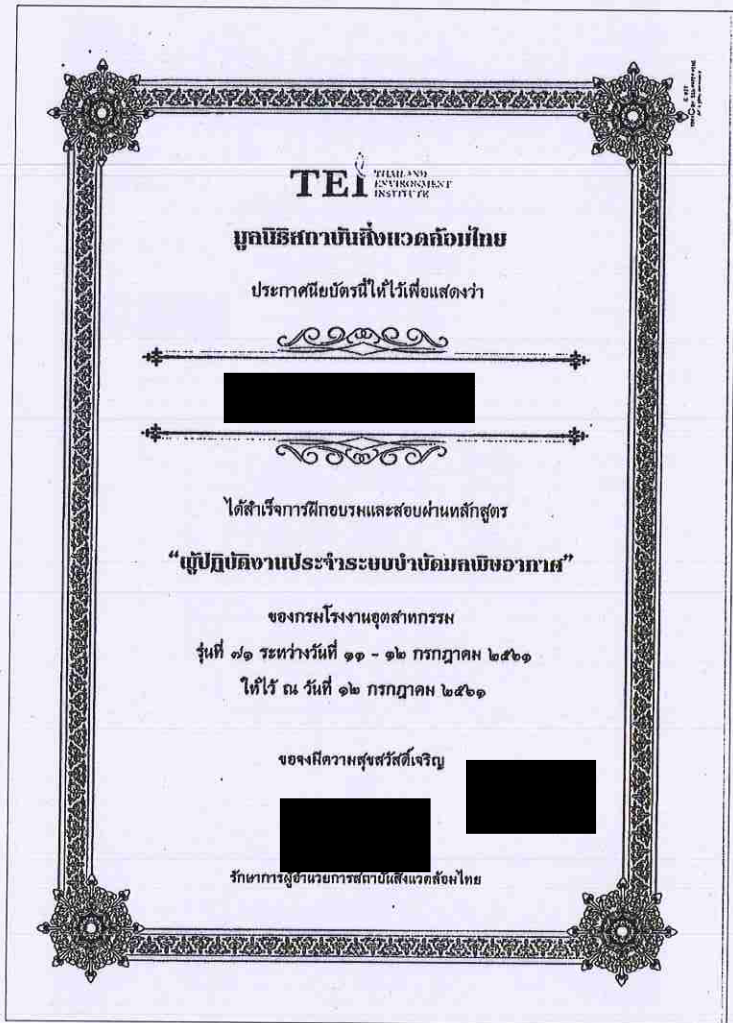
ลงชื่อ (.....)

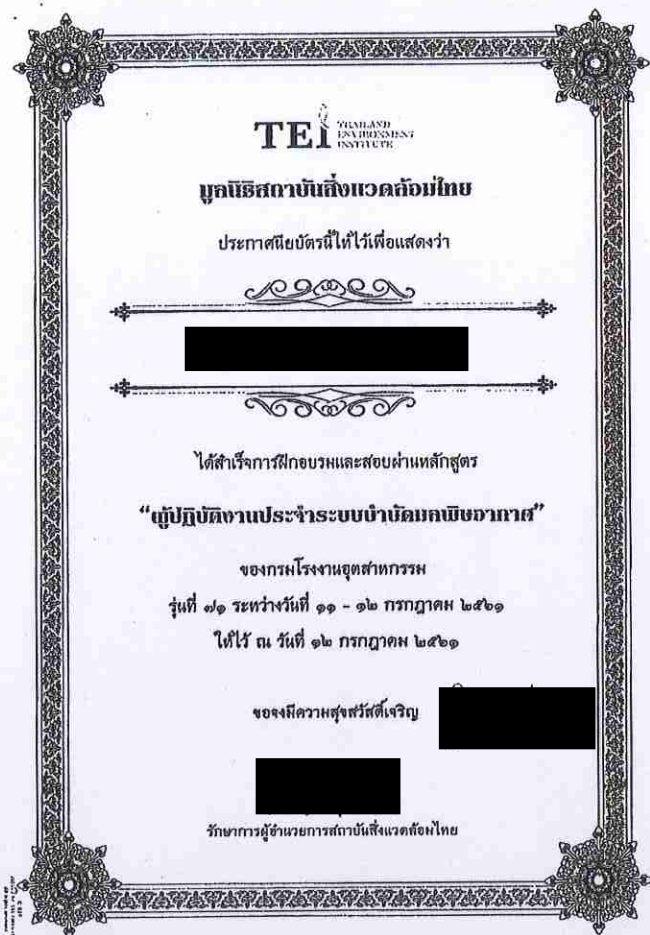
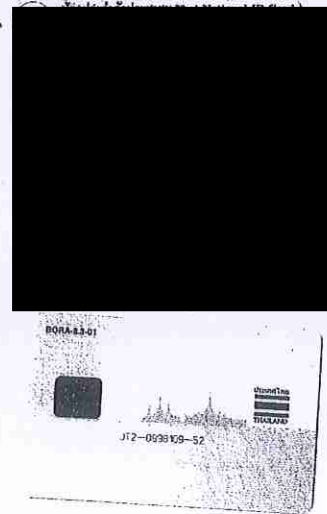
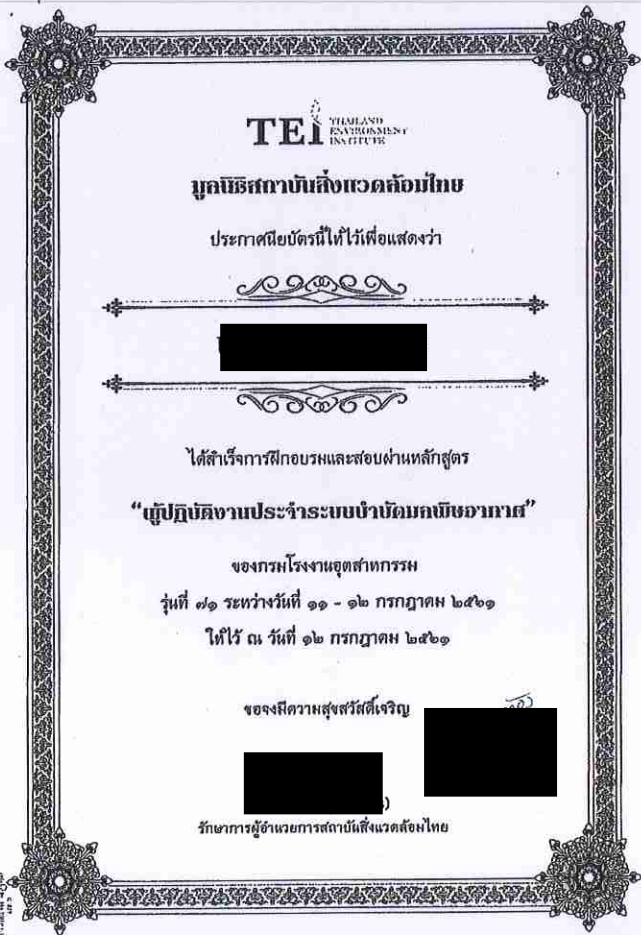
ลงชื่อ (.....)

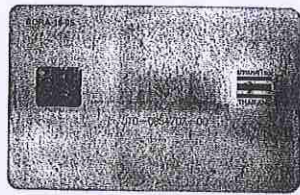
ประทับตราบริษัท

ชื่อผู้ประสานงาน โทรศัพท์
หมายเหตุ โปรดใส่ชื่อบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานทุกรายที่ผ่านประสงค์จะให้เป็นผู้ปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม
ประจำโรงงานของท่าน









สถาบันน้ำและสิ่งแวดล้อมเพื่อความยั่งยืน
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

มอบประกาศนียบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า



ได้สำเร็จการฝึกอบรมและสอบผ่านใน
“ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ”

ระหว่างวันที่ ๒๓ - ๒๔ กรกฎาคม ๒๕๖๑



ประธานสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



สถาบันน้ำและสิ่งแวดล้อมเพื่อความยั่งยืน
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

มอบประกาศนียบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

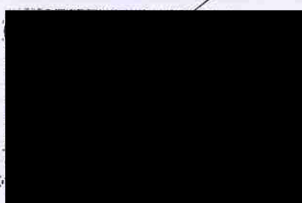
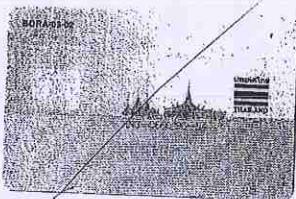
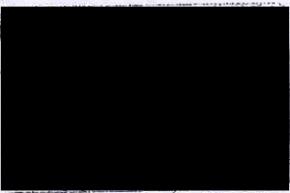


ได้สำเร็จการฝึกอบรมและสอบผ่านในหลักสูตร
“ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ”

ระหว่างวันที่ ๒๓ - ๒๔ กรกฎาคม ๒๕๖๑



ประธานสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย





สถาบันและสิ่งแวดลอมเพื่อความยั่งยืน

สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

มอบประกาศนียบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

[Redacted]

ได้สำเร็จการฝึกอบรมและสอบผ่านในหลักสูตร

“ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ”

ระหว่างวันที่ ๒๓ - ๒๔ กรกฎาคม ๒๕๖๑

[Redacted]

ประธานสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

เอกสารแนบที่ 2.9

หนังสืออนุญาตให้โรงงานมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๙ ๕ ๗๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๐๘ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๓๒๓ ลงรับวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ
บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๕๗(๑)-๑/๔๑ สบ
ประกอบกิจการผลิตปูนซิเมนต์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑ หมู่ที่ ๙ ถนนพัฒนพงศ์ ตำบลบ้านครัว อำเภอบ้านหม้อ
จังหวัดสระบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๖๒๘ ๙๙๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๒ ตุลาคม ๒๕๖๗
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

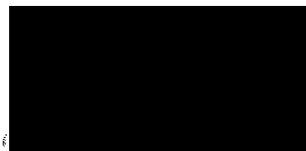
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสาวเพชริน กลีบลำเจียก		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑				✓	

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	
๒			✓	
๓			✓	
๔			✓	
๕			✓	

หมายเหตุ การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๙๖๑

โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๗๐

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



๐๘ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๓๒๖ ลงรับวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ
บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๑๐๑-๓/๔๕ สบ.
ประกอบกิจการ ปรับคุณภาพของเสียรวมโดยกระบวนการใช้ความร้อนด้วยการเผาในเตาซีเมนต์ ตั้งอยู่ ณ
เลขที่ ๑ หมู่ที่ ๙ ถนนพัฒนาพงศ์ ตำบลบ้านครัว อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๖๒๘ ๘๙๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๒ ตุลาคม ๒๕๖๗
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสาวเพชริน กลีบลำเจียก		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑				✓	
๒				✓	

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	
๒			✓	
๓			✓	

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๔			✓	
๕			✓	

หมายเหตุ การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๙๖๑

โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๗๐

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

เอกสารแนบที่ 2.10

คู่มือวิธีการปฏิบัติงาน เรื่อง การตรวจรับ/การจัดเก็บ
และเก็บตัวอย่าง AFR (G-WI-CA001)

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

ក្នុងខ.

เรื่อง

รหัสเอกสาร

เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่	แก้ไขครั้งที่	วันที่มีผลเริ่มใช้	ข้อมูล	ตำแหน่ง
17/7/47	1	9	1 สิงหาคม 2559		ผอ.ก.ก.ร

คู่มือนี้ใช้ในระบบ [] ISO 9001 [] ISO 14001 [] มอก. 18001 [] มอก. 17025 [] ISO 50001

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 1 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 10/7/47	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 4
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

วิธีการปฏิบัติงาน : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR

วัตถุประสงค์ : เพื่อให้การตรวจรับและเก็บตัวอย่าง AFR เป็นไปอย่างถูกต้อง พร้อมทั้งมีตัวอย่าง AFR ครบถ้วนทุกคันรถ และให้สอดคล้องกับระบบคุณภาพ ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมและระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ของปูนท่าหลวง

ขอบข่าย : AFR ได้แก่ SYNTHETIC FUEL/ USED OIL / WASTE WATER/ AF / AR

ผู้ดำเนินการ : พนักงาน AFR

เครื่องมือ/ อุปกรณ์ที่ใช้ :

1. ขวดพลาสติกสำหรับใส่ตัวอย่าง ขนาดบรรจุ 1 ลิตร พร้อมฝาปิด
2. ถังพลาสติก ชนิดหนาสำหรับใส่ตัวอย่าง AF / AR ขนาดบรรจุ 1 กิโลกรัม/ถัง
3. Scoop หรือพลั่วหรือกระบอกล้างสำหรับเก็บตัวอย่าง
4. ยางรัดของ
5. ปากกาเคมีชนิดกันน้ำ
6. ฝุ่น Raw Meal / จีเลื้อยหรือทราย
7. ท่อเก็บตัวอย่างจาก Tank รถขนส่งขนาด 1/2 – 3/4 นิ้วยาว 2.00 เมตร

อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล : รองเท้านิรภัย, หมวกนิรภัย, หน้ากากชนิดเปลี่ยนไส้กรองได้ (กรองสารเคมี) แวนตาป้องกันสารเคมี, ถุงมือป้องกันสารเคมี/ ถุงมือผ้า /ชุดป้องกันสารเคมี

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (การตรวจรับ)

1. เมื่อรถขนส่ง AFR มาถึงโรงงานเขางให้ทำการจองคิวที่บูธจองคิว และให้ไปจอดรอที่ลานจอดรถสำหรับลูกค้า จากนั้น รมภ.ทำการตรวจสอบสภาพรถเบื้องต้น
 ในส่วนที่ 1 ข้อ 1 และ 2 ประเภทรถ, ทะเบียนรถ, ป้าย พรบ, ใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 3 หรือ 4/
 ชื่อผู้ขับขี่ลงใน ** ใบรายงานการตรวจสอบการขนส่งกากอุตสาหกรรมจากภายนอก (G-CA004)
 ลงนามกำกับเสร็จแล้วโทรแจ้งพ. AFR (โทร 2116/2119) เพื่อทำการตรวจสอบในส่วนที่ 2 ข้อ 3-6
2. พนักงาน AFR ทำการตรวจสอบรถขนส่ง พร้อมอุปกรณ์ประจำรถตาม **ใบรายงานการตรวจสอบการขนส่งกากอุตสาหกรรมจากภายนอก (G-CA004)

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 2 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 10/7/47	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 6
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

3. ตรวจสอบใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (Uniform Waste Manifest) โดย ตรวจสอบส่วนสำคัญที่กำหนดไว้ในส่วนที่ 1, 2 และ 3 ให้ถูกต้อง
 - 3.1 ตรวจสอบ AFR ที่นำมาส่งให้ถูกต้องตามใบ Manifest ที่ควบคุมมาหรือไม่

*กรณีที่ไม่ถูกต้องตามใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม (Uniform Waste Manifest) ให้ทำการแจ้ง ผจก. AFR ทราบ เพื่อดำเนินการรับ หรือส่งกลับในเหี้ยวนั้นๆ
4. ตรวจสอบใบอนุญาตจากกรมโรงงาน วันที่ได้รับอนุญาต และวันหมดอายุสัญญา

กรณีที่ใบอนุญาตจากกรมโรงงาน หมดอายุสัญญา จะไม่รับลงกากอุตสาหกรรมนั้นๆ โดยแจ้งกลับไปยัง บ. SCI ECO เพื่อดำเนินการต่อไป
5. ตรวจสอบคุณภาพ AFR ของผู้กำเนิดของเสีย (WG) จากใบรับรองผลวิเคราะห์ (ใบ CERTIFICATE) เปรียบเทียบกับคุณสมบัติผ่านตามเกณฑ์กำหนด EIA ของบริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ที่กำหนดไว้ให้รับ AFR ได้ ถ้าไม่ผ่านเกณฑ์กำหนด หรือใบรับรองผลวิเคราะห์ (ใบ CERTIFICATE) ไม่ตรงตามใบ MANIFEST ให้แจ้ง ผจก. AFR เพื่อแจ้งบริษัทผู้ขนส่งและบริษัทต้นกำเนิดแก้ไขต่อไป

ขั้นตอนการเก็บตัวอย่างประเภท AF , AR

วิธีการปฏิบัติงาน : การเก็บตัวอย่างวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนำมาทดแทนวัตถุดิบและเชื้อเพลิงประเภท AF , AR

วัตถุประสงค์ : เพื่อให้การตรวจรับและเก็บตัวอย่าง AFR เป็นไปอย่างถูกต้อง พร้อมทั้งมีตัวอย่างครบถ้วนทุกคันรถ และให้สอดคล้องกับระบบคุณภาพ ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมและระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของปูนท่าหลวง

ขอบข่าย : AF ได้แก่ วัสดุที่ไม่ใช่แล้วนำมาใช้ทดแทนเชื้อเพลิงเดิมคุณสมบัติต้องเผาไหม้ง่าย และมีค่าความร้อน (Heating Value) แบ่งออกได้เป็น 3 ประเภท

1. ของผสมระหว่างของเหลวและของแข็ง (Mixed Liquid Waste: MLSW)
2. ของแข็งที่มีขนาดเล็ก (Small Size Solid Waste: SSSW)
3. ของแข็งที่มีขนาดใหญ่ (Large Size Solid Waste: LSSW)

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 3/ 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 10/7/47	
เรื่อง : การตรวจรับ/การจัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 7
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

: AR ได้แก้วสุตที่ไม่ใช่แล้วนำมาทดแทนวัตถุดิบซึ่งมีองค์ประกอบของเหล็ก อลูมินา ซิลิกา และแคลเซียม ซึ่งนำมาผสมกับวัตถุดิบเดิมองค์ประกอบต้องอยู่ในเกณฑ์ วัตถุดิบผสมของโรงงานKW

ผู้ดำเนินการ : พนักงาน AFR/ผู้ธุรกิจช่วยงาน AFR

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

- : หมวกนิรภัย
- : แว่นตานิรภัย
- : หน้ากากป้องกันไอระเหยชนิดกรองอากาศป้องกันสารเคมี
- : ถุงมือป้องกันสารเคมี
- : รองเท้านิรภัย

เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้

- : 1. ถังพลาสติก ชนิดหนาสำหรับใส่ตัวอย่าง AF / AR ขนาดบรรจุ 1 กิโลกรัม/ถัง
- 2. Scoop หรือพลั่วหรือกระบอกลำสำหรับเก็บตัวอย่าง
- 3. ขวดพลาสติกขนาดบรรจุ 1 ลิตร
- 4. ยางรัดของ
- 5. ปากกาเคมีชนิดกันน้ำ
- 6. ฝุ่น Raw Meal / ขี้เถ้าหรือทราย

วิธีการปฏิบัติงาน (การเก็บตัวอย่างประเภท AF ,AR)

พนักงาน AFR /ผู้ธุรกิจช่วยงาน AFR ดำเนินการเก็บตัวอย่างของเสียที่นำมาทดแทนประเภท AF ,AR ดังนี้

1. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายตามที่กำหนด
2. เตรียมถังพลาสติกมาเขียนชื่อบริษัทกำหนดของเสีย ตามใบกำกับการขนส่งของเสียพร้อมทั้งวันที่เก็บตัวอย่างที่ถังเก็บตัวอย่างโดยใช้ปากกาเคมี
3. ประสานงานกับรถขนถ่ายขยะบรรจุของเสียจากรถบรรทุกนำลงมาวางเรียงกัน แบ่งเป็น 6 ช่อง ช่องละเท่าๆกันแล้วทำการเก็บตัวอย่างโดยเก็บสลับช่องให้ได้ 6 จุด
4. เปิดภาชนะที่บรรจุ Waste นำกระบอกลำเก็บตัวอย่างเสียในแนวตั้งจากบนลงล่างให้ถึงก้นภาชนะ

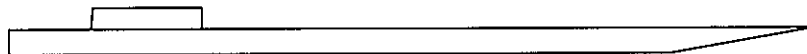
บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 4 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 10/7/47	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้าแก้ไขครั้งที่ 6
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

5. ดึงกระบอกเก็บตัวอย่างออกจากภาชนะที่บรรจุของเสียแล้วนำกระบอกเก็บตัวอย่างมาเทลงภาชนะเพื่อทำการผสมตัวอย่างให้เข้ากัน ทำข้อ 4 และข้อ 5 จนครบทั้ง 6 จุดที่เก็บตัวอย่าง
6. นำตัวอย่างที่เก็บทั้ง 6 จุดนำมา Combined รวมกันแล้วตักเก็บตัวอย่างที่ Combined ใส่ถุงพลาสติก ที่เขียนเตรียมไว้เก็บปริมาณ 1 กิโลกรัม/1 ตัวอย่าง ตามแผนการสุ่มและทดสอบตัวอย่าง (R-SR-CZ006)
7. นำส่งส่วนส่งเสริมการผลิตห้องทดสอบและพัฒนาฯ (เคมี)-KW เพื่อวิเคราะห์ตัวอย่างตามวิธีปฏิบัติงาน
8. รวบรวมวิเคราะห์ตัวอย่างจากห้องทดสอบและพัฒนาฯ(เคมี) ผ่านเกณฑ์กำหนดแจ้ง OP หมอเฝ้าให้ทราบเพื่อนำเข้ากำจัดตามระบบที่เตาเผาปูน
9. กรณีผลวิเคราะห์ไม่ผ่านเกณฑ์กำหนดให้ดำเนินการส่งกลับแหล่งกำเนิดต่อไป
10. วิธีการสุ่มเก็บตัวอย่างประเภท AF และ AR
 - ยกถังจากรถบรรทุกแล้วนำภาชนะที่บรรจุของเสียมาวางเรียงกัน
 - กำหนดจุดแบ่งเป็น 6 จุดที่เก็บ แล้วสุ่มเก็บตัวอย่างสลับกันตามจุดที่กำหนด

จุดที่ 1		จุดที่ 3		จุดที่ 5	
	จุดที่ 2		จุดที่ 4		จุดที่ 6

- กระบอกเก็บตัวอย่างตามรูป ความยาว = 110 cm เส้นผ่าศูนย์กลาง = 3 cm



การตรวจรับ / จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR ที่ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน

โรงงานขาว

- 1 การบรรจุหีบห่อ ขนาดต้องไม่เกิน 40X40 CM² น้ำหนักไม่เกิน 10 kg/Pack
- 2 ต้องไม่มีวัสดุที่เป็นโลหะและสิ่งอื่นๆปนเปื้อนมา
- 3 AFR ที่นำมาส่งให้ ถูกต้องตามใบ MANIFEST ที่ควบคุมมา
- 4 สภาพการบรรจุ หีบห่อต้องอยู่ในสภาพดีไม่มีการแตกหรือฉีกขาด
- 5 พนักงาน AFR ตรวจสอบความถูกต้องเรียบร้อยแล้วแจ้งให้รถขึ้นเครื่องขังแล้ว ติดตามดูแลขณะลำเลียงลงจุดกองเก็บให้ถูกต้องตามจุดที่กำหนด

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 5 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 10/7/47	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 4
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

6. กรณีที่ขนาดและ น้ำหนักไม่เป็นไปตามข้อกำหนดที่ตกลงกัน ให้แจ้ง ผจก. AFR. เพื่อดำเนินการติดต่อบริษัทผู้ขนส่ง และบริษัทต้นกำเนิดดำเนินการแก้ไขต่อไป

พื้นที่กองเก็บ AFR

- ประเภท AF (เชื้อเพลิงทดแทน) ที่ระบุเป็นกากอุตสาหกรรมที่เป็นของเสียอันตราย (HA) และไม้อันตราย (HM) -จัดเก็บในBund พื้นที่ใช้งานหน้าWaste Lift. ได้EP730 ไปที่เต็นท์เก็บเชื้อเพลิงทดแทนหน้าอ่างดินฝั่งเหมือง และเก็บในกล่องสำหรับใส่ Waste ที่มีฝาปิดมิดชิด

สถานที่เก็บเชื้อเพลิงทดแทนหน้าอ่างดิน

ความสามารถในการจัดเก็บ Waste ประเภท Solid ปริมาณ 50 ตัน โดยแยกการจัดเก็บตามประเภท/ชนิดของ Waste เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของ Waste ต่างชนิดกัน ส่วน PTA/CTA Stock ได้ไม่เกิน 80 ตัน

การนำไปใช้งาน

- การนำไปใช้งาน ณ จุดใช้งานหน้า Waste lift ขนถ่ายโดยใช้รถคานโต้+รถงา มีการใช้ ทำตรายางยืนยันส่งมอบWaste ให้ทีมงานที่รับกำจัด (ตัวอย่างหน้า 23-25) ต้นทางเซ็นชื่อหน่วยงานผู้เจ้านำมากำจัด ปลายทางเซ็นชื่อหน่วยงานผู้รับกำจัด (Cell หม้อเผา) การยกไปใช้งานจะเริ่มยกจากกล่องแถวซ้ายไปขวาเสมอ การรับเข้าก็จะเริ่มจากซ้ายไปขวาเสมอ (First in First out)

การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR ประเภทวัตถุดิบทดแทน

โรงงานขาว

- 1 ขนาดวัตถุดิบทดแทนต้องมีขนาดน้อยกว่า < 2 นิ้ว
- 2 ต้องไม่มีวัสดุหรือ โลหะอื่นๆ ปะปนมา
- 3 วัสดุที่นำมาส่งถูกต้องตรงตามใบ MANIFEST ที่ควบคุมมา
- 4 กรณีที่ขนาดไม่เป็นไปตามข้อกำหนดที่ตกลงกัน ให้แจ้ง ผจก. AFR เพื่อดำเนินการติดต่อบริษัทผู้ขนส่ง และ บริษัทต้นกำเนิดดำเนินการแก้ไขต่อไป พนักงาน AFR ตรวจสอบความถูกต้องเรียบร้อยแล้ว แจ้งให้รถขึ้นเครื่องชั่ง ติดตามดูแลขณะเทลงกองเก็บให้ถูกต้องตามจุดกำหนด

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 6 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 10/7/47	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 7
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

วัตถุประสงค์ เพื่อระบุเป็นกากอุตสาหกรรมที่เป็นของเสียอันตราย (HA) และไม้อันตราย (HM)

- จัดเก็บในยู่้งวัตถุขี้ (Mixed Mat.) Pile A
- Pile A สำหรับวัตถุขี้ประเภท Waste Water Sludge ที่ค่อนข้างเหลวให้เทลงในบ่อปูนซีเมนต์สำหรับผสมกับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประเภท เศษกระเบื้องบดต่อไป
- Waste ตัวอื่นจะรับลงตามจุดที่กำหนดพื้นที่กองเก็บภายในยู่้ง โดยมีป้ายบอกชนิด Waste เป็นตัวกำหนด
- ประสานงานกับเจ้าของพื้นที่ในการกองเก็บและแจ้งปริมาณการรับทางเมลหรือทางวาจา โทร.2125หรือวิทยุช่อง 12

การตรวจรับ/จัดเก็บ และเก็บตัวอย่าง AFR ที่เป็นของเหลว (AQ/Used Oil/ กรีเซอร์ลิน)

1. เมื่อรถบรรทุกมาจอดในจุดที่กำหนด ทำการจอดรถ ดับเครื่องยนต์ ดึงเบรคมือเรียบร้อยแล้ว ให้ปฏิบัติดังนี้
 - 1.1 ใช้หมอนรองล้อท้ายรถขนส่งทั้งด้านซ้ายและด้านขวาของตัวรถ โดยเสียบหมอนรองทั้งด้านหน้าและด้านหลัง ของล้อรถ
 - 1.2 นำสายกราวด์ มาคล้องที่ตัวถังรถ เพื่อป้องกันไฟฟ้าสถิตย์
 - 1.3 ให้พนักงานขับรถขนส่งทำการต่อสาย Unload จาก pump มาต่อที่รถขนส่ง
 - 1.4 นำถาดมารองรับตามข้อต่อต่าง ๆ เพื่อป้องกันการหกรั่วไหล
 - 1.5 พ.AFR ตรวจเช็คตำแหน่ง ของ วาล์ว ให้อยู่ในตำแหน่ง เปิดเข้าถึง ตามที่กำหนด
 - 1.6.เดินปั๊มสูบลบ AQ/Used Oil/กรีเซอร์ลินจากรถเข้าถึง 1 ซึ่งเป็นถังว่าง พร้อมเก็บตัวอย่างปริมาณ 1 ลิตร ส่ง Lab วิเคราะห์ เปรียบเทียบกับคุณสมบัติตามเกณฑ์การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของ บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ผลวิเคราะห์ที่ผ่านเกณฑ์กำหนดแล้วจึงแจ้งให้ Operator หม้อเผาทราบเพื่อนำไปกำจัดต่อไป
 - 1.7.น้ำเสีย/น้ำมัน/กรีเซอร์ลินจากรถขนส่งถูกสูบลบจนหมดแล้ว พ.AFRหยุดการเดินปั๊ม พร้อมปิดวาล์วที่จะเข้าถึง
 - 1.8.ปริมาณการจัดเก็บประจำถัง
 - * ถัง 1, 2 จำนวน 50 ตัน/ถัง
 - * ถัง 3, 4 จำนวน 90 ตัน/ถัง
 - 1.9.เดินใบกานประจำถังทุกถัง

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 7 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 10/7/47	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 8
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

*** กรณีที่น้ำเสียมาจากแหล่งต้นกำเนิดต่างกันให้นำนํ้าในแทงค์และน้ำจากกรรณส่งมาผสมกันในอัตราส่วนที่เท่าๆ กัน (2:2 ลิตร) โดยใช้เวลา 30 นาที รวมตัวเข้ากันได้ดี ให้ Load เข้าผสมในถัง

Flow sheet แยก Line น้ำ/ น้ำมัน/กริเซอร์ลิน

ใช้ Pump P1

การถ่ายน้ำมัน/กริเซอร์ลิน	ตำแหน่งของวาล์วต่างๆที่ต้องปฏิบัติก่อนที่จะเดิน Pump P1													
	V1	V2	V3	V4	V5	V8	V12	V21	V22	V23	V24	V25	V27	V36
การถ่ายน้ำมันจากกรรณดีไปเก็บที่ถัง S2	✓	X	X	X	✓	✓	✓	X	X	X	✓	X	X	✓

ใช้ Pump P2

การถ่าย	ตำแหน่งของวาล์วต่างๆที่ต้องปฏิบัติก่อนที่จะเดิน Pump P2															
	V1	V2	V3	V4	V13	V16	V20	V21	V22	V23	V24	V25	V26	V27	V35	V36
การถ่าย Waste Water จากกรรณดีไปเก็บที่ถัง S1	X	X	✓	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓	X	X	✓	X	X	X
การถ่าย Waste Water จากกรรณดีไปเก็บที่ถัง S3	X	X	✓	X	✓	✓	✓	X	X	X	X	✓	X	X	X	X

ใช้ Pump P3

การถ่าย	ตำแหน่งของวาล์วที่ต้องปฏิบัติก่อนที่จะเดิน Pump P3						
	V3	V7	V70	V71	V72	V80	V90
การถ่าย Waste Water จากกรรณดีไปเก็บที่ถัง S4	✓	✓	X	X	X	✓	X

หมายเหตุ X = ตำแหน่ง Valve ปิด
 ✓ = ตำแหน่ง Valve เปิด

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 8/25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 10/7/47	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 4
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/11/56	

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (การเก็บตัวอย่าง AFR)

พนักงาน AFR เป็นผู้รับผิดชอบดำเนินการ เก็บตัวอย่างหรือมอบหมายให้ ธุรกรกิจดำเนินการจัดเก็บตัวอย่าง ที่เป็นของเหลว (Waste Water / AQ / Used oil / กรีเซอร์ลิน) ให้เก็บจากชุด Valve ที่ใช้เก็บตัวอย่างข้างแท้งค์ด้านล่าง มีทั้งหมด 3 จุด ในแต่ละจุด สามารถเก็บตัวอย่าง ที่เป็นตัวแทนของแท้งค์ได้ 3 ระดับ คือ

A= ระดับ บน

B=ระดับ กลาง

C=ระดับล่าง

การเก็บตัวอย่างดำเนินการดังนี้

- สวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล(PPE)ตามกำหนด
- นำขวดเก็บตัวอย่างที่เตรียมไว้มารองรับตัวอย่างจาก Valve ปิด-เปิด สำหรับเก็บตัวอย่าง
- เก็บตัวอย่างปริมาณ 1 ลิตรตามแผนการสุ่มเก็บตัวอย่าง R-SR-CZ006
โดยเก็บ ทั้งระดับเท่าๆกันรวมปริมาณ 1 ลิตรแล้วปิดฝาขวดในแน่น
- เขียนชื่อบริษัท ที่นำส่งของเสียตามใบกำกับการณ์ขนส่งของเสีย / วันที่ เก็บตัวอย่าง/หมายเลขถังที่ข้างขวด
โดยใช้ปากกาเคมี
- นำใบนำส่งพร้อมตัวอย่าง ส่งส่วนส่งเสริมการผลิตห้องทดสอบและพัฒนาฯ (เคมี)-KW เพื่อวิเคราะห์ตัวอย่าง
ตามวิธีปฏิบัติงาน

AQ :เก็บตัวอย่างจากถังเก็บเป็น Batch/1ลิตร/ถัง/1ตัวอย่าง

*แท้งค์ 1,2 ปริมาณที่กำหนดเต็มถังเก็บ 50 ตัน/ Batch / 1ลิตร/1 ตัวอย่าง แล้วส่งวิเคราะห์

*แท้งค์ 3,4 ปริมาณที่กำหนดเต็มถังเก็บ 90 ตัน/ Batch / 1ลิตร/1 ตัวอย่าง แล้วส่งวิเคราะห์

****กรณี**ที่ผลวิเคราะห์ไม่ผ่านเกณฑ์ที่กำหนดในถังใดถังหนึ่งให้ถ่ายน้ำเสียออก จำนวนครึ่งแท้งค์ แล้วเติมน้ำเข้าไปผสม
เดินไปกวนเก็บตัวอย่างส่ง Lab วิเคราะห์ใหม่จนผ่าน

ประเภท (AF,AR)

Waste แต่ละชนิดสุ่มเก็บตัวอย่างทุกคันรถ แล้วทำการ Combine ให้ได้ (1 กก./1ตัวอย่าง/) ตามแผนการสุ่ม
และทดสอบตัวอย่าง (R-SR-CZ006) ยกตัวอย่าง เช่น

- Waste ที่เป็นเชื้อเพลิงทดแทนทุกชนิด เก็บทุก 1 คันรถ/1 กก./ 1 ตัวอย่าง

R-CZ006 : 0-29/12/46

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

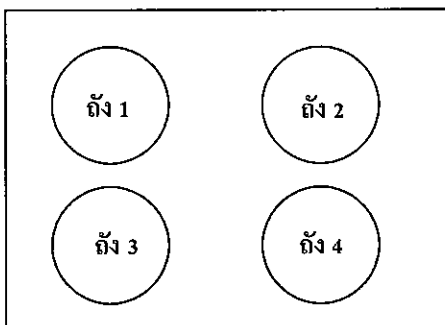
คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 9/25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 10/7/47	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้าแก้ไขครั้งที่ 4
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

- CTA เก็บตัวอย่าง ทุก 1 คันรถ/ 1 กก. / 1 ตัวอย่าง
- Waste ที่เป็นวัตถุดิบทดแทน ครบ Lot .1500 ตัน/ 1 ตัวอย่าง

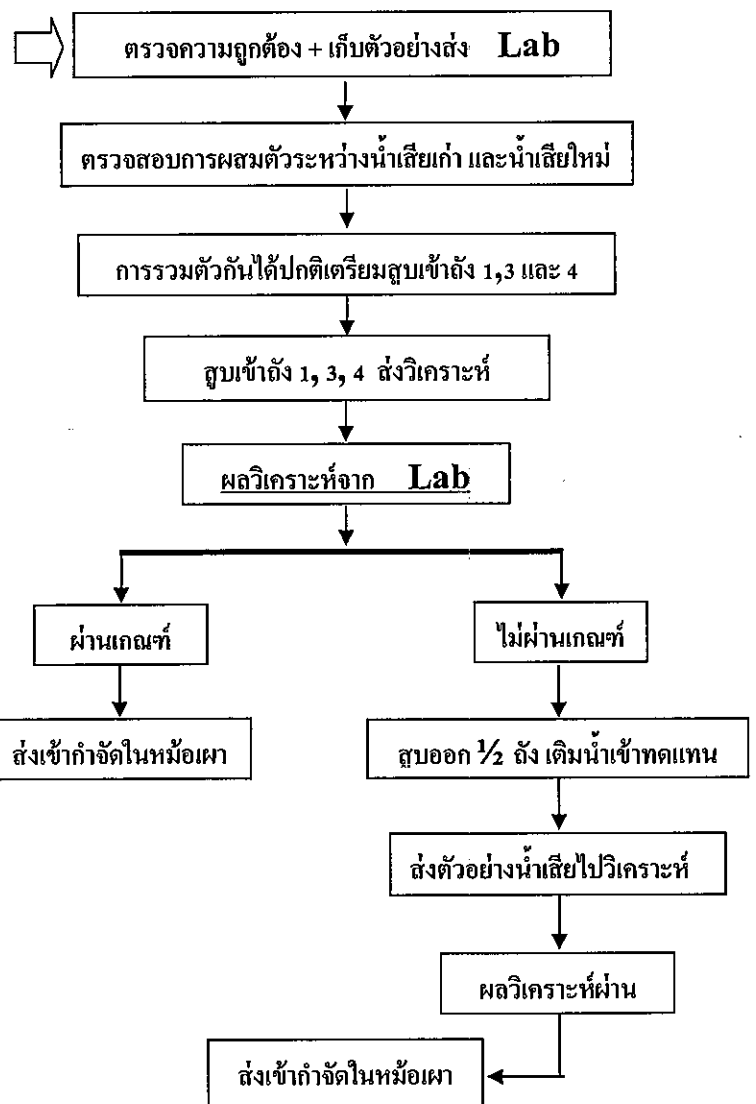
การส่งตัวอย่าง AR *กรณีที่ Waste ตัวใดตัวหนึ่งเข้ามาแล้วยังไม่ครบ Lot. ภายใน 1 เดือน ให้เก็บเป็น 1 ตัวอย่าง ส่งไป

วิเคราะห์

ขั้นตอนการรับ Waste Water/ Used oil/กรีเซอร์ลิน



ถัง 2 = ถัง Used oil/กรีเซอร์ลิน
 ถัง 1,3, 4 = ถังรองรับการผสมน้ำเสีย



บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 10 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 10/7/47	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 7
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

ในกรณีที่มีการหกหล่นของ Used Oil/ Waste Water/กรีเซอร์รีน

- ให้นำผ้าเช็ด/ฝุ่น Raw Mill ที่เตรียมไว้มาซับทำความสะอาดและใช้ผ้าชุบน้ำ ทำซ้ำจนสะอาด นำฝุ่นที่ใช้น้ำแล้วใส่ภาชนะที่เตรียมไว้นำไปเทผสมกับวัตถุดิบที่ขัง Mix Material / หม้อเผา
- ผ้าชุบน้ำที่เปื้อนน้ำมัน ให้นำไปใส่ถุงดำมัดปากนำไปกำจัดที่หม้อเผาต่อไป

การตรวจเช็ค

- ให้มีการตรวจสอบสภาพ Bund โดยรอบ เพื่อป้องกันการรั่วไหลอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง
- เช็คความหนาถังบรรจุ Aqueous Waste 1ปี/ครั้ง

การเปลี่ยน Activated Carbon ให้ทำการเปลี่ยนตามแผนที่วางไว้คือ 2 ปี / 1 ครั้ง และทำการตรวจสอบ

สภาพ Activated Carbon ทุก 1 เดือน

การเคลียร์ Line ท่อสูบน้ำถังต้น (กรณีท่อตันที่ Pump1) ที่ SF Plant.

1. สวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล และทำ KYT & JSA ร่วมกันทั้งผู้รู้จักและพนักงาน
2. เคลียร์พื้นที่บริเวณโดยรอบ ให้สะดวกและปลอดภัยต่อการปฏิบัติงาน
3. แจ้งช่างไฟฟ้ามา OFF MAIN ไฟฟ้า ทำการแขวนป้าย ห้ามเดินเครื่องจักร/ ล้อคกุญแจ
4. แบ่งการเคลียร์ Line ท่อ ออกเป็น 5 จุด
 - จุดที่ 1 จากปลายท่อสูบน้ำ V1 ไปถึงชุดกรองน้ำเสีย
 - จุดที่ 2 จากชุดกรองน้ำเสีย ไปถึงทางเข้า Pump 1
 - จุดที่ 3 จากทางออก Pump 1 ไป CV1 (เช็ควาล์ว)
 - จุดที่ 4 จาก CV1 (เช็ควาล์ว) ไปถึง V23
 - จุดที่ 5 จาก V23 ไปถึง V35 วาล์ว ปิด - เปิด เข้าปากถัง
5. การดำเนินการ
 - 5.1 เปิด Valve ทุกตัว เพื่อลดแรงดันในท่อและเปิดฝาชุดกรองน้ำเสียออก
 - 5.2 ถอดหน้าแปรงทางเข้า-ทางออกของ Pump1, ถอด CV1, V23 และ V35 ออก
 - 5.3 ต่อหน้าแปรงท่อน้ำเข้าที่ V1 แรงดันน้ำออกที่ชุดกรองน้ำเสีย

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 11 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 10/7/47	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 7
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

5.4 ต่อหน้าแปรงท่อน้ำเข้าที่ ทางเข้าPump1 แรงดันน้ำออกที่ชุดกรองน้ำเสีย

5.5 ต่อหน้าแปรงท่อน้ำเข้าที่ ทางออกPump1 แรงดันน้ำออก CV1

5.6 ต่อหน้าแปรงท่อน้ำเข้าที่ V23 แรงดันน้ำออกที่ CV1

5.7 ต่อหน้าแปรงท่อน้ำเข้าที่V35 แรงดันน้ำออกที่V23

ทุกจุดที่เป็นทางออกต้องคลุมด้วยผ้า, กระสอบหรือ ถุง Big Bag เพื่อป้องกันน้ำเสียและวัสดุที่แตกกระจายออกไปทำอันตรายกับผู้ปฏิบัติงาน

6. เปิดแรงดันน้ำเข้าถังที่ละจุด โดยใช้แรงดันน้ำจากน้อยไปมากถังต่อจนสะอาด

เสร็จแล้ว ทำการถอดผ้า, กระสอบหรือ ถุง Big Bag ออกเก็บ

7. ตรวจสอบสภาพชุดอุปกรณ์ทั้งหมดพร้อมใช้งานจึงประกอบเข้าเหมือนเดิม

ทำความสะอาดพื้นที่ จัดเก็บเศษวัสดุ ที่ออกมา ใส่ถุงส่งเข้ากำจัดต่อไป (ใช้ผู้ช่วย 4-5 คน)

8. แจ้งช่างไฟฟ้ามา ON MAIN ไฟฟ้า/ เก็บป้ายห้ามเดินเครื่องจักร/ ปลดล็อกกุญแจ พร้อมใช้งาน

9. กรณีที่ไม่สามารถดำเนินการเคลียร์การอุดตันในท่อได้ ให้ติดต่อบริษัทภายนอกที่รับ

ดำเนินการ ด้านนี้โดยตรงมาดำเนินการแก้ไข โดยก่อนลงมือปฏิบัติงาน ให้มีการทำ KYT ทุกครั้ง

อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่ต้องใช้ในการปฏิบัติงาน

1. แวนตานิรภัย
2. ถุงมือป้องกันสารเคมี
3. หมวกนิรภัย
4. รองเท้านิรภัย/ บูทยางกันสารเคมี
5. หน้ากากกรองสารเคมี
6. ชุดป้องกันสารเคมี

อุปกรณ์เสริม หน้าแปรงสำหรับต่อสายน้ำดับเพลิง/ รถฉีดน้ำ /ถุงผ้า/กระสอบ/ถุง Big Bag

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 12 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 10/7/47	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 6
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

กรองน้ำเสียอุตสาหกรรม

การปฏิบัติงานเมื่อกรองน้ำเสียอุตสาหกรรม

1. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ที่กำหนดให้ และร่วมทำ KYT ก่อนล้างกรองทุกครั้ง
2. แจ้งช่างไฟฟ้ามา OFF MAIN ไฟฟ้า ทำการแขวนป้าย ห้ามเดินเครื่องจักร/ ล็อกกุญแจ
3. เคลียร์พื้นที่รอบกรองให้สะอาด
4. ปิดวาล์ว V5 ทางเข้ากรอง เปิดวาล์วระบายแรงดันที่ฝากรองแล้วทำการหยุด Pump
5. หยุด PUMP ปิดวาล์ว V8 ทางออก คลาย Bolt ยึดแล้วยกฝาครอบกรองออก
6. เปิดวาล์วกันกรอง Drain น้ำเสียที่ตกค้างในกรองออกใส่ภาชนะรองรับ
7. ตักกากของเสียที่ติดอยู่ในไส้กรองออกใส่ถุงดำยกใส่กรองออกมาล้างทั้งตัวกรองและไส้กรองให้สะอาด
8. ประกอบไส้กรองเข้ากับตัวกรอง ปิดวาล์ว Drain น้ำเสียกันกรอง ปิดฝาครอบกรอง ตรวจสอบสภาพวาล์ว
9. เก็บกากของเสียรอส่งเข้ากำจัด เคลียร์พื้นที่ พร้อมใช้งาน (ผู้ช่วย 2-3 คน)
10. แจ้งช่างไฟฟ้ามา ON MAIN ไฟฟ้า/ เก็บป้ายห้ามเดินเครื่องจักร/ ปลดล็อกกุญแจ

อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่ต้องใช้ในการปฏิบัติงาน

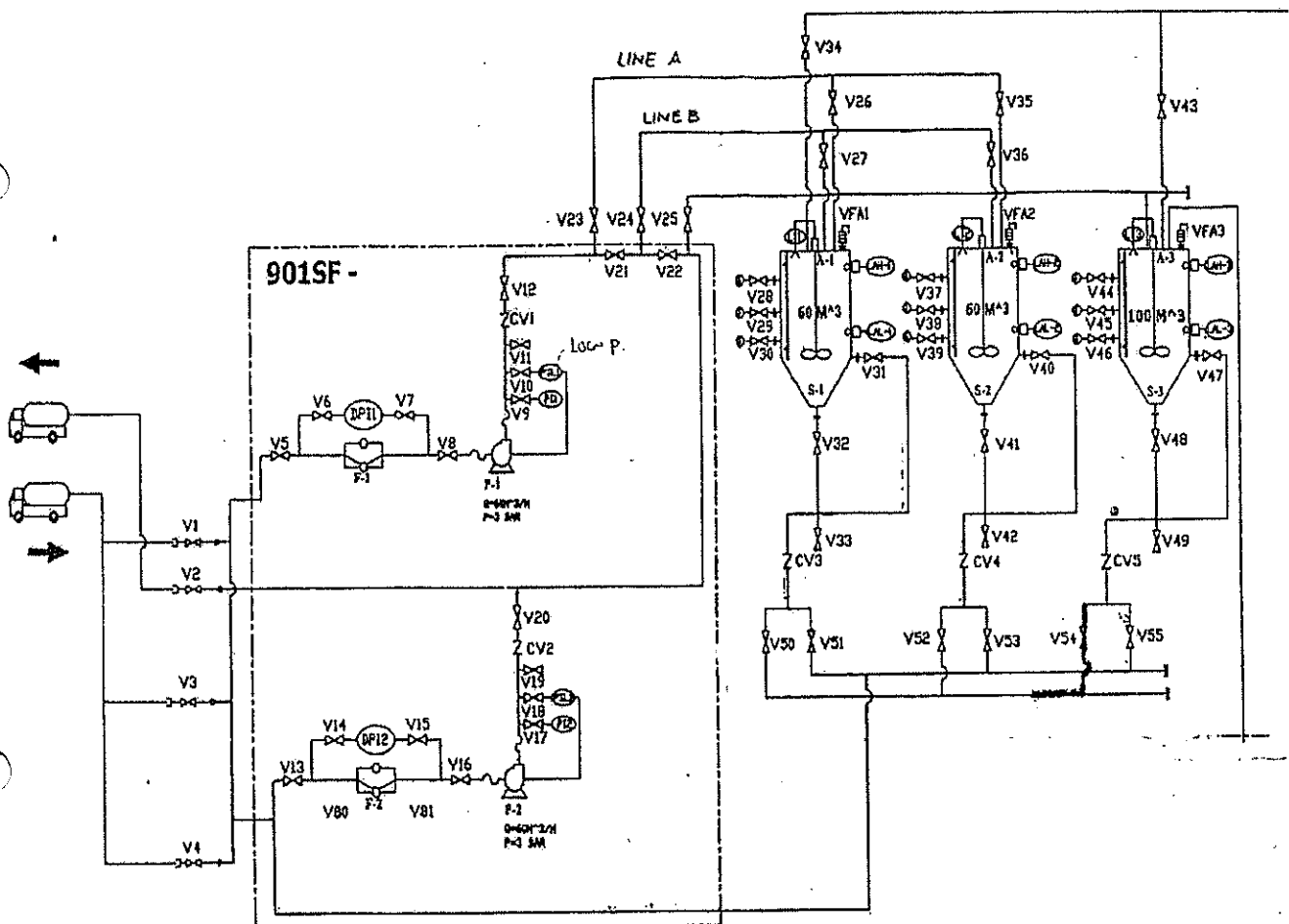
- | | |
|---|-------------------------|
| 1. หน้ากากกรองสารเคมี | 2. ถุงมือป้องกันสารเคมี |
| 3. รองเท้าบูทยางกันสารเคมี/ รองเท้านิรภัย | 4. หมวกนิรภัย |
| 5. แวนตานิรภัย | 6. ชุดกันสารเคมี |

ขั้นตอนการรับ Internal Waste : Used Oil /Glycerine/Solid Waste

- Cell ต้นกำเนิดต้องแจ้ง มาที่หน่วยงาน AFR ก่อนนำมาส่งที่ S/F Plant ทุกครั้งพร้อมใบนำส่ง Internal Waste
- Solid Waste ทดแทนเชื้อเพลิง ผ้าเปื้อนน้ำมัน, ถังกรองฝุ่น, ถังปูนแตก, ถัง Big Bag ขำรูดจารบีใช้แล้ว ,ฯ Cell ต้นกำเนิด Waste เก็บรวบรวมแล้วส่งภายในวันที่ 20-25 ของทุกเดือน
- แบบฟอร์ม ใบแจ้งขอนำกากของเสียเข้ากำจัดในหม้อเผาปูนซิเมนต์ รับได้ที่ Cell AFR
- บันทึกน้ำหนักลงในแบบฟอร์มแล้วส่งทีม AFR
- Internal Waste ทุกชนิด เก็บตัวอย่างส่งวิเคราะห์ 2 ครั้ง/ปี
- กรณี Cell มีการเปลี่ยนระบบการผลิต ต้องส่งตัวอย่างวิเคราะห์ใหม่ทุกครั้ง

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 13 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 10/7/47	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 3
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	



บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 14 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 10/7/47	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 4
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

ขั้นตอนการลงน้ำหนักและคัดแยกเอกสาร ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest) ตามกฎหมายกำหนด

1. เมื่อรถขนส่ง Waste ผ่านการชั่งน้ำหนักออกมาแล้ว ให้พนักงาน AFR บันทึกน้ำหนักสุทธิ ลงในใบกำกับการขนส่ง Manifest พร้อมบันทึกรายละเอียดในส่วนที่ 3 ทั้งหมด
2. คัดแยกสำเนาใบกำกับการขนส่ง และใบชั่งน้ำหนักให้ผู้เกี่ยวข้อง
3. ฉบับที่ 1 (ต้นฉบับ) บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด รวบรวมส่งให้หน่วยงานกำกับดูแลทุกสิ้นเดือน
4. ฉบับที่ 4 แยกให้บริษัทรับผิดชอบขนส่งของเสีย
5. ฉบับที่ 5 บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ทำการเก็บรวบรวมไว้ 10 ปี ตามกฎหมาย
6. ฉบับที่ 6 บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ส่งให้ บริษัทต้นกำเนิดของเสียภายใน 15 วัน
7. การจัดทำรายงานและรายงานทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์
 - 7.1 จัดทำรายงานการรับ – ใช้ AFR ประจำวัน
 - 7.2 แจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายในวันที่ได้รับกากอุตสาหกรรมทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์
 - 7.3 จัดทำรายงานการรับ-การใช้ AFR ประจำเดือน รายงานผู้เกี่ยวข้อง
 - 7.4 สรุปเรียกเก็บเงินบจก.เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสฯ ค่ากำจัดกากอุตสาหกรรมให้ ทุกวันที่ 1 ของเดือน
 - 7.5 จัดทำรายงาน (สก.5) ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้นำมัด และกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ส่งกรมโรงงานอุตสาหกรรมก่อนวันที่ 1 มีนาคมของทุกปี
 - 7.6 จัดทำรายงาน(สก.6)บัญชีแสดงการรับมอปลสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทุกวันที่มีการรับ Waste และ (สก. 7) บัญชีแสดงรายการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หน่วยงาน AFR เก็บไว้ 10 ปี ตาม R-CZ008 บัญชีแม่บทควบคุมบันทึก
 - 7.7 จัดทำรายงาน(สก.9) บัญชีแสดงการรับมอปลเชื้อเพลิงผสม/วัตถุอันตราย ทุก 30 วันและ ส่งกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายในวันที่ 15 ของเดือน
 - 7.8 เอกสารรายงาน สก5/สก6/สก7/สก9ต้องมีการลงนามโดยผู้ประกอบกิจการโรงงาน/ผู้ที่ได้รับแต่งตั้งมอบหมาย

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 15 / 625
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20/10/53	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 4
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

การป้องกันอันตราย : ข้อปฏิบัติ ขณะทำการตรวจรับ SYNTHETIC FUEL/ USED OIL /WASTE WATER/AF/AR

1. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้ครบ เช่น รองเท้านิรภัย/ ถุงมือป้องกันสารเคมี/ชุดป้องกันสารเคมี/ หน้ากากป้องกันสารเคมี/แว่นตานิรภัย
2. ห้ามทำให้เกิดประกายไฟหรือนำไฟเข้าในระยะเวลาที่กำหนดไว้
3. ห้ามสูบบุหรี่ขณะทำการตรวจรับ
4. หลีกเลี่ยงการสัมผัสกากอุตสาหกรรมโดยตรง
5. ขณะทำการตรวจรับเมื่อเครื่องจักรเสียหรือขัดข้อง ให้แจ้งผู้เกี่ยวข้องเพื่อทำการแก้ไข
6. ทำการฝึกอบรมพนักงาน และพนักงานธุรกิจ อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี

การป้องกันอันตราย : ข้อปฏิบัติ ขณะทำการตรวจรับ SYNTHETIC FUEL/ USED OIL /WASTE WATER/AF/AR

1. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้ครบ เช่น รองเท้านิรภัย/ ถุงมือป้องกันสารเคมี/ หน้ากากป้องกันสารเคมี/
2. แว่นตานิรภัย
1. ห้ามทำให้เกิดประกายไฟหรือนำไฟเข้าในระยะเวลาที่กำหนดไว้
2. ห้ามสูบบุหรี่ขณะทำการตรวจรับ
3. หลีกเลี่ยงการสัมผัสกากอุตสาหกรรมโดยตรง
4. ขณะทำการตรวจรับเมื่อเครื่องจักรเสียหรือขัดข้อง ให้แจ้งผู้เกี่ยวข้องเพื่อทำการแก้ไข (SF Plant)
5. ทำการฝึกอบรมพนักงาน และพนักงานธุรกิจ อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี

การควบคุมมลภาวะ :

1. กรณีที่มีน้ำเสียหกส้นภายใน Plant SF ให้ทำการสูบล้างเข้าถังเพื่อเผาทำลายต่อไปห้ามสูบน้ำปล่อยออกด้านนอก Plant
2. สภาพBund โดยรอบต้องไม่แตกชำรุด
3. กากอุตสาหกรรมที่ไปทดแทนเชื้อเพลิงขณะทำการขนถ่ายลงจากรถ เมื่อมีการพลิกขาด/หกส้น ให้ทำการ Pack จัดเก็บให้เรียบร้อย
4. กากอุตสาหกรรมที่ไปทดแทนวัตถุดิบ ถ้ามีฝุ่นฟุ้งกระจาย/หรือส่งกลิ่นรบกวนให้ทำการคลุมผ้าใบทันทีเพื่อไม่ให้ไปรบกวนบริเวณใกล้เคียง

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 16 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20/10/53	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 4
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

* * เจอนไข ข้อปฏิบัติในการรับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วและกากของเสีย (มาตรการควบคุมระหว่างการขนส่ง) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม (EIA) บริษัทปูนซิเมนต์ไทย(ท่าหลวง) จำกัด โรงงานเขาวง

การกักน้ำเสีย ในบ่อ SUMP

การกักน้ำเสียที่เกิดจาก Waste ในจุดที่รอกำจัด

- 1 ยุ่งเก็บ Waste ผึ่งเหมือง

การนำไปกำจัด ใช้ Pump หรือโดโว ที่มีอยู่แล้วประจำ Cell สูบเข้าถัง 200 ลิตร แล้วนำมากำจัดที่ SF Plant โดยแหล่งที่บ่อ Sump ใช้ Pump ที่บ่อ Sump สูบขึ้นเก็บในแท็งก์ที่ 1 และ 3 แล้วส่งกำจัดที่หม้อเผา

- 2 ที่ SF Plant ที่มี Bund ล้อมรอบป้องกันการรั่วไหลออกมานอกพื้นที่ทั้งหมด

Sump Pump P1,P2, P3,และ P4

มีหน้าที่ สูบน้ำเสีย ที่เกิดจากการหกส้นรั่วไหล/ การทำความสะอาดเนื่องมาจากการ Load น้ำเสียเข้าแท็งค์/ การ Feed น้ำเสียไปกำจัดที่หม้อเผา/ การล้างอุปกรณ์ต่างๆภายใน Plant ซึ่งน้ำเสียจะไหลลงมารวมในบ่อ Sump ทั้งหมด Sump Pump P1 / P2 /P3และP4 สูบกลับเข้าถัง ได้ทุกถังโดยการเลือกสลับ Valve เปิด-ปิดเข้าแต่ละถัง

การแจ้งกำจัด

หลังจากสูบน้ำเสียเข้าแท็งค์1, 2, 3 หรือ 4 แล้ว Cell AFR บันทึกข้อมูล แจ้งOPหม้อเผาคำเนินการกำจัดต่อไป
การตรวจระดับน้ำเสียในบ่อ Sump ทุกแหล่งกำเนิด ต้องทำการตรวจทุกวัน

หมายเหตุ **น้ำเสียที่สูบกลับขึ้นแท็งค์ทั้งหมด Cell AFR บันทึกข้อมูล น้ำสูบกลับ แจ้งปริมาณน้ำที่ได้ส่งทีมหม้อเผา

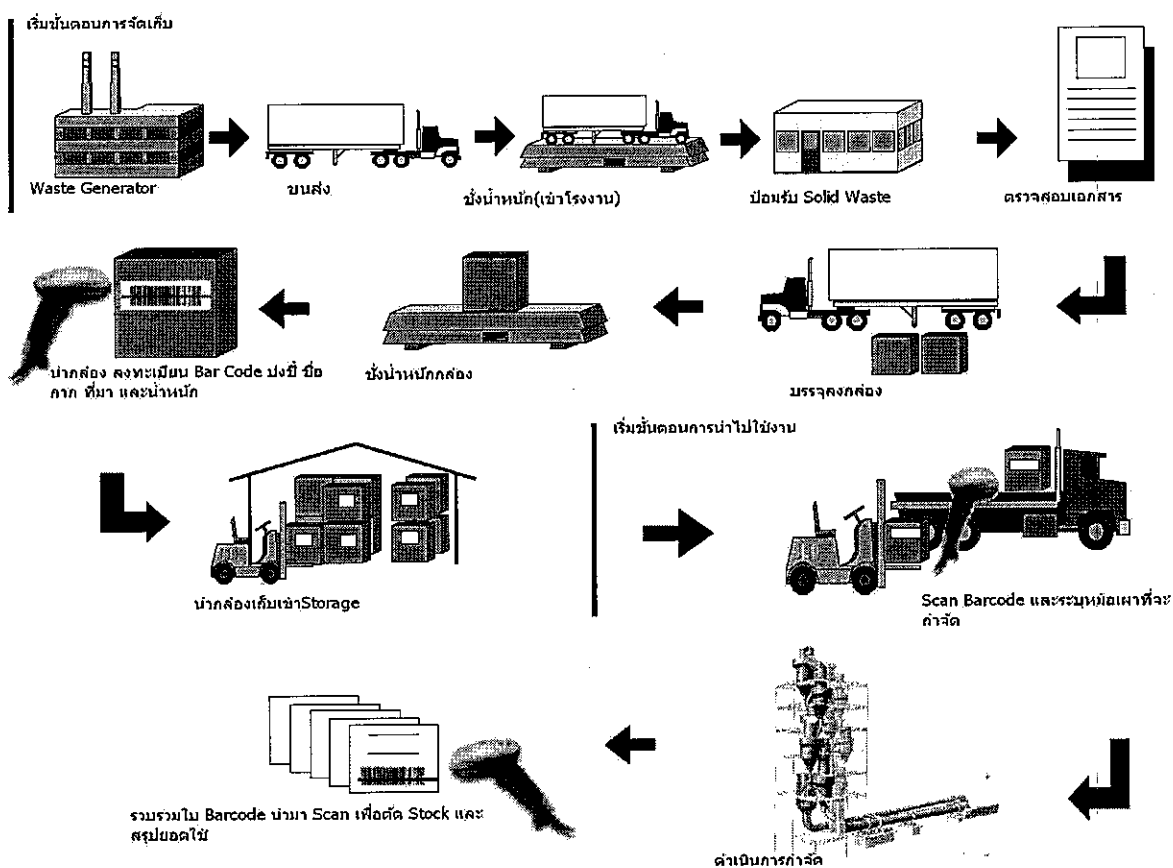
- กากตะกอนที่เกิดจากการล้างกรองหรือการล้างถัง ที่เป็นดินโคลนจะเก็บใส่ถุงรวมรวม ชั่งน้ำหนักแล้วบันทึกลงใน (ใบแจ้งขอนำกากของเสียเข้ากำจัดในหม้อเผาปูนซิเมนต์) แจ้งให้ทีมหม้อเผาทราบเพื่อกำจัด

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 17 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20/10/53	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 3
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

ระบบโปรแกรม Barcode

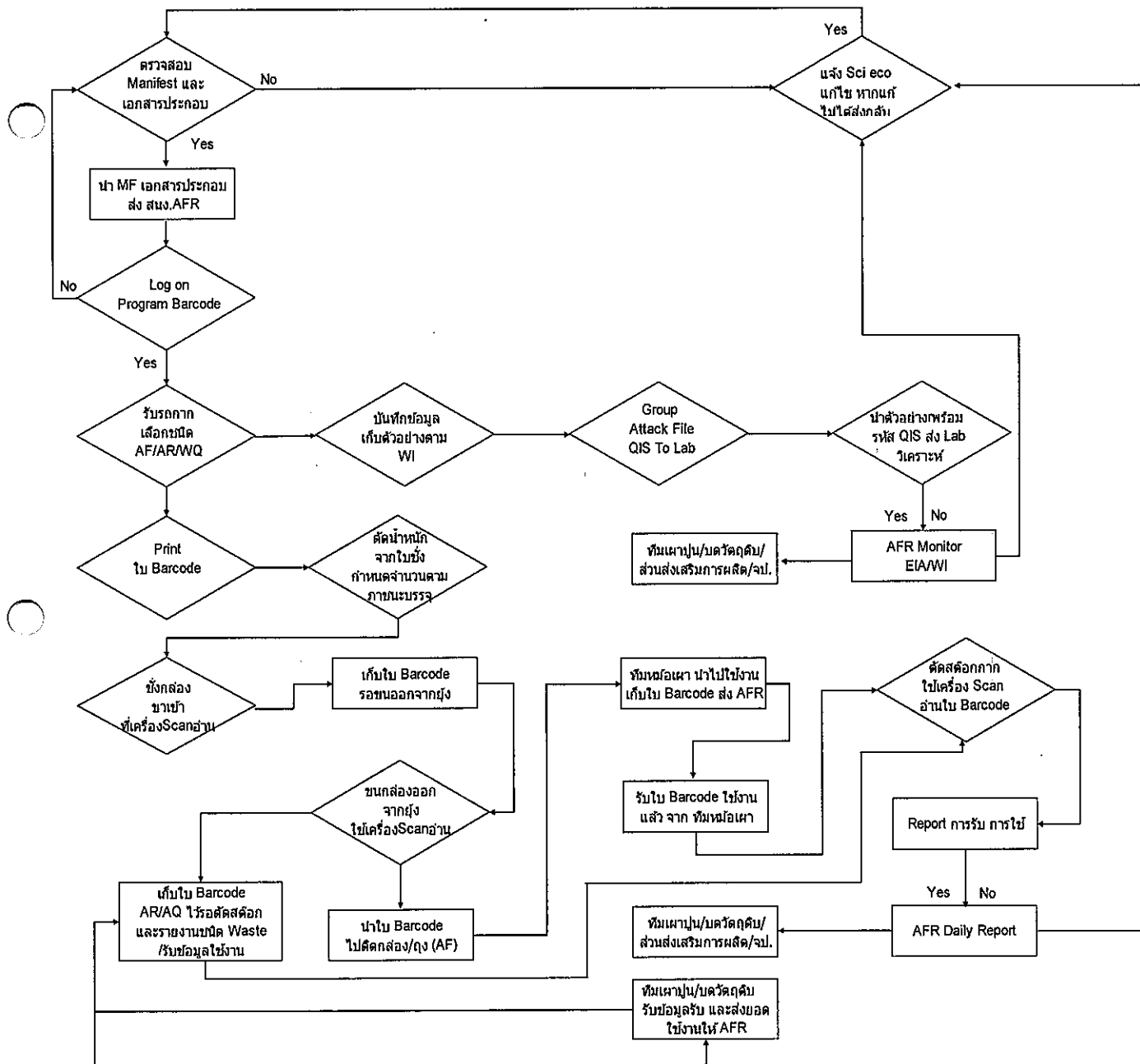
- เพื่อสามารถบ่งชี้ แหล่งกำเนิด Waste บริษัท และน้ำหนัก ได้อย่างถูกต้อง
- สามารถทวนสอบได้เมื่อการใช้งานที่หม้อเผามีปัญหา โดยการระบุวันและเวลาดำจัดชัดเจน
เมื่อนำไปใช้งาน,และการติดตามด้านผลวิเคราะห์คุณภาพ
- ปฏิบัติตามกฎหมายอย่างเคร่งครัด



บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 18 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20/10/53	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 3
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

Flow រូបប័ណ្ណ Barcode

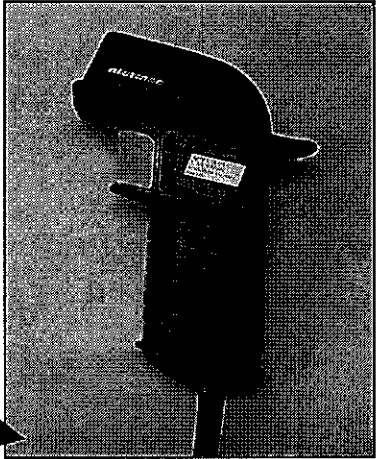


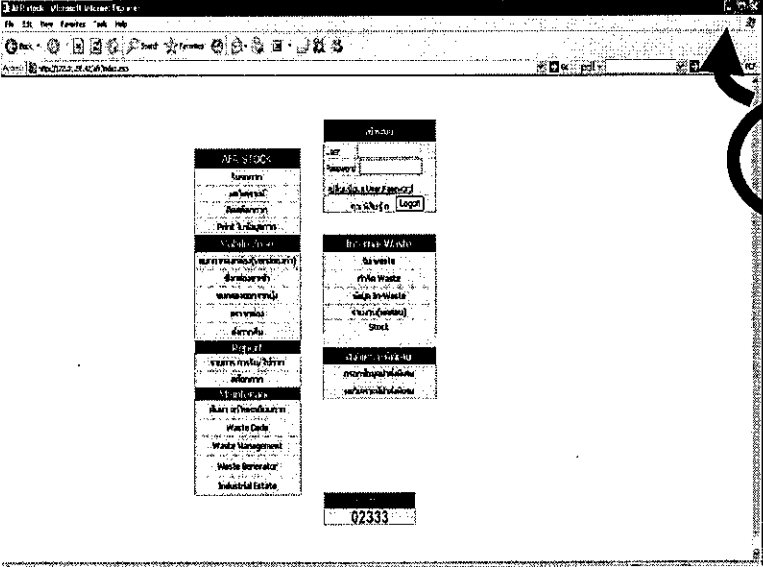
บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

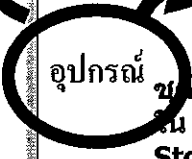
คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 19 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20/10/53	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 2
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

อุปกรณ์ที่ใช้สำหรับระบบ Barcode











อุปกรณ์ Scan Barcode แบบมีสายจะใช้ใน Office สำหรับการรับเข้าและตัด Stock

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 20 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20/10/53	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 2
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

ระบบโปรแกรม Barcode

บันทึกข้อมูลรับ จากระบบ Cdas
เชื่อมมาที่ Barcode
โดยมี Manifest+ ใบขนน้ำหนัก
ประกอบเป็นหลักฐาน



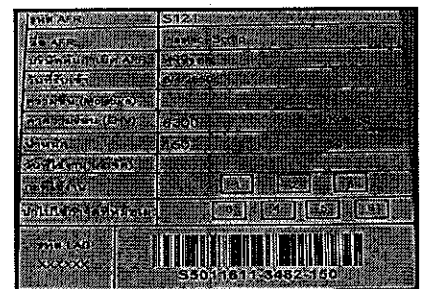
บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 21 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20/10/53	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 2
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

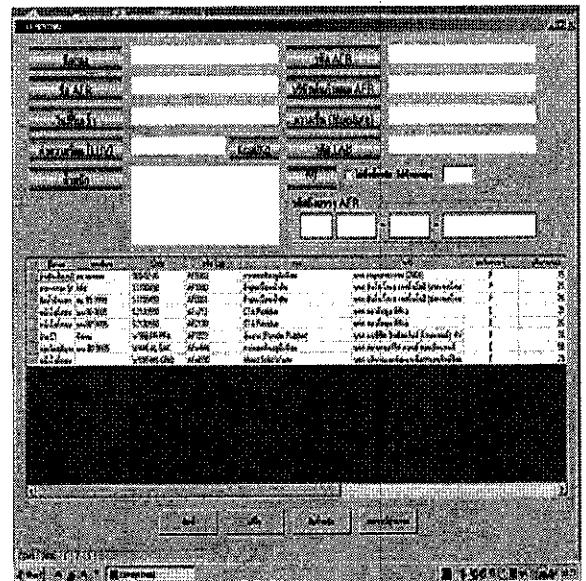
ระบบโปรแกรม **Barcode**



Bartender
เพื่อ **Print** ใบกระดาส
Barcode



ตัวอย่างหน้าจอโปรแกรมBarcode ใช้งานได้ปกติ



บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 22 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20/10/53	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 2
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

ระบบโปรแกรม

Barcode

- ชั่งกลองขาเข้า
- ขนกลองออกยาก stock
- ตัด Stock ใช้งาน



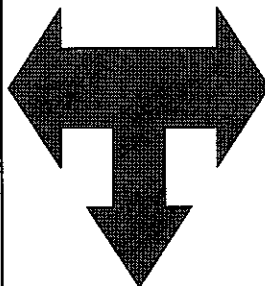
เมนูหลัก

ขนกลองออก

รหัสเอกสาร : G-WI-CA001
ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1
วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59

Submit

เลขที่เอกสาร	ลักษณะ	จำนวน	หน่วย
# W301530	Drilling Fluid Waste	15400	KW
# W301512	Drilling Fluid Waste	18030	KW
# W301511	Drilling Fluid Waste	15060	KW
# W301517	Drilling Fluid Waste	16790	KW
# W301516	Drilling Fluid Waste	16620	KW
# W301515	Drilling Fluid Waste	16740	KW
# W301514	Drilling Fluid Waste	16080	KW
# W301513	Drilling Fluid Waste	15000	KW
# F301514	CTA Residue	794	KW
# F301519	CTA Residue	794	KW
# F301520	CTA Residue	794	KW



บันทึกน้ำหนักขบวน

รหัสเอกสาร : G-WI-CA001
ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1
วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59

Submit Reset

เลขที่เอกสาร	เลขที่	CTA Residue	จำนวน
1	F301604	12	CTA Residue 2
2	F301603	003	CTA Residue 2
3	F301602	003	CTA Residue 2
4	F301601	003	CTA Residue 2
5	F301600	003	CTA Residue 2
6	F301599	003	CTA Residue 2
7	F301598	003	CTA Residue 2
8	F301597	003	CTA Residue 2
9	F301596	003	CTA Residue 2
10	F301595	003	CTA Residue 2
11	F301594	003	CTA Residue 2

เมนูหลัก

ตัดสต็อกยาก

รหัสเอกสาร : G-WI-CA001
ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1
วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59

Submit

วันที่รับ	วันที่	เดือน	ปี	เลขที่
วันที่รับ	12	เดือน	7	2553
วันที่รับ				
วันที่รับ				

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 23 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20/10/53	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 2
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

ระบบโปรแกรม **Barcode**

Report การรับ - ใช้งาน

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
สรุปรายงานวัสดุ AFR โรงงานขาว

เลือกหมวดหมู่: วันที่: 11/7/2010

กรุณาเลือกวันที่ต้องการรับข้อมูล

ตั้งแต่วันที่: 11 เดือน: กรกฎาคม ปี: พ.ศ. 2553
ถึงวันที่: 11 เดือน: กรกฎาคม ปี: พ.ศ. 2553

W/O: W/M: Manifest: ☐ ☐

รหัส: รหัสสินค้า: (00-99-9999)

☒ รับเงื่อนไขวันที่

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
AFR Daily Report KW Plant

กรุณาเลือกวันที่ต้องการรับข้อมูล

วันที่: 11 เดือน: กรกฎาคม ปี: (พ.ศ.) 2553

รายงานการรับวัสดุ AFR โรงงานขาว
ระหว่างวันที่ 9/7/2010 ถึงวันที่ 11/7/2010

วันที่	รหัส	ประเภทวัสดุ	หน่วย	ปริมาณ	ราคา	รวม
AQ 9/7/2553 10:58:44	00-70-0697 WD-064 AQ11339	Drying Fluid Waste	บาท	16,520	16,520	16,520
AQ 9/7/2553 11:23:45	00-81-4205 WD-064 AQ13036	Drying Fluid Waste	บาท	16,940	16,940	16,940
AQ 9/7/2553 12:12:10	00-82-2054 WD-064 AQ13036	Drying Fluid Waste	บาท	30,250	30,250	30,250
AQ 9/7/2553 12:32:56	00-70-0842 WD-064 AQ11400	Drying Fluid Waste	บาท	17,160	17,160	17,160
AQ 9/7/2553 12:55:20	00-70-2158 WD-064 AQ11339	Drying Fluid Waste	บาท	15,730	15,730	15,730
AQ 10/7/2553 12:41:54	00-71-4684 WD-064 AQ13036	Drying Fluid Waste	บาท	15,710	15,710	15,710
AF 10/7/2553 9:25:27	00-78-8567 FA-096 AF08863	CTA Residue	บาท	26,920	26,920	26,920
					รวม	141,230 ก.ก.

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
AFR Daily Report KW Plant
สรุป ณ วันที่ 11/7/2010

โรงงานขาว

ประเภทวัสดุ	วันที่	รหัส	หน่วย	ปริมาณ	ราคา	รวม
AF	9/7/2553	00-70-0697 WD-064 AQ11339	Drying Fluid Waste	บาท	16,520	16,520
AF	9/7/2553	00-81-4205 WD-064 AQ13036	Drying Fluid Waste	บาท	16,940	16,940
AF	9/7/2553	00-82-2054 WD-064 AQ13036	Drying Fluid Waste	บาท	30,250	30,250
AF	9/7/2553	00-70-0842 WD-064 AQ11400	Drying Fluid Waste	บาท	17,160	17,160
AF	9/7/2553	00-70-2158 WD-064 AQ11339	Drying Fluid Waste	บาท	15,730	15,730
AF	10/7/2553	00-71-4684 WD-064 AQ13036	Drying Fluid Waste	บาท	15,710	15,710
AF	10/7/2553	00-78-8567 FA-096 AF08863	CTA Residue	บาท	26,920	26,920
					รวม	141,230 ก.ก.

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 24 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20/10/53	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 2
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

ระบบโปรแกรม Barcode

เตรียมหลักฐาน Manifest ใบนำส่ง Internal waste

• Internal Waste เข้าระบบ barcode

**** หากไม่ส่งเอกสารเข้าระบบ ไม่รับเข้ากำจัดเด็ดขาด ****

บันทึกข้อมูล
Internal Waste

แผนหลัก

แก้ไขรายการรับ Internal Waste

#	วันที่รับเข้า	เอกสารเลขที่	กอง	ชนิดของกาก	น้ำหนัก(Kg.)
1	14/7/2553 8:00:00	7-2:2010	น้ำใช้จาก KWI	เศษตะกอน	100
2	14/7/2553 8:00:00	7-1:2010	น้ำใช้จาก KWI	เศษตะกอน	30

วันที่รับเข้า: 14/7/2553 8:00:00
 เลขที่เอกสาร: 7-2:2010
 กอง: น้ำใช้จาก KWI ☒
 ชนิด Waste: เศษตะกอน ☒
 น้ำหนัก (Kg.): 100

แผนหลัก

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด
 เก็บกาก Internal Waste

เพิ่มข้อมูล Internal Waste

ชนิด Internal Waste	ชนิด Waste
54	อื่นๆ
53	เศษไขมันจากปศุสัตว์
52	น้ำมันหล่อลื่น
51	กากตะกอน
50	กากตะกอน Solvent
49	สารเคมีตกค้าง
48	กาก Fire K
47	กาก High Alumina
46	Raw meal ขี้เถ้า
45	กากปูน
44	กากตะกอน
43	กากตะกอน
42	กากตะกอน
41	Reject Paper
40	กากตะกอน

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 25 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20/10/53	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 2
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

ระบบโปรแกรม Barcode

- ทำตรายางยืนยันส่งมอบ **Waste** ให้ทีมงานที่รับกำจัด

พณง.AFR (.....) /....../..... วันที่นำส่ง	พณง.เผาปูน/ พณง หม้ออบดวัตถุดิบ (.....) /....../..... วันที่รับ
---	---

แบบขออนุมัติเพิ่มเติม/แก้ไข/ยกเลิกเอกสาร

ชื่อผู้ขอ	ตำแหน่ง พนักงาน/ผจก./วส./ผส./QM ปฏิบัติการ		
เรื่องที่จะ	☐ เพิ่มเติม	☒ แก้ไข	☐ ยกเลิก
ประเภทเอกสาร	☐ คู่มือระบบการจัดการ		
	☐ PM	☒ WI	☐ SR ☐ FM
ชื่อเอกสาร	การตรวจรับ/การจัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR		รหัสเอกสาร G-WI-CA001
กรณีขอเพิ่มเติมเอกสารให้พิจารณา	☐ ไม่เป็นเอกสารที่เกี่ยวข้องกับ PL		
	☐ เป็นเอกสารที่เกี่ยวข้องกับ PL กรุณาพิจารณากำหนดเอกสารดังนี้		
☐ เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการออกแบบและพัฒนาสินค้า	☐ เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการผลิตและควบคุมคุณภาพ		
☐ เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการตลาด การขาย ลูกค้า	☐ เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการจัดการและระบบประกันคุณภาพ		
☐ เอกสารที่เกี่ยวข้องกับด้านบุคลากร			
(กำหนดการจัดเก็บเอกสาร 10 ปี และบันทึกลงในบัญชีแม่บทเอกสาร)			
เหตุผลที่ขอ : ปรับปรุง WI AFR เพื่อให้สอดคล้องกับหน้าที่ปฏิบัติ			
เนื้อหาที่ขอแก้ไขเดิม : หน้า 6/36 การตรวจรับ/จัดเก็บ AFR : หน้า 7/36 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน AFR การเก็บตัวอย่างที่เป็นของเหลว (Wast Water/AQ/Used Oil) จากระถางล้างของเสีย			
: หน้า 8/36 การเก็บตัวอย่างที่เป็นของเหลว (Wast Water/AQ/Used Oil) หัวข้อที่ 2.6 ถึง 2.8			
: หน้า 26-36/36 การตรวจรับ / จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR โรงงานท่าหลวง			
เนื้อหาที่ขอแก้ไขใหม่ หน้า 6/36 การตรวจรับ/จัดเก็บ AFR : เพิ่มหัวข้อการจัดเก็บปริมาณ AFR ในถัง			
ยกเลิก : หน้า 7/36 การเก็บตัวอย่างที่เป็นของเหลว (Wast Water/AQ/Used Oil) จากระถางล้างของเสีย			
ยกเลิก : หน้า 8/36 ขั้นตอนการปฏิบัติงานเก็บตัวอย่าง AFR 1.1 ถึง 1.6 ยกเลิก เพิ่มจุดเก็บตัวอย่างจุด A,B,C แทน			
ยกเลิก : หน้า 26-36/36 การตรวจรับ / จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR โรงงานท่าหลวง			
ลงชื่อ	พนักงาน/ผจก./วส./ผส./QM พนักงานปฏิบัติการ วันที่ 28 / 7 / 69		
ผู้ให้ความเห็นชอบ : ☒ เห็นชอบ			
☐ ไม่เห็นชอบ เพราะ			
ลงชื่อ	ผจก./ผส./MR/QM AFR วันที่ 28 / 7 / 69		
ผู้ตรวจสอบและกำหนดความทันสมัยของเอกสาร :			
รหัสเอกสาร	G-WI-CA001 พิมพ์ครั้งที่ 1 แก้ไขครั้งที่ 9 วันที่มีผลเริ่มใช้/ยกเลิก 1 /08 59		
ช่องแก้ไขครั้งที่	- ให้ดูการแก้ไขครั้งที่จากบัญชีแม่บทเอกสาร (R-CZ001)		
	- ถ้าเป็นการเริ่มใช้เอกสารครั้งแรกหรือจำนวน		
	ครั้งที่พิมพ์ครั้งใหม่ให้ใส่ "0"		
	- ถ้าเป็นการยกเลิกเอกสารให้ใส่ "-"		
			ผู้ควบคุมเอกสาร/ผจก.ระบบบริหารจัดการพ.งานปฏิบัติการ วันที่ 28 / 7 / 69
ผู้อนุมัติ : ☒ อนุมัติ			
☐ ไม่อนุมัติ เพราะ			
: รับทราบ (กรณีเป็นกฎระเบียบหรือคำสั่งของ บปช./ปูนอุตสาหกรรม)			
ลงชื่อ	ผจก./ผส./MR/TM/ผจก.ปูนท่าหลวง AFR วันที่ 28 / 7 / 69		
เรียน ผจก.ระบบบริหารจัดการ			
พร้อมนี้ขอส่งเอกสารดังกล่าวข้างต้นมาเพื่อโปรดดำเนินการ Update เอกสารในระบบสื่่ออิเล็กทรอนิกส์ด้วย			

คู่มือระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด

คู่มือสำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด การใช้งานระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ผู้รับกำจัด/บำบัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 หมายความว่า ผู้ประกอบกิจการโรงงานที่มีสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในครอบครอง ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง เอกสารกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 และโรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการคัดแยกและฝังกลบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 105

การสมัครใช้บริการ

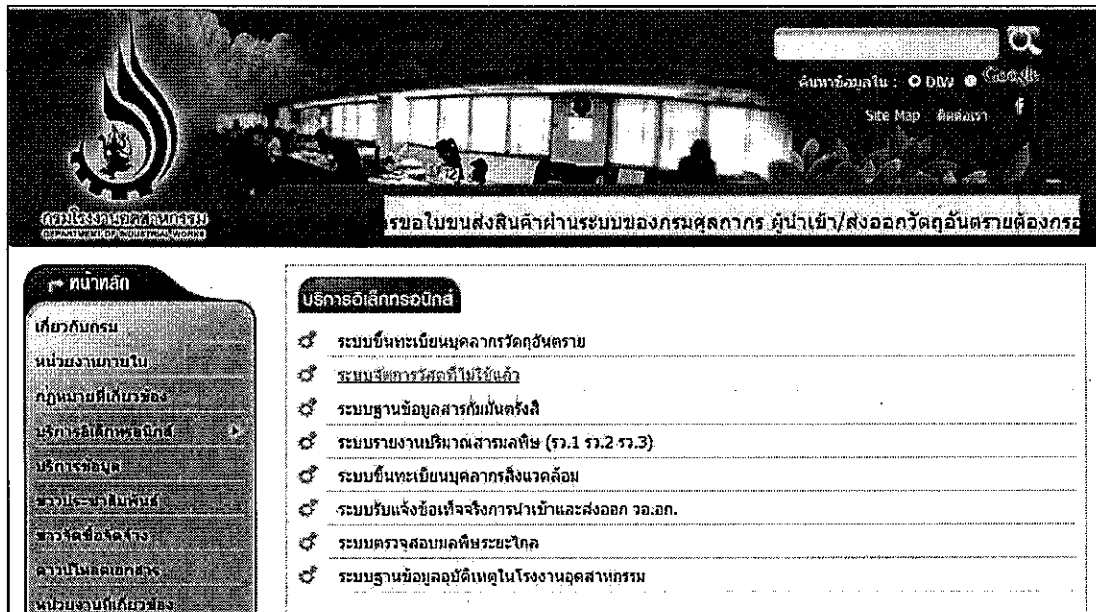
ผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถสมัครใช้บริการระบบได้โดย

1. เข้าสู่เว็บไซต์ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมที่ <http://www.diw.go.th>
2. เลือก เมนู “บริการอิเล็กทรอนิกส์”



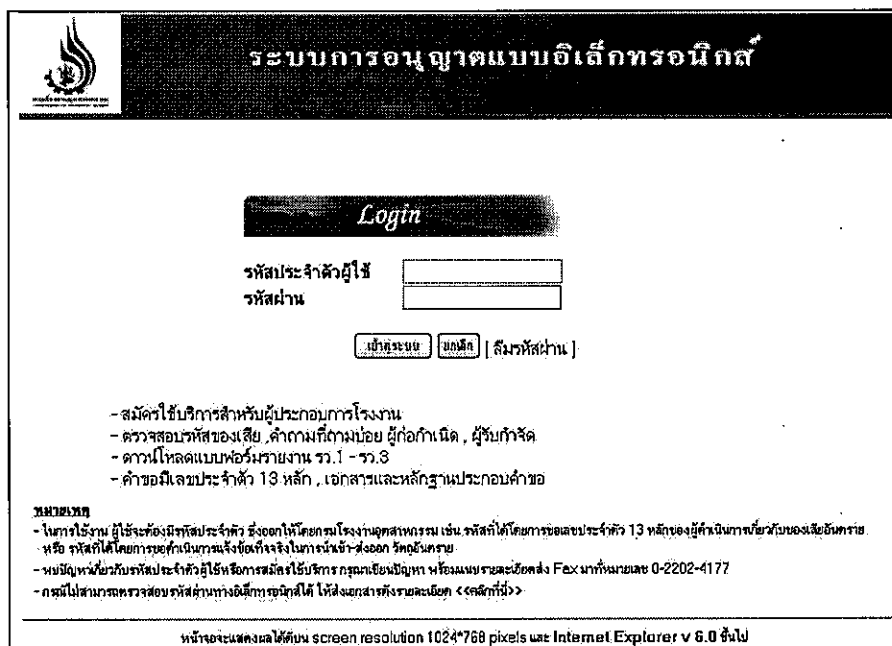
คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและนำบัด

3. เลือก เมนู “ระบบจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว”



รูปที่ 1-2

เมื่อคลิกเลือกเมนูการขออนุญาตอิเล็กทรอนิกส์ ระบบจะแสดงหน้าจอการเข้าสู่ระบบดังรูปที่ 1-3



รูปที่ 1-3

คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด

ในการเข้าใช้ระบบผู้รับกำจัด/บำบัดจะต้องมีรหัสประจำตัวผู้รับกำจัด/บำบัด และรหัสผ่านในการเข้าใช้ระบบ ในกรณีที่ผู้รับกำจัด/บำบัดยังไม่มีรหัสประจำตัวและรหัสผ่านในการเข้าใช้ระบบ ผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถสมัครใช้บริการระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ได้ "สมัครใช้บริการสำหรับผู้ประกอบการโรงงาน"

การสมัครใช้บริการสำหรับผู้ประกอบการโรงงาน (ผู้รับกำจัด/บำบัด)

ผู้รับกำจัด/บำบัดที่เป็นผู้ประกอบการกิจการโรงงาน มีความประสงค์จะสมัครใช้บริการ คลิกเมนู "ผู้ประกอบการโรงงาน" ระบบจะแสดงหน้าจอ ดังรูป

ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

สมัครใช้บริการ

ข้อมูล

- ผู้สมัครจะต้องเป็นผู้รับใบอนุญาตโรงงาน หรือเป็นผู้มีอำนาจในการดำเนินการแทนผู้รับใบอนุญาต (ผู้ได้รับมอบอำนาจ)
- การกรอก หรือแจ้งข้อมูลอันเป็นเท็จต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ถือว่ามีความผิดตามกฎหมายอาญา
- เมื่อกรอกข้อมูลครบถ้วนแล้ว รหัสประจำตัวผู้ใช้และรหัสผ่านจะแสดงบนหน้าจอ ให้ทำการจดบันทึก หรือพิมพ์เก็บไว้
- email ที่ระบุควรเป็น email Address ของผู้รับใบอนุญาต ซึ่งจะใช้ในการติดต่อสื่อสารรหัสผ่านด้วย
- ท่านสามารถสมัครใช้บริการได้เพียงครั้งเดียวต่อ 1 เลขทะเบียนโรงงาน เท่านั้น
- หากมีผู้มอบอำนาจสมัครใช้บริการไปก่อนหน้าท่าน กรุณาติดต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ข้อมูลโรงงาน

เลขทะเบียนโรงงาน:

3-60-1/15ก

ชื่อโรงงาน:

บริษัท ไทยแลนด์เคมีภัณฑ์อินทรีย์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี:

3839900175520

เลขทะเบียนพาณิชย์

01055060016139

วันออกเลขทะเบียน

07/09/2506

เช่น

31/05/2551

ที่อยู่

88 หมู่ 8 ซอย ถนน

จังหวัด

สุโขทัย

อำเภอ

เมืองสุโขทัย

ตำบล

กุดชุมเมือง

รหัสไปรษณีย์

63000

โทรศัพท์

076-371111

อีเมล:

supat@thaisercb.com

วันเริ่มประกอบกิจการ:

4/1/2515

(เช่น 26/01/2540)

ข้อมูลผู้ติดต่อ (ผู้รับมอบอำนาจ)

ชื่อและนามสกุล:

Mr.Supat Tuenudomseel

เลขบัตรประจำตัวประชาชน

3100100052308

**

โทรศัพท์

076-371111

โทรสาร

076371141

โทรศัพท์เคลื่อนที่

096-2744902

บัญชีธนาคาร

สมัครใช้บริการ

หมายเหตุ* ให้ดูจากใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ลำดับที่ 3 ข้อ 2 แต่หากเป็นโรงงานในเขตการนิคมอุตสาหกรรมให้ออกใบแจ้งเริ่มประกอบกิจการ

** กรณีที่เป็นชาวต่างชาติให้ใส่หมายเลขหนังสือเดินทาง(Passport) แทน (เฉพาะตัวเลข) โดยการใส่เลข '0' ด้านหน้าให้เต็ม 13 digit

เอกสารแนบ หมายถึง รายละเอียดการมอบอำนาจ เช่น หนังสือมอบอำนาจ สำเนาบัตรประชาชนของผู้มอบอำนาจ และ สำเนาบัตรประชาชนของผู้รับมอบอำนาจ

รูปที่ 1-4

จากรูปที่ 1-4 ระบบจะแสดงหน้าจอที่ใช้ในการสมัครใช้บริการ การสมัครใช้บริการสำหรับผู้ประกอบการโรงงานนั้น ผู้รับกำจัด/บำบัดจะต้องกรอกข้อมูลดังนี้

คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด

- เลขทะเบียนโรงงาน
- ชื่อโรงงาน
- เลขประจำตัวผู้เสียภาษี
- เลขทะเบียนพาณิชย์
- ที่อยู่
- อีเมล (อีเมลกลางสถานประกอบการ)
- วันเริ่มประกอบกิจการ
- ข้อมูลผู้ติดต่อ (ผู้รับมอบอำนาจ)
- ชื่อและนามสกุล
- เลขบัตรประจำตัวประชาชน
- โทรศัพท์
- โทรสาร
- โทรศัพท์เคลื่อนที่

ในส่วนของคุณข้อมูลผู้รับมอบอำนาจ ผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถแนบไฟล์เอกสารได้ โดยคลิกปุ่ม **แนบไฟล์เอกสาร** ระบบจะแสดงหน้าจอ ดังรูปที่ 1-5

ลำดับที่	ชื่อไฟล์	คำอธิบาย	ลบ
1	1.png	หนังสือมอบอำนาจ	ลบ

แนบไฟล์

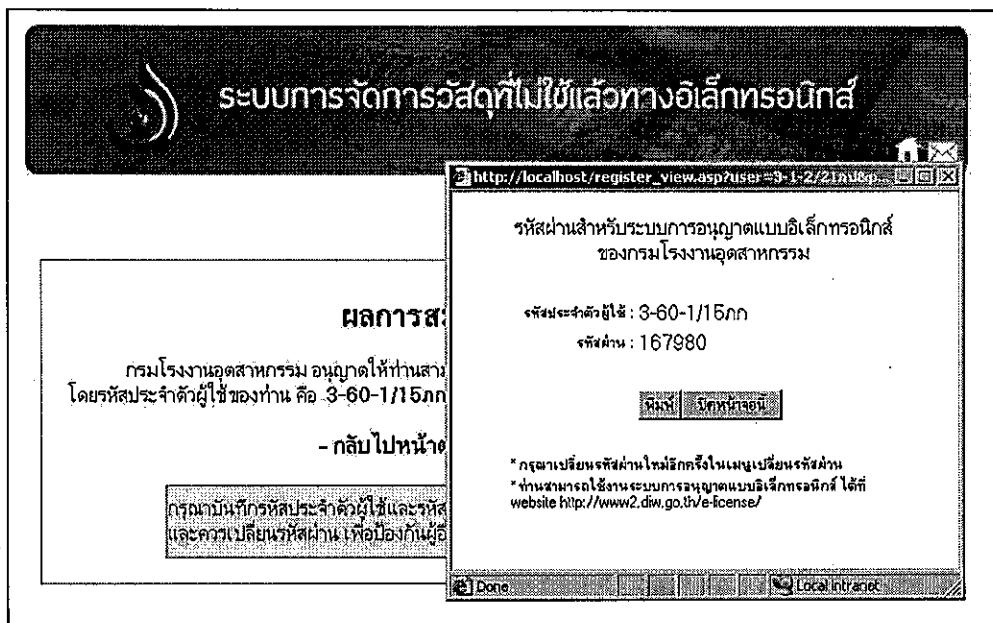
รายละเอียดเกี่ยวกับไฟล์

การแนบไฟล์ที่ต้องการ

รูปที่ 1-5

จากรูปที่ 1-5 ผู้รับกำจัด/บำบัดจะต้องกรอกรายละเอียดเกี่ยวกับไฟล์ ระบุไฟล์ที่ต้องการโดยคลิกปุ่ม **Browse** เมื่อผู้รับกำจัด/บำบัดเลือกไฟล์ที่ต้องการเรียบร้อยแล้ว คลิกปุ่ม **แนบไฟล์** จากนั้นคลิกปุ่ม **ปิดหน้าจอ**

เมื่อผู้รับกำจัด/บำบัดกรอกข้อมูลและแนบไฟล์เอกสารเรียบร้อยแล้ว คลิกที่ปุ่ม **สมัครใช้บริการ** ระบบจะแสดงหน้าจอ ดังรูปที่ 1-6



รูปที่ 1-6

จากรูปที่ 1-6 ระบบจะแสดงผลการสมัครใช้บริการ ในหน้าจอนี้ผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถพิมพ์รหัสประจำตัวผู้ใช้ และรหัสผ่านสำหรับการเข้าใช้งานระบบได้ โดยคลิกปุ่ม **พิมพ์** ในกรณีที่ผู้รับกำจัด/บำบัดลืมรหัสผ่าน ระบบจะส่งรหัสประจำตัวผู้ใช้และรหัสผ่านทางอีเมลที่ผู้รับกำจัด/บำบัดแจ้งไว้ตอนสมัครใช้บริการ

หลังจากสมัครใช้บริการแล้วผู้สมัครใช้บริการจะได้รหัสประจำตัวผู้ใช้ และรหัสผ่าน เพื่อเข้าใช้ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ ดังรูปที่ 1-7

คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด

การเข้าสู่ระบบ

ผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถเข้าใช้ระบบงานโดยตรงที่ <http://www2.diw.go.th/e-license> ระบบจะแสดงหน้าจอแรกของระบบเพื่อให้ผู้รับกำจัด/บำบัดกรอกรหัสประจำตัวและรหัสผ่านดังรูปที่ 1-7

ระบบการอนุญาตแบบอิเล็กทรอนิกส์

Login

รหัสประจำตัวผู้ใช้

รหัสผ่าน

| ลืมรหัสผ่าน

- สมัครใช้บริการสำหรับผู้ประกอบการโรงงาน
- ตรวจสอบรหัสของเสีย, คำถามที่ถามบ่อย ผู้ก่อการ, ผู้รับกำจัด
- ดาวน์โหลดแบบฟอร์มรายงาน รว.1 - รว.3
- คำขอมีเลขประจำตัว 13 หลัก, เอกสารและหลักฐานประกอบคำขอ

หมายเหตุ

- ในการใช้งาน ผู้ใช้จะต้องมีรหัสประจำตัว ซึ่งออกให้โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น รหัสที่ได้โดยการขอเลขประจำตัว 13 หลักของผู้ดำเนินการเกี่ยวกับของเสียอันตราย หรือ รหัสที่ได้โดยการขอคำดำเนินการแจ้งข้อเท็จจริงในการนำเข้าสู่ของเสียอันตราย
- พบปัญหาเกี่ยวกับรหัสประจำตัวผู้ใช้หรือการสมัครใช้บริการ กรุณาเขียนปัญหา พร้อมแนบรายละเอียดส่ง Fax มาที่หมายเลข 0-2202-4177
- กรณีไม่สามารถตรวจสอบรหัสผ่านทางอิเล็กทรอนิกส์ได้ ให้ส่งเอกสารรายละเอียด <คลิกที่นี่>

หน้าจอจะแสดงผลได้บน screen resolution 1024*768 pixels และ Internet Explorer v 6.0 ขึ้นไป

รูปที่ 1-7

จากรูปที่ 1-7 ผู้รับกำจัด/บำบัดกรอกรหัสประจำตัวหรือเลขประจำตัว 13 หลักในช่อง "รหัสประจำตัวผู้ใช้" และกรอกรหัสผ่านในช่อง "รหัสผ่าน" คลิกปุ่ม จะปรากฏหน้าจอเมนูการทำงานดังรูปที่ 1-8

ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : ชื่อผู้รับกำจัด บำบัดของเสีย รหัส DIW/D054000899

เมนูระบบ

1. ใบอนุญาตเกี่ยวกับโรงงานอุตสาหกรรม (สว.1-5)
2. ใบอนุญาตเกี่ยวกับสิ่งของอันตราย (สอ.สร.)
3. ใบอนุญาตเกี่ยวกับความปลอดภัย (สอ.)
4. ใบอนุญาตเกี่ยวกับสารเคมี/วัตถุอันตราย (สอ.)
5. ใบอนุญาตเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลงพื้นที่ปนเปื้อน (สอ.)
6. การดำเนินการเกี่ยวกับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สอ.)

ข้อมูลทั่วไป

1. แก้ไขข้อมูลส่วนตัว
2. เปลี่ยนรหัสผ่าน

หมายเหตุ: ลำดับที่ 1.3.4.5 ยังไม่เปิดให้บริการ

รูปที่ 1-8

จากรูปที่ 1-8 เมื่อผู้รับกำจัด/บำบัดดำเนินการเข้าสู่ระบบแล้ว จะปรากฏหน้าจอเมนูรายการ 2 ส่วน ดังนี้

1. “การดำเนินการเกี่ยวกับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.)”
2. “ข้อมูลส่วนตัว” เพื่อให้ผู้รับกำจัด/บำบัดเปลี่ยนแปลงรายละเอียดส่วนตัว

ข้อมูลส่วนตัว จะประกอบด้วยเมนู 2 ส่วนดังนี้

- 1) แก้ไขข้อมูลส่วนตัว คลิกเมนู “แก้ไขข้อมูลส่วนตัว” จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-9

ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

สำนักงาน : บริษัท ยูโรซีเอ็ม จำกัด 2-26(2)-1/33ตบ

แก้ไขข้อมูล

เลขทะเบียนโรงงาน	2-26(2)-1/33ตบ
ชื่อโรงงาน	บริษัท ยูโรซีเอ็ม จำกัด ①
ชื่อและนามสกุลของท่าน	นายสันติ บุญญกิจพัฒน์ ②
เลขประจำตัวประชาชน	3120600631609 ③
หมายเลขโทรศัพท์	036377500 ④
โทรสาร	036377501 ⑤
email Address	petarit@ksc.th.com

แก้ไขข้อมูล บันทึก

รูปที่ 1-9

จากรูปที่ 1-9 แสดงรายละเอียดของผู้รับกำจัด/บำบัดที่สามารถแก้ไขข้อมูลต่าง ๆ ได้ ดังนี้

1. ชื่อโรงงาน
2. ชื่อและนามสกุลของท่าน
3. เลขประจำตัวประชาชน
4. หมายเลขโทรศัพท์
5. โทรสาร

เมื่อผู้รับกำจัด/บำบัดแก้ไขข้อมูลเรียบร้อยแล้ว ให้คลิกปุ่ม **แก้ไขข้อมูล** ระบบจะบันทึกข้อมูลเข้าสู่ระบบ

หมายเหตุ การแก้ไขข้อมูลในหน้าจอนี้ สำหรับผู้ประกอบกิจการโรงงานที่สมัครรหัสประจำตัวผู้ใช้งานอินเทอร์เน็ตเท่านั้น

- 2) เปลี่ยนรหัสผ่าน คลิกเมนู “เปลี่ยนรหัสผ่าน” จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-10

รูปที่ 1-10

จากรูปที่ 1-10 แสดงหน้าจอสำหรับผู้รับกำจัด/บำบัดเปลี่ยนแปลงรหัสผ่าน โดยมีช่องให้กรอกรายละเอียด ดังนี้

1. กรอกรหัสผ่านเดิมที่ใช้เข้าสู่ระบบ
2. กรอกรหัสผ่านใหม่ที่ต้องการเปลี่ยนแปลง
3. ยืนยันรหัสผ่านใหม่ที่ต้องการเปลี่ยนแปลง
4. คลิกปุ่ม **เปลี่ยนรหัสผ่าน** ระบบเปลี่ยนแปลงรหัสผ่านให้กับผู้รับกำจัด/บำบัด

เมื่อผู้รับกำจัด/บำบัดเปลี่ยนแปลงข้อมูลส่วนตัวเรียบร้อยแล้วสามารถดำเนินการเกี่ยวกับวัสดุที่ไม่ใช้แล้วโดยการคลิกเลือกรายการที่เมนู “การดำเนินการเกี่ยวกับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.)” จากนั้นจะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-11

เมนูสำหรับผู้ก่อกำเนิด

เมนูสำหรับผู้รับกำจัด

ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : บริษัท ซี.ซี.ยู. จำกัด อ.โคกโพธิ์ไชย จ.อุดรธานี 3-15(2)/2/32ก

ผู้ประกอบการสามารถส่งรายงานประจำปี ตามแบบ สก. 3 สก. 4 และ สก. 5 ได้ ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2553 เป็นต้นไป

** กรุณาตอบแบบสอบถามความต้องการของผู้ประกอบการ เพื่อใช้ในการปรับปรุงการให้บริการ **

การดำเนินการของผู้ก่อกำเนิด วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- [G01]- ขออนุญาตให้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานรายปี
- [G02]- ขอเปลี่ยนแปลง เพิ่มเติม ยกเลิก รายการอนุญาต
- [G03]- ตรวจสอบผลการพิจารณาและพิมพ์หนังสือแจ้งผลการพิจารณา(กรณีผ่าน net)
- [G04]- แจ้งการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว(ที่ไม่อันตราย) ออกนอกบริเวณโรงงาน
- [G05]- แจ้งการขนส่งของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน (Manifest)
- [G06]- ขอย้ายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน (สก.1)
- [G07]- แต่งตั้งตัวแทน (โดยผู้ก่อกำเนิด)
- [G08]- รายงานประจำปี (สก.3)
- [G09]- การยื่นขอหรือโดยผู้ก่อกำเนิด

*** คู่มือสำหรับผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

การดำเนินการของผู้รับกำจัด/บำบัด วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- [D01]- ยืนยันความยินยอมรับดำเนินการ บำบัด/กำจัด วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- [D02]- ตรวจสอบผลการพิจารณาอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- [D03]- ติดตามการยกเลิกรายการอนุญาตจากผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ยกเลิก ให้ใช้ D02 แทน)
- [D04]- แจ้งการรับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ที่ไม่อันตราย) เข้ามาบำบัด/กำจัด ในบริเวณโรงงาน
- [D05]- แจ้งการรับของเสียอันตราย เข้ามาบำบัด/กำจัด ในบริเวณโรงงาน (Manifest)
- [D06]- รายงานประจำปี (สก.5)
- [D07]- บัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.6)
- [D08]- บัญชีแสดงรายการสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ทำการบำบัด หรือ กำจัด (สก.7)
- [D09]- บัญชีแสดงรายการผลิตภัณฑ์ เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (สก.8)
- [D10]- บัญชีแสดงการรับมอบ เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (สก.9)
- [D11]- แต่งตั้งตัวแทน (โดยผู้รับกำจัด)
- [D12]- การยื่นขอหรือโดยผู้รับกำจัด

*** คู่มือสำหรับผู้บำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

การดำเนินการอื่นๆ

- [X01]- ยืนยันความยินยอมรับดำเนินการ บำบัด/กำจัด วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กรณีส่งออกต่างประเทศ)
- [X02]- การให้คำยินยอมในการเปิดเผยข้อมูลของผู้ประกอบการ
- [X03]- ตรวจสอบรหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- [X04]- คำถามที่ถามบ่อย ผู้ก่อกำเนิด , ผู้รับกำจัด
- [X05]- E-learning สำหรับการใช้ระบบ
- [X06]- แผนผังแสดงขั้นตอนการยื่นเอกสาร และคำขอประเภทต่างๆ

ขอแจ้งระบบ

รูปที่ 1-11

จากรูปที่ 1-11 แสดงหน้าจอเมนูสำหรับการใช้งานของผู้รับกำจัด/บำบัด โดยเมนูของผู้รับกำจัด/บำบัดจะขึ้นต้นด้วยตัวอักษรตัว D

คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด

เมนู D01 ยืนยันความยินยอมรับดำเนินการบำบัด/กำจัด วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

การตอบรับรายการขออนุญาตของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วซึ่งต้องการส่งมาให้กับผู้รับกำจัด/บำบัด เมื่อผู้รับกำจัด/บำบัดเลือกเมนูนี้ระบบจะแสดงรายการขออนุญาตของผู้รับกำจัด/บำบัดทั้งหมดที่รอการตอบรับ ยินยอมหรือไม่ยินยอมรับกำจัด/บำบัด ดังรูปที่ 1-12



ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์



เอกสารฉบับ : จ้างซื้องานกำจัด มามบตา หจก เลขที่ DIWD 054800099

ตอบรับการขออนุญาตจากผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ส่งมาให้ท่าน กำจัด / บำบัด

ข้อมูลผู้ใช้งาน

ข้อมูลผู้ใช้งาน

เลขทะเบียนโรงงาน: จ3-40(1)-1/42ข

ชื่อโรงงาน: ห้างหุ้นส่วนจำกัด มามบตา หจก

ประกอบกิจการ: คัดแยกไม่ปนของขยะมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล

ตั้งอยู่เลขที่: ๓ ม.บ.ต.อ.เมือง จ.ระยอง

ชื่อผู้รับใบอนุญาต: พงษ์ภักดิ์ มามบตา

เลขประจำตัวเสียภาษี:

โทรศัพท์: 882479-80

โทรสาร:

รายการขออนุญาตที่รอการตอบรับมีดังนี้

ลำดับ	คำขอเลขที่	วันที่ขอ	จำนวนรายการ	ชื่อผู้ก่อกำเนิด	เลขทะเบียนโรงงาน	ครบภายในวันที่
1	E-3/2551	22 ม.ค. 61	1	บริษัท มาลีสามพราน จำกัด (มหาชน)	8-8(1)-4/24นฐ	26 ม.ค. 61
2	E-6/2551	22 ม.ค. 61	1	ห้างหุ้นส่วนจำกัด มามบตา หจก ไทย เพชร	จ3-40(1)-1/42ข	26 ม.ค. 61

ให้คลิกเลือกที่ เลขที่คำขอที่ต้องการ เพื่อยืนยันความยินยอมรับดำเนินการ

ยืนยัน

รูปที่ 1-12

ผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถเลือกรายการขออนุญาตเพื่อตอบยินยอมรับหรือไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด โดยการคลิกเลือก "คำขอเลขที่" ที่ต้องการตอบรับยินยอมหรือไม่ยินยอม เช่น **คลิกคำขอเลขที่ E-36/2550** ระบบจะแสดงรายละเอียดของคำขอที่เลือก ดังรูปที่ 1-13

ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : บ้านจั่นจันทน์ จำกัด หมายเลข โฉนด เลข DIWD054800093

ตอบรับการขออนุญาตจากผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ส่งมาให้ท่าน กำจัด / บำบัด

ข้อมูลผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ข้อมูลผู้รับระบบ
 เลขทะเบียนโรงงาน: 3-8(1)-4/24พ
 ชื่อโรงงาน: บริษัท มูลีสถาพราน จำกัด (มหาชน)
 ประกอบกิจการ: ทำอาหารทะเลแช่แข็ง
 ตั้งอยู่เลขที่: 26/1 ม.5 อ.ท่าช้าง อ.เมือง จ.สมุทรสาคร
 ชื่อผู้รับใบอนุญาต: บริษัท มูลีสถาพราน จำกัด (มหาชน)
 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี:
 โทรศัพท์: 4583099

โทรศัพท์: _____

รายละเอียดคำขออนุญาต

คำขอเลขที่	E-14966/2552	วันที่ขออนุญาต	29 กันยายน 2552
ชนิดคำขอ	เพิ่มรายการ	ถึงวันที่	16 สิงหาคม 2553
ขออนุญาตระหว่างวันที่	29 กันยายน 2552		

ลำดับ	รหัส	HAZ	Lab	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณวัสดุกำจัด (ตัน)	รหัส	การยินยอม	เอกสารเพิ่ม
1	01 03 04	HA		กากแร่ @	5	053	ยินยอมรับ ☒	แนบไฟล์เอกสาร

3

1

2

*หมายเหตุ เอกสารเพิ่มเติม คือ เอกสารที่ผู้รับดำเนินการ ต้องการชี้แจงรายละเอียดเพิ่มเติม เช่น กระบวนการบำบัด กำจัด หรือ รีไซเคิล ผลวิเคราะห์ เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี เป็นต้น

รูปที่ 1-13

เมื่อระบบแสดงรายละเอียดคำขอของผู้ก่อกำเนิดที่เลือกแล้ว ขั้นตอนต่อไปเป็นการตอบรับยินยอมหรือไม่ยินยอมผู้รับกำจัด/บำบัด ดังนี้

1. ผู้รับกำจัด/บำบัดจะต้องเลือกว่า “ยินยอมรับ” หรือ “ไม่ยินยอมรับ” บำบัด/กำจัดรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามคำขอของผู้ก่อกำเนิดหรือไม่
2. ผู้รับกำจัด/บำบัดจะต้องแนบไฟล์เอกสารเพิ่มหากผู้ก่อกำเนิดไม่แนบไฟล์เอกสาร
3. เมื่อเลือกยินยอมหรือไม่ยินยอมกำจัด/บำบัดเรียบร้อยแล้วให้คลิกปุ่ม ยืนยันผล เพื่อบันทึกผลการตอบรับ

หมายเหตุ ผู้รับกำจัด/บำบัดจะต้องตอบรับการยินยอม/ไม่ยินยอมรับกำจัด/บำบัด ภายใน 3 วันนับจากที่ผู้ก่อกำเนิดบันทึกคำขอ ไมเช่นนั้นแล้วจะทำให้คำขอนั้นถูกนำออกจากระบบ

คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด

หากมีไฟล์เอกสารที่ผู้รับดำเนินการต้องการชี้แจงรายละเอียดเพิ่มเติม ผู้รับกำจัด/บำบัด สามารถแนบไฟล์ได้โดยคลิกปุ่ม **แนบไฟล์เอกสาร** จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-14

ลำดับที่	ชื่อไฟล์	คำอธิบาย	ลบ
1*	21_EB_1_2551.pdf	tet	ลบ

แนบไฟล์

รายละเอียดเกี่ยวกับไฟล์

การแนบไฟล์ที่ต้องการ

หมายเหตุ * หมายถึงเอกสารที่แนบเพิ่มโดยผู้รับบำบัด / กำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

รูปที่ 1-14

จากรูปที่ 1-14 ผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถแนบไฟล์เอกสารที่ต้องการชี้แจงเพิ่มเติม ซึ่งผู้รับกำจัด/บำบัดต้องระบุรายละเอียดต่างๆ ดังนี้

1. รายละเอียดเกี่ยวกับไฟล์
2. ระบุไฟล์ที่ต้องการแนบโดยคลิกเลือกไฟล์ที่ปุ่ม **Browse...**
3. คลิกปุ่ม **แนบไฟล์** เพื่อเป็นการยืนยันการแนบไฟล์
4. ผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถลบไฟล์แนบได้ โดยคลิกที่ **"ลบ"**
5. สิ้นสุดขั้นตอนการแนบไฟล์คลิกปุ่ม **ปิดหน้าต่าง**

หมายเหตุ "*" หมายถึงเอกสารที่แนบเพิ่มโดยผู้รับกำจัด/บำบัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

D02 ตรวจสอบผลการพิจารณาอนุญาตให้บำบัด/กำจัด วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

สำหรับตรวจสอบผลการพิจารณาอนุญาตให้บำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ในการรับบำบัด/กำจัด ดังรูปที่ 1-15

The screenshot shows a web application titled "ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์" (Online Electronic Waste Management System). Below the title, it says "มีโรงงาน : จังหวัดสุพรรณบุรี กรมควบคุมมลพิษ ไทย เลขที่ DIW0054800099". The main content area is titled "ตรวจสอบผลการพิจารณาอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว" (Check the results of the application for waste treatment/disposal). It contains two input fields: "ระบุนเลขทะเบียนโรงงาน ของผู้ก่อกำเนิด" (Factory registration number of the generator) and "หรือเลขประจำตัว 13 หลักของผู้ก่อกำเนิด" (Or 13-digit ID number of the generator). A red circle with the number "1" is next to the second input field. Below the input fields are two buttons: "เรียกดูรายการ" (View list) and "กลับ" (Back). A red circle with the number "2" is next to the "เรียกดูรายการ" button.

รูปที่ 1-15

ผู้รับกำจัด/บำบัด สามารถระบุเลขทะเบียนโรงงานหรือเลขประจำตัว 13 หลักของผู้ก่อกำเนิด ตามขั้นตอนดังนี้

1. ระบุนเลขทะเบียนโรงงานของผู้ก่อกำเนิดหรือเลขประจำตัว 13 หลัก ลงในช่องว่าง
2. คลิกปุ่ม **เรียกดูรายการ** จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-16

คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด

**ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์**

เบอร์โรงงาน : สำนักงานกำจัด ขยะอุตสาหกรรม ไทย เพชร DFWD054800099

ตรวจสอบผลการพิจารณาอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ข้อมูลโรงงานผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ข้อมูลผู้ในระบบ

เลขทะเบียนโรงงาน: 3-8(1)-4/24นฐ

ชื่อโรงงาน: บริษัท มาสสำหรับ จำกัด (มหาชน)

ประกอบกิจการ: ทำอาหารกระป๋อง

ตั้งอยู่เลขที่: 26/1 ม.5 ถ.ทางเข้ามอสมพราน ขยายขา อ.สามพราน จ.นครปฐม

ชื่อผู้รับใบอนุญาต: บริษัท มาสสำหรับ จำกัด (มหาชน)

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี:

โทรศัพท์: 4683099

โทรสาร:

เลขที่หนังสือแจ้งผลฯ ออก.5101-2

รายการที่ได้รับอนุญาตของโรงงานนี้ ที่ส่งให้ท่านดำเนินการ บำบัด/กำจัด

ลำดับที่	รหัสของเสีย	HAZ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	วิธีกำจัด
1	02 03 02		ของเสียจากการใช้สารกันบูด	10	082

รูปที่ 1-16

จากรูปที่ 1-16 แสดงหน้าจอการตรวจสอบผลการพิจารณาอนุญาตให้บำบัด/กำจัด วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ซึ่งประกอบด้วย ข้อมูลโรงงานผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เลขที่หนังสือแจ้งผลฯ และรายการที่ผ่านการพิจารณาอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้ดำเนินการบำบัด/กำจัด

D03 ติดตามการยกเลิกรายการอนุญาตจากผู้รับกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ยกเลิกให้ใช้ D02 แทน)

D04 แจ้งการรับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ที่ไม่อันตราย) เข้ามาบำบัด/กำจัด ในบริเวณโรงงาน

เมนูสำหรับผู้รับกำจัด/บำบัด ใช้ในการแจ้งรับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ที่ไม่เป็นอันตราย)

รูปที่ 1-17

จากรูปที่ 1-17 หน้าจอแสดงข้อมูลผู้รับกำจัด/บำบัดและส่วนที่ต้องระบุเลขทะเบียนโรงงานหรือเลขประจำตัว 13 หลัก ของผู้ก่อกำเนิดโดยทำตามขั้นตอน ดังนี้

1. ระบุเลขทะเบียนโรงงาน ของผู้ก่อกำเนิดหรือเลขประจำตัว 13 หลัก
2. คลิกปุ่ม **เรียกดูรายการ** จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่1-18

44



หมายเหตุ

- ผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถดูประวัติการแจ้งรับบำบัด/กำจัดที่ผ่านได้ 2 วิธี

1. ดูประวัติการแจ้งรับบำบัดที่ผ่านมาในรอบ 50 วัน ดังรูปที่ 1-19
2. ดูประวัติการแจ้งรับบำบัดทั้งหมด (ตามเงื่อนไขที่กำหนด) ดังรูปที่ 1-20



ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์




ชื่อโรงงาน : จังหวัดจันทบุรี วนาพฤกษ โขงเพชร DIWD054300039

แจ้งการรับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว(ที่ไม่อันตราย) เข้ามาบำบัด/กำจัด ในบริเวณโรงงาน
 ข้อมูลผู้รับบำบัด/กำจัด

ข้อมูลผู้รับระบบ
 เลขทะเบียนโรงงาน: ๖3-40(1)-1/42๓
 ชื่อโรงงาน: จังหวัดจันทบุรี วนาพฤกษ โขงเพชร
 ประกอบกิจการ: ศักยภาพในการจัดการของเสียอันตราย
 ตั้งอยู่เลขที่: ๓๓๓๓๓๓๓๓ ๓๓๓๓๓๓๓๓
 ชื่อผู้รับใบอนุญาต: วนาพฤกษ โขงเพชร
 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี:
 โทรศัพท์: ๐๘๒๔๗๙-๐๐

โทรสาร:

รายงานการแจ้งรับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว(ที่ไม่อันตราย) ที่ผ่านมากในรอบ 50 วัน

ลำดับที่	เลขที่อ้างอิง	วันที่รับ	ผู้ก่อการเกิด	เลขทะเบียน	รหัส	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(กก.)	หมายเหตุ
1	8	5/12/2550	บริษัท มาลีสามพราน จำกัด (มหาชน)	3-8(1)-4/24นฐ	020302	ของเสียจากการใช้สารกันบูด	1,000.00	
2	10	13/12/2550	บริษัท มาลีสามพราน จำกัด (มหาชน)	3-8(1)-4/24นฐ	020302	ของเสียจากการใช้สารกันบูด	1,000.00	
รวมปริมาณที่แจ้ง							2,000.00	

หมายเหตุ "WG แจ้ง" หมายถึง ผู้รับกำจัด/บำบัดมีการบันทึกแจ้งการขนส่งออกนอกบริเวณโรงงานแล้ว

รูปที่ 1-19

จากรูปที่ 1-19 แสดงรายงานการแจ้งรับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ที่ไม่อันตราย) ที่ผ่านมากในรอบ 50 วัน โดยประกอบด้วย ข้อมูลผู้รับกำจัด/บำบัด และตารางรายงานการแจ้งรับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ที่ไม่อันตราย) ที่ผ่านมากในรอบ 50 วัน

หมายเหตุ "WG แจ้ง" หมายถึง ผู้รับกำจัด/บำบัดมีการบันทึกแจ้งการขนส่งออกนอกบริเวณโรงงานแล้ว

ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : โรงงานปูนซีเมนต์ บางปะอิน โทร. 054800093

ข้อมูลการแจ้งรับกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว(ที่ไม่อันตราย) เข้ามารับบำบัด/กำจัด ในบริเวณโรงงาน

การแจ้งรับกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว(ที่ไม่อันตราย)

หมายเลขอ้างอิง			
เลขที่หนังสือแจ้งผลฯ	ดท.	-	
วันที่รายงาน	ตั้งแต่	ถึง	
วันที่ขนออก	ตั้งแต่	3/6/2551	ถึง 3/6/2551
ทะเบียนโรงงานผู้ก่อกำเนิด	3-8(1)-424ข		
รหัสของเสีย			
ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
ปริมาณที่ขนส่ง	>= กก.		

แสดงผลการสืบค้น

ยกเลิกเงื่อนไข

กลับไป

กลับไปหน้าหลัก

รูปที่ 1-20

จากรูปที่ 1-20 แสดงการสืบค้นข้อมูลการแจ้งรับกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ที่ไม่อันตราย) เข้ามารับบำบัด/กำจัด ในโรงงาน ซึ่งผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถสืบค้นข้อมูลได้ดังนี้

- หมายเลขอ้างอิง
- เลขที่หนังสือแจ้งผลฯ
- วันที่รายงาน
- วันที่ขนออก
- ทะเบียนโรงงานผู้ก่อกำเนิด
- รหัสของเสีย
- ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- ปริมาณที่ขนส่ง

การสืบค้นข้อมูล ผู้รับกำจัด/บำบัด สามารถเลือกกรอกข้อมูลในการสืบค้นช่องใดช่องหนึ่งก็ได้ เมื่อผู้รับกำจัด/บำบัดเลือกกรอกข้อมูลที่ต้องการสืบค้นแล้ว ให้ผู้รับกำจัด/บำบัด คลิกปุ่ม **แสดงผลการสืบค้น** จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-21

คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด



ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : ห้างหุ้นส่วนจำกัด นามดาวทุก ไทย เลข DIWD054800099

ข้อมูลการแจ้งรับกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ที่ไม่อันตราย) เข้ามาบำบัด/กำจัด ในบริเวณโรงงาน

จากเงื่อนไข : fac_code='3-8(1)-4/24'

มีทั้งสิ้น 6 รายการ แสดงหน้าที่ 1 จากทั้งสิ้น 1 หน้า ดังต่อไปนี้

เลขที่วัสดุ	วันที่รับแจ้ง	วันที่รับแจ้ง	ผู้รับแจ้ง	ผู้กำจัด	วิธีขนส่ง	วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (กก.)
6	8/11/2550	สก.5001-34	3-40(1)-1/42	3-8(1)-4/24	รถบรรทุก	ของเสียจากโรงงาน จำกัด (มหาชน)	1,000.00
6	8/11/2550	สก.5001-34	3-40(1)-1/42	3-8(1)-4/24	รถบรรทุก	ของเสียจากโรงงาน จำกัด (มหาชน)	100.00
7	8/11/2550	สก.5001-34	3-40(1)-1/42	3-8(1)-4/24	รถบรรทุก	ของเสียจากโรงงาน จำกัด (มหาชน)	100.00
8	5/12/2550	สก.5001-44	3-40(1)-1/42	3-8(1)-4/24	รถบรรทุก	ของเสียจากโรงงาน จำกัด (มหาชน)	1,000.00
10	13/12/2550	สก.5001-47	3-40(1)-1/42	3-8(1)-4/24	รถบรรทุก	ของเสียจากโรงงาน จำกัด (มหาชน)	1,000.00
รวม							3,200.00

ข้อมูลเมื่อวันที่ 17 ม.ค. 2551 เวลา 12:42 น.

รูปที่ 1-21

จากรูปที่ 1-21 แสดงหน้าจอข้อมูลการแจ้งรับกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ที่ไม่อันตราย) เข้ามาบำบัด/กำจัด ในบริเวณโรงงาน ที่ได้จากการที่ผู้รับกำจัด/บำบัดเลือกสืบค้น

การพิมพ์ใบกำกับการขนส่งที่ผ่านมาให้คลิกเลือกรายการ “เลขที่อ้างอิง” เพื่อทำการพิมพ์ใบกำกับขนส่งย้อนหลัง

D05 แจ้งการรับของเสียอันตรายเข้ามาบำบัด/กำจัด ในบริเวณโรงงาน (Manifest)

เมนูสำหรับผู้รับกำจัด/บำบัด เพื่อแจ้งการรับของเสียอันตรายเข้ามาบำบัด/กำจัดในโรงงาน



ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : ห้างหุ้นส่วนจำกัด นามดาวทุก ไทย เลข DIWD054800099

แจ้งการรับของเสียอันตรายเข้ามาบำบัด/กำจัด ในบริเวณโรงงาน (Manifest)

ข้อมูลผู้รับบำบัด/กำจัด

ข้อมูลผู้ใช้ระบบ

เลขทะเบียนโรงงาน : 3-40(1)-1/42

ชื่อโรงงาน : ห้างหุ้นส่วนจำกัด นามดาวทุก ไทย เลข

ประกอบกิจการ : คัดแยกโลหะจากขยะพลาสติกและพลาสติก

ตั้งอยู่เลขที่ : 6 ม.บางนาทุก อ.เมือง จ.ระยอง

ชื่อผู้รับใบอนุญาต : ห้างหุ้นส่วนจำกัด นามดาวทุก

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี :

โทรศัพท์ : 682479-80

โทรสาร :

ระบุเลขทะเบียนโรงงานหรือเลขประจำตัว 13 หลัก

ระบุเลขทะเบียนโรงงาน ของผู้ก่อกำเนิด :

หรือเลขประจำตัว 13 หลักของผู้ก่อกำเนิด :

รูปที่ 1-22

คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด

ประกอบด้วยข้อมูลผู้รับกำจัด/บำบัดและส่วนที่ต้องระบุเลขทะเบียนโรงงานหรือเลขประจำตัว 13 หลัก ของผู้รับกำจัด โดยทำตามขั้นตอน ดังนี้

1. ระบุเลขทะเบียนโรงงาน ของผู้รับกำจัด/บำบัดหรือเลขประจำตัว 13 หลักของผู้รับกำจัด/บำบัดให้ถูกต้อง
2. คลิกปุ่ม **เรียกดูรายการ** จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-23



ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : จังหวัดสุรินทร์ จำกัด โทร. 054800099

แจ้งการรับของเสียอันตรายเข้ามาบำบัด/กำจัด ในบริเวณโรงงาน (Manifest)

ข้อมูลโรงงานผู้ก่อการไม่ใช้แล้ว

ข้อมูลผู้รับระบบ

เลขทะเบียนโรงงาน: 3-8(1)-4/24นฐ
 ชื่อโรงงาน: บริษัท มาติสสามพราน จำกัด (มหาชน)
 ประกอบกิจการ: ทำอาหารกระป๋อง
 ตั้งอยู่เลขที่: 26/1 หมู่ 5 ต.ทางช้าง อ.สามพราน จ.นครปฐม
 ชื่อผู้รับใบอนุญาต: บริษัท มาติสสามพราน จำกัด (มหาชน) เลขประจำตัวผู้เสียภาษี: _____
 โทรศัพท์: 4683099 โทรสาร: _____

เลขที่หนังสือแจ้งผลฯ _____
 ช่วงเวลาการอนุญาต _____
 เลขประจำตัวผู้รับกำจัด _____
 เลขประจำตัวผู้ก่อการไม่ใช้ _____
 หมายเลขใบแจ้งการขนส่ง _____
 วันที่รับของเสียอันตรายเข้าบริเวณโรงงาน _____
 เลขประจำตัวผู้ขนส่ง _____
 พาหนะที่ใช้ _____
 เลขทะเบียนพาหนะ _____

05.5101-5 1
 22/1/2551 ถึง 21/2/2551
 DIW-D-054800099
 DIW-G-061900130
 No.5
 23/1/2551 เวลา 15:28 2
 DIW-T- 3
 สมรรถ 4
 ให้ใส่จังหวัดเป็นตัวย่อ เช่น 90-5790 สป.
 5

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	วันที่กำจัด	ปริมาณที่รับในใบกำกับ (กก.)	ปริมาณที่รับในการจัดการ (กก.)	สถานะบรรจุ ?
1	05 05 02	กากตะกอนจากการบำบัดน้ำเสีย ที่มีส่วนอินทรีย์	066			

8 9

☐ สามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ในระยะเวลา _____ วัน

☐ ไม่สามารถรับกำจัดได้ และส่งคืนปริมาณ _____ กิโลกรัม ภายในระยะเวลา _____ วัน

10

☐ ขอยืนยันว่าข้อมูลแจ้งทางระบบอิเล็กทรอนิกส์เป็นความจริงทุกประการ

☐ ไม่จริง

7

8

รูปที่ 1-23

จากรูปที่ 1-23 เป็นหน้าจอแสดงรายการรับของเสียอันตรายเข้ามาบำบัด/กำจัด ในบริเวณโรงงาน (Manifest) โดยต้องกรอกข้อมูลดังนี้

1. เลขที่หนังสือแจ้งผลฯ สามารถคลิก ☒ เพื่อเลือกหนังสือแจ้งผลฯ
2. วันที่รับมอบของเสียอันตรายเข้าบริเวณโรงงาน
3. ใส่เลขประจำตัวผู้ขนส่ง
4. เลือกยานพาหนะที่ใช้
5. กรอกเลขทะเบียนพาหนะ

6. ☒ หน้าเลขลำดับที่
7. กรอบปริมาณที่ระบุในใบกำกับและปริมาณที่รับดำเนินการ
8. พิมพ์ชนิดภาษาขณะที่บรรจุและจำนวนภาษาชนะ หรือคลิกปุ่ม  เพื่อเลือกชนิดของภาษาที่บรรจุ
9. เลือก  สามารถกำจัดของเสียภายในระยะเวลาที่วันหรือเลือกไม่สามารถรับกำจัดได้ และส่งคืนในปริมาณเท่าใด ภายในระยะเวลาที่วัน
10. ☒ ขอยืนยันว่าข้อมูลที่แจ้งทางระบบอิเล็กทรอนิกส์เป็นความจริงทุกประการ คลิกปุ่ม

ผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถ "ดูประวัติการแจ้งรับบำบัด/กำจัดที่ผ่านมาในรอบ 50 วัน"ได้ และ "ดูประวัติการแจ้งขนส่งทั้งหมด (ตามเงื่อนไขที่กำหนด)"ได้ ดังรูปที่1-24

รูปที่ 1-24

หมายเหตุ “WG แจ้ง” หมายถึง ผู้รับกำจัด/บำบัดมีการบันทึกแจ้งการขนส่งออกนอกบริเวณโรงงานแล้ว



ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : บริษัท (ชื่อ) จำกัด หมายเลขไทย เลขที่ D/PWD 054800039

ข้อมูลการแจ้งรับกำจัดของเสียอันตรายในบริเวณโรงงาน โดยผู้รับกำจัด

การแจ้งรับกำจัดของเสียอันตรายในบริเวณโรงงาน

หมายเลขอ้างอิง			
เลขที่หนังสือแจ้งผลฯ	ณ.		
วันที่รายงาน	ตั้งแต่		ถึง
วันที่รับกำจัด	ตั้งแต่	3/5/2551	ถึง 3/6/2551
เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิด	D/W-Q-061900130		
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง			
หมายเลขใบกำกับการขนส่ง			
เลขทะเบียนพาหนะ			
รหัสของเสีย			
ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
ปริมาณในใบกำกับฯ	>=		กก.
ปริมาณที่ WP รับ	>=		กก.
ภาชนะบรรจุ	ชนิด		จำนวน
Match	☒		

รูปที่ 1-25

จากรูปที่ 1-25 แสดงหน้าจอเพื่อให้ผู้รับกำจัด/บำบัด ได้ดำเนินการสืบค้นข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการแจ้งรับกำจัดของเสียอันตรายในบริเวณโรงงาน โดยผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถเลือกใส่ข้อมูลช่องใดช่องหนึ่งเพื่อดำเนินการสืบค้นข้อมูล ซึ่งจะมีข้อมูลที่สามารถเลือกสืบค้นได้ดังนี้

- หมายเลขอ้างอิง
- เลขที่หนังสือแจ้งผลฯ
- วันที่รายงาน
- วันที่รับกำจัด
- เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิด
- เลขประจำตัวผู้ขนส่ง
- หมายเลขใบกำกับการขนส่ง
- เลขทะเบียนพาหนะ
- รหัสของเสีย
- ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- ปริมาณในใบกำกับฯ
- ปริมาณที่ WP รับ
- ภาชนะบรรจุ
- Match



ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : บริษัทปูนซีเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) DIWD054800099

ข้อมูลการแจ้งรับกำจัดของเสียอันตรายในบริเวณโรงงาน โดยผู้รับกำจัด

จากเงื่อนไข : Date_W1='3/8/2550' : Date_W2='3/8/2551'
มีทั้งสิ้น 3 รายการ แสดงหน้าที่ 1 จากทั้งสิ้น 1 หน้า ดังต่อไปนี้

ปี	วันที่รับกำจัด	ผู้รับกำจัด	ชื่อของเสีย	รหัสของเสีย	ชื่อสารเคมี	ปริมาณ (กก.)	WP.รับ (กก.)	ต้นทุน	ทะเบียน	MAF No.	M
525/10/2550	16:11	DIWD054800099	DIWG051900130	06 05 02	ของเสียจากการใช้สารเคมี	200.00	199.00	DIWT060200045	1003	No.2	Y
825/10/2550	13:40	DIWD054800099	DIWG051900130	06 05 02	ของเสียจากการใช้สารเคมี	100.00	100.00	DIWT061900072	1003	No.4	Y
9/23/1/2551	15:28	DIWD054800099	DIWG051900130	06 05 02	กากของเสียจากการใช้สารเคมี	1,000.00	1,000.00	DIWT060200045	1003	No.5	Y
รวม						1,300.00	1,299.00				

ข้อมูลเมื่อวันที่ 3 มิ.ย. 2551 เวลา 16:01 น.

รูปที่ 1-26

จากรูปที่ 1-26 แสดงหน้าจอ ข้อมูลการแจ้งรับกำจัดของเสียอันตรายในบริเวณโรงงาน โดยผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถ คลิกที่ "No." ในช่องตาราง MAF No.

ตัวอย่าง คลิกที่ "No.2" จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-27

คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและนำบัด

เลขที่อ้างอิง: Reference No. 5 (โดยผู้รับกำจัด) ฉบับที่ / 6

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย
(Uniform Hazardous Waste Manifest)
หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย: Manifest No. **No.2**

1. ส่วนของผู้ก่อการขนส่งของเสียอันตราย: This section must be completed by Generator

1) ชื่อ: name บริษัท มาลีสารพาณิชย์ จำกัด (มหาชน)
สถานที่กำเนิด: Generator address 2671 ม.5 ถ.พหลโยธิน แขวงสามวาहन สามวาहन นนทบุรี
2) เลขประจำตัวผู้ก่อการขนส่งของเสียอันตราย: Generator's ID DIW-G-061900130
โทรศัพท์: Phone 03422 2737 โทรสาร: Fax ไม่มีฉุกเฉิน: Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย: Transporter
ชื่อบริษัท: company name บริษัท เคเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย: Transporter's ID DIW-T-060200046

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Treatment/Storage/Disposal Facility (TSD/F)
ชื่อบริษัท: TSD/F's name ห้างหุ้นส่วนจำกัด มาบตาพุด โกลด์ เพลส เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Disposer's ID DIW-D-054800099

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเบื้องต้น:

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย: Waste ID	ภาชนะบรรจุ: Containers จำนวน: No. ชนิด: Type	ปริมาณสุทธิ: Quantity	หน่วยน้ำหนัก: Unit/Weight/Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม: Additional Information
1	ของเสียจากภาชนะพลาสติก	06 05 02	20 ลิตร	200	กิโลกรัม	รวมกำจัด 199 kg.

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด: Total Quantity ของเหลว: Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร: Liter/cu.m ของแข็ง: solid กิโลกรัม/ตัน: Kgr./ton

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษและข้อมูลเพิ่มเติม
Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายให้ตามรายละเอียด และมีการบรรจุติดป้ายและฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ:
Generator Certificate: I hereby declare that the contents of this manifest are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation
ลงชื่อ Generator's name ลายเซ็น: Signature วันที่: Day/Month/Year

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย: This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง: Transporter's name บริษัท เคเอ็ม เทคโนโลยี จำกัด
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง: Transporter's ID DIW-T-060200046
โทรศัพท์: Phone 02946 2672 โทรสาร: Fax ไม่มีฉุกเฉิน: Emergency

2) พาหนะที่ใช้ ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน
Vehicle Truck Train Ship Plane
3) เลขทะเบียนพาหนะ: Vehicle ID 1003 นร.

4) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามรายละเอียด และมีการขนส่งไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter Certificate: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation.
โดยขนส่งจากจังหวัด: From นนทบุรี ไปยังจังหวัด To ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ: Time spending ชม/วัน: hour/day
ลงชื่อผู้ขนส่ง Transporter's name ลายเซ็น: Signature วันที่: Day/Month/Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย: This section must be completed by TSD/F

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSD/F's name ห้างหุ้นส่วนจำกัด มาบตาพุด โกลด์ เพลส
สถานที่กำจัด: TSD/F's address 2419 ถ.พหลโยธิน แขวงสามวาहन นนทบุรี
2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด: TSD/F's ID DIW-D-054800099
โทรศัพท์: Phone 03868 2480 โทรสาร: Fax ไม่มีฉุกเฉิน: Emergency

3) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้น
TSD/F certificate of arrival: I hereby declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียอันตรายได้ภายในระยะเวลา: Treatment period 3. ☐ วัน: day ☐ เดือน: month ☐ ปี: year นับจากวันที่ได้รับของเสีย: since the day that received waste
ลงชื่อผู้รับกำจัด: TSD/F's name ลายเซ็น: Signature วันที่: Day/Month/Year 25/10/2550 16:11

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง: Discrepancy Notification
ประเภทของของเสียอันตราย: Type of waste ปริมาณ: Quantity

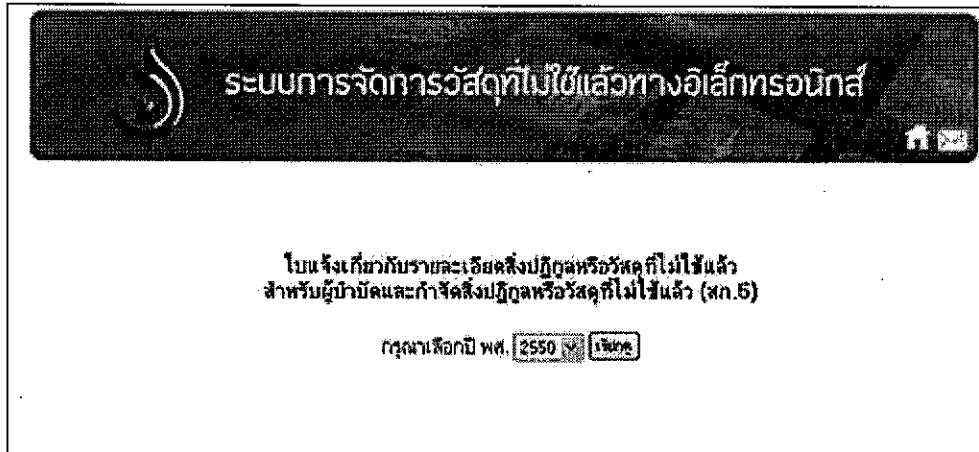
การดำเนินการ: Action taken ☐ ส่งคืน: Returned ☐ จัดประเภทใหม่: Reclassified รหัส: Waste ID ☐ รับกำจัด: Accepted เหตุผล: Reason of action
วันที่ส่งคืน: Date returned (วันส่งคืนเป็น dd/mm/yyyy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งคืน: Returned manifest no.
ชื่อผู้ส่งคืน: TSD/F's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน: TSD/F's signature

รูปที่ 1-27

คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด

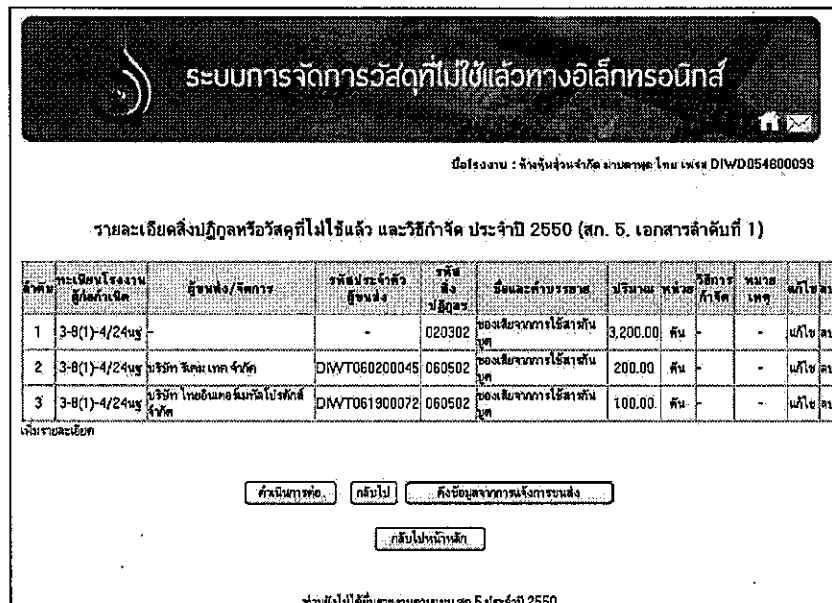
D06 รายงานประจำปี (สก.5)

เมนูสำหรับผู้รับกำจัด/บำบัด ส่งรายงานใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้รับกำจัด/บำบัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี (สก.5) ดังรูปที่ 1-28



รูปที่ 1-28

จากรูปที่ 1-28 ผู้รับกำจัด/บำบัด เลือกปี พ.ศ. 2550 เพื่อเรียกดูใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้รับกำจัด/บำบัด ให้คลิกปุ่ม **เรียกดู** จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-29



ลำดับ	ทะเบียนโรงงานผู้ก่อเกิด	ผู้ส่ง/จัดการ	รหัสประจำตัวผู้ขนส่ง	รหัสสิ่งปฏิกูล	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ	หน่วย	วิธีการกำจัด	หมายเหตุ	หมายเหตุอื่น
1	3-8(1)-4/24นร	-	-	020302	ของเสียจากการใช้สารพิษ	3,200.00	ตัน	-	-	แก้ไข
2	3-8(1)-4/24นร	บริษัท ชีคเค เทค จำกัด	DIWT060200045	060502	ของเสียจากการใช้สารพิษ	200.00	ตัน	-	-	แก้ไข
3	3-8(1)-4/24นร	บริษัท ไทยอินทอสมอนด์โปรดักส์ จำกัด	DIWT061900072	060502	ของเสียจากการใช้สารพิษ	100.00	ตัน	-	-	แก้ไข

รูปที่ 1-29

จากรูปที่ 1-29 ผู้รับกำจัด/บำบัดตรวจสอบความถูกต้องของรายการ หากไม่ครบถ้วนสามารถเพิ่มรายละเอียดสิ่งปฏิภูลที่ไม่ใช้แล้ว (สก.5, เอกสารลำดับที่ 1) โดยคลิก “เพิ่มรายละเอียด” จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-30

สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด	
รหัส	0301 ?
ชื่อและคำบรรยาย	ขยะเสียจากการใช้สารกันบูด
ปริมาณ	1000
หน่วย	ตัน
ทะเบียนโรงงานผู้ก่อกำเนิด	3-8(1)-4/2
วิธีการกำจัด	02 03 02 ?
ผู้ขนส่ง/จัดการ	ทบอินเตอร์เนชั่นแนลโปรดักส์ จำกัด
รหัสประจำตัวผู้ขนส่ง	DIWTO61900072
หมายเหตุ	สารกันบูด
บันทึกข้อมูล ปิดหน้าจอ	

รูปที่ 1-30

จากรูปที่ 1-30 หน้าจอสำหรับเพิ่มรายละเอียด จะมีข้อมูลให้ผู้รับกำจัด/บำบัด เพิ่มข้อมูล ดังนี้

- รหัสของเสีย หากผู้รับกำจัด/บำบัดลิ้มรหัสของเสียให้คลิกที่ ? เพื่อค้นหา
- ชื่อและคำบรรยายของเสีย
- ปริมาณ
- หน่วย
- ทะเบียนโรงงานผู้ก่อกำเนิด
- วิธีการกำจัด หากผู้รับกำจัด/บำบัดลิ้มรหัสวิธีการกำจัดให้คลิกที่ ?
- ผู้ขนส่ง/จัดการ
- รหัสประจำตัวผู้ขนส่ง
- หมายเหตุ

หลังจากที่ผู้รับกำจัด/บำบัด กรอกข้อมูลเรียบร้อยแล้ว ให้คลิกปุ่ม ผู้รับกำจัด/บำบัด สามารถแก้ไขข้อมูลโดย คลิก “แก้ไข” จะมีหน้าจอการทำงานเหมือนกับการเพิ่มข้อมูล เมื่อแก้ไขข้อมูลเสร็จเรียบร้อยแล้วให้คลิกปุ่ม จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-31



ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : บริษัทผู้รับกำจัด ขยะทางหลวง โทร. 054800099

**ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้บำบัด
และกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี พ.ศ. 2550 (สท.5)**

กรุณาระบุไฟล์ประกอบด้วย รายละเอียดดังนี้

1. แบบแผนผังการไหลของกระบวนการบำบัด และกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สำหรับรายงานและผลผลิตได้) (เอกสารส่วนที่ 2)
2. แบบแผนผังแสดงสถานที่เก็บ กำจัดขยะ สิ่งปฏิกูล หรือสิ่ง และของเสีย (Monitoring) (เอกสารส่วนที่ 3)
3. แบบแผนผังการป้องกันและควบคุมมลพิษ (เอกสารส่วนที่ 5)
4. ผลการตรวจวัดค่ามลพิษและระดับน้ำใต้ดิน (Groundwater monitoring) และผลการตรวจวัดการระเหยของสารพิษ (เอกสารส่วนที่ 7)
- 4.1 การระเหยของสารพิษทางน้ำ
- 4.2 การระเหยของสารพิษทางอากาศ
- 4.3 ผลการตรวจวัดค่าระดับน้ำใต้ดิน
- 4.4 ผลการตรวจวัดค่าระดับน้ำใต้ดินในดิน
- 4.5 ผลการตรวจวัดค่าระดับน้ำใต้ดิน

รายละเอียดไฟล์

ลำดับที่	ชื่อไฟล์	จำนวน	รวม
1	Isoclog	สำหรับรายงานและผลผลิตได้	1

รวมไฟล์

รายละเอียดไฟล์

รายละเอียดไฟล์ที่ต้องการ

รูปที่ 1-31

จากรูปที่ 1-31 ระบบจะเข้ามาในส่วนขอใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้รับกำจัด/บำบัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ให้ผู้รับกำจัด/บำบัด ทำตามขั้นตอนดังนี้

1. กรอกรายละเอียดเกี่ยวกับไฟล์
2. ระบุไฟล์ที่ต้องการโดยการคลิกปุ่ม **Browse** เลือกไฟล์จากในเครื่องคอมพิวเตอร์ ตามที่ต้องการ คลิกปุ่ม **แนบไฟล์** ระบบจะจัดเก็บและแสดงข้อมูลในส่วนรายละเอียดไฟล์
3. ไฟล์ที่ได้แนบมา สามารถลบไฟล์ได้โดยคลิกที่ **"ลบ"**
4. บันทึกเรียบร้อยแล้วให้คลิกปุ่ม **ดำเนินการต่อ** จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-32



ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : จังหวัดฉะเชิงเทรา ตำบลท่าเรือ โทร 09-054800099

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัด และกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ประจำปี 2550 (ส.5, เอกสารลำดับที่ 4)

ร.พ.	ชื่อ	หมายเลขประจำตัว	ที่อยู่	โทรศัพท์	โทรสาร	วิธีการ ขนส่ง	ผู้ก่อเกิด	ผู้รวบรวม และขนส่ง	ผู้บำบัด และกำจัด	แก้ไข	ลบ
1	บริษัท ภาส สามพราน จำกัด (บพอช)	DIWG06190013026/1	ม.5 อ.ทางช้างเผือก สามพราน ตำบล ชะอวด อ.เมือง สามพราน จังหวัด นครปฐม	0 3422 2737		☒	☐	☐	☐	แก้ไข	ลบ
2	บริษัท ภาส สามพราน จำกัด (บพอช)	DIWG06190013026/1	ม.5 อ.ทางช้างเผือก สามพราน ตำบล ชะอวด อ.เมือง สามพราน จังหวัด นครปฐม	0 3422 2737		☒	☐	☐	☐	แก้ไข	ลบ
3	บริษัท ชินเคม จำกัด	DIWT06020004519/391	ม.5 อ.พนมไพร ตำบล พะอวด อ.เมือง อ.เมือง จังหวัด กรุงเทพมหานคร	0 2946 2572		☐	☒	☐	☐	แก้ไข	ลบ
4	บริษัท ไทยอินเตอร์ เนทส์ จำกัด	DIWT06190007274	ม.4 ตำบล พะอวด อ.เมือง สามพราน จังหวัด นครปฐม	0 3432 3564		☐	☒	☐	☐	แก้ไข	ลบ

เพิ่มรายละเอียด

รูปที่ 1-32

จากรูปที่ 1-32 ผู้รับกำจัด/บำบัด สามารถเพิ่มรายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัด และกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ส.5, เอกสารลำดับที่ 4) โดยคลิกที่ "เพิ่มรายละเอียด" จะปรากฏ หน้าจอ ดังรูปที่ 1-33

http://dell1/sk3_3_add.asp?rplyear= - Microso...

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัด

ชื่อ	
หมายเลขประจำตัว	
ที่อยู่	
โทรศัพท์	
โทรสาร	
วิธีการ/ขนส่ง	
ผู้ก่อเกิด	☐
ผู้รวบรวมและขนส่ง	☐
ผู้บำบัด และกำจัด	☐

รูปที่ 1-33

จากรูปที่ 1-33 เป็นหน้าจอแสดงรายการเพื่อให้ผู้รับกำจัด/บำบัดเพิ่มข้อมูลรายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัด โดยต้องกรอกข้อมูลดังนี้

- ชื่อผู้ดำเนินการ
- หมายเลขประจำตัว
- ที่อยู่
- เบอร์โทรศัพท์
- โทรสาร
- วิธีจัดการ/ขนส่ง
- เลือก ☒ ในช่องของ ผู้ก่อกำเนิด, ผู้รวบรวมและขนส่ง, ผู้นำบัต และกำจัด

หลังจากที่ผู้รับกำจัด/บำบัด กรอกข้อมูลเรียบร้อยแล้วให้คลิกปุ่ม **เพิ่ม** ผู้รับกำจัด/บำบัด สามารถแก้ไขข้อมูลและลบข้อมูลได้โดย คลิกที่ “แก้ไข” และ “ลบ” จะมีหน้าจอการทำงานเหมือนกับการเพิ่มข้อมูล จากนั้นคลิกปุ่ม **ดำเนินการต่อ** จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-34

รูปที่ 1-34

จากรูปที่ 1-34 เป็นหน้าจอรายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากอุบัติเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น (ส.5, เอกสารลำดับที่ 6) ผู้รับกำจัด/บำบัด ดำเนินตามขั้นตอนดังนี้

1. เลือก ☒ ที่หน้าหัวข้อไม่มีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้นระหว่าง 1 ม.ค. ถึง 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา หรือหัวข้อเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. ถึง 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา
2. กรณีมีเหตุการณ์ฉุกเฉินเกิดขึ้นให้ผู้รับกำจัด/บำบัด ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้นหรือแนบไฟล์ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น
3. กรอกรายละเอียดเกี่ยวกับไฟล์ที่จะแนบลงไป
4. หากผู้รับกำจัด/บำบัด เลือกหัวข้อเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. ถึง 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา ให้คลิกปุ่ม เพื่อเลือกไฟล์ที่ต้องการแนบส่ง
5. ระบุไฟล์ที่ต้องการแนบไฟล์โดยการคลิกปุ่ม เลือกไฟล์จากในเครื่องคอมพิวเตอร์ตามที่ต้องการ คลิกปุ่ม ระบบจะจัดเก็บและแสดงข้อมูลในส่วนรายละเอียดไฟล์
6. ไฟล์ที่ผู้รับกำจัด/บำบัดแนบมา สามารถลบได้โดยคลิกที่ "ลบ" จากนั้นคลิกปุ่ม จะปรากฏหน้าจอกรอกรายละเอียดเกี่ยวกับผู้บันทึกข้อมูล ดังรูปที่ 1-35

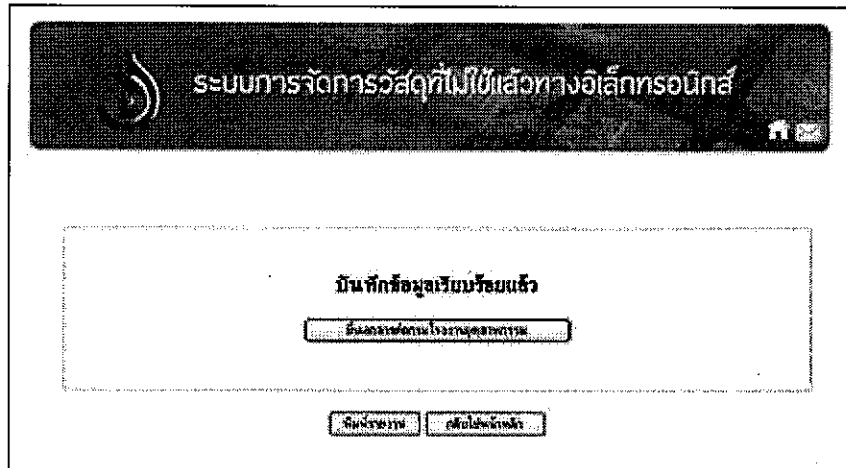
รูปที่ 1-35

จากรูปที่ 1-35 ผู้รับกำจัด/บำบัดจะต้องกรอกรายละเอียดเกี่ยวกับผู้บันทึกข้อมูลดังนี้

- ชื่อผู้จัดเตรียมเอกสาร
- ตำแหน่งผู้จัดเตรียมเอกสาร
- ชื่อผู้ประกอบการกิจการโรงงาน
- ตำแหน่งผู้ประกอบการกิจการโรงงาน
- เบอร์โทรศัพท์ผู้บันทึก
- E-mail ผู้บันทึก
- กรอกข้อมูลเรียบร้อยแล้วคลิกปุ่ม จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-36

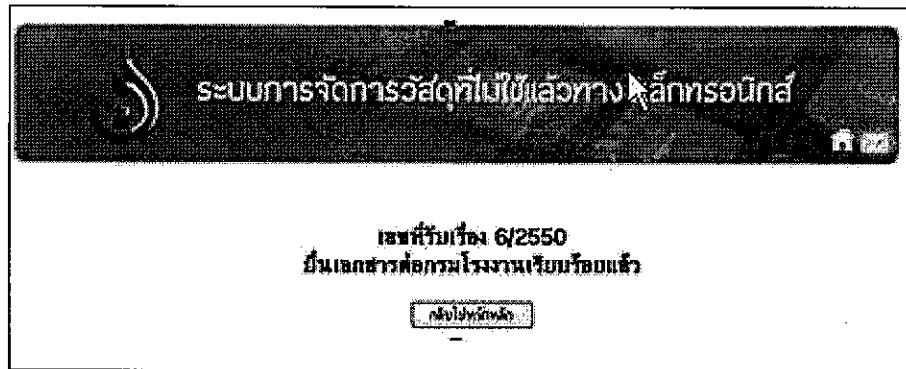
คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด

หมายเหตุ เอกสารไม่ถูกต้องหรือขอข้อมูลเพิ่มเติม ระบบจะส่งอีเมลแจ้งเตือนเพื่อให้ผู้รับกำจัด/บำบัดแก้ไข และกรอกข้อมูลส่งเพิ่มเติม



รูปที่ 1-36

เมื่อผู้รับกำจัด/บำบัดทำขั้นตอนข้างต้นเสร็จเรียบร้อยแล้วระบบจะบันทึกข้อมูล ผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถพิมพ์รายงานได้โดยคลิกที่ปุ่ม และคลิกปุ่ม เพื่อ "ยื่นเอกสารต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม" ผ่านทางระบบอิเล็กทรอนิกส์ จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-37 พร้อมตัวอย่างรูปแบบรายงานดังรูปที่ 1-38



รูปที่ 1-37

จากรูปที่ 1-37 เมื่อดำเนินการคลิกปุ่ม "ยื่นเอกสารต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม" ระบบจะออกเลขรับเรื่องเพื่อแสดงว่าข้อมูลที่บันทึกผ่านการจัดเก็บเข้าระบบเรียบร้อยแล้ว

หมายเหตุ หากต้องการพิมพ์ "รายงานใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับนำบัตและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.5)" สามารถสั่งพิมพ์จากรูปที่ 1-36

แบบ สก.5

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
สำหรับบำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ 29 เดือน มกราคม ปี พ.ศ. 2561

ข้าพเจ้า ผู้ประกอบกิจการโรงงาน ห้างหุ้นส่วนจำกัด งามดาหล ไทย เพรส
สำนักงานเลขที่: ตำบลงามดาหล อำเภอมือง จังหวัดระยอง
โทรศัพท์: 682479-80 โทรสาร: ทะเบียนโรงงานเลขที่: ๑3-40(1)-1/42ข
โรงงานตั้งอยู่เลขที่: ตำบลงามดาหล อำเภอมือง จังหวัดระยอง
โทรศัพท์: โทรสาร:
หมายเลขประจำตัว: DIWD054800088

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรายการต่อไปนี้

ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด เอกสารลำดับที่ 1

ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการบำบัด และ กำจัดสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และคำบรรยายกระบวนการและผลผลิตที่ได้ เอกสารลำดับที่ 2

ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ กำลายฤทธิ์ กำจัด กิ่ง หรือ ฝั และ จุดตรวจสอบ ติดตามผล(Monitoring) เอกสารลำดับที่ 3

ข้อ 4 รายละเอียดของผู้ออกเฝ้า ผู้รวบรวมและขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เอกสารลำดับที่ 4

ข้อ 5 แผนป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน ในการเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือ เหตุที่คาดไม่ถึง เอกสารลำดับที่ 5

ข้อ 6 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น เอกสารลำดับที่ 6

ข้อ 7 ผลการตรวจสอบติดตามและผลกระทบต่อเนื่องแหล่งน้ำใต้ดิน (Groundwater monitoring) และผลการตรวจประเมินผลกระทบ เอกสารลำดับที่ 7

เอกสารลำดับที่ 1

ลำดับที่	ผู้ออกเฝ้า	ผู้ขนส่ง/จัดการ	ชนิด	ชื่อและจำนวนรวม	ปริมาณ(ระบุหน่วย)	วิธีการกำจัด	หมายเหตุ
1			0303	ของเสียประเภทเปลือกไม้และเนื้อไม้	1000 ตัน	62	

หมายเหตุ ในการกำจัดด้วยวิธีฝังกลบ ให้ระบุตำแหน่งและหมายเลขที่ทำการฝังด้วย

ลงชื่อ _____ ผู้รับผิดชอบเอกสาร ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน
(.....) (.....)
ตำแหน่ง _____ ตำแหน่ง _____

แผนผังการไหลของกระบวนการบำบัด และ กำจัดสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ
คำบรรยายกระบวนการและผลผลิตที่ได้ เอกสารลำดับที่ 2

แผนผังแสดงสถานที่เก็บ กำลายฤทธิ์ กำจัด กิ่ง หรือ ฝั และ
จุดตรวจสอบ ติดตามผล(Monitoring) เอกสารลำดับที่ 3

รายละเอียดของผู้ออกเฝ้า ผู้รวบรวมและขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เอกสารลำดับที่ 4

ข้อผู้ประกอบกิจการรายที่ 1 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด งามดาหล ไทย เพรส ☒ ผู้ออกเฝ้า
หมายเลขประจำตัว : ๑04001300142ข ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : CWtest ☐ ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0837049914 โทรสาร : 0265423048
วิธีการขนส่ง :

ข้อผู้ประกอบกิจการรายที่ 2 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด งามดาหล ไทย เพรส ☒ ผู้ออกเฝ้า
หมายเลขประจำตัว : ๑04001300142ข ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง
ที่อยู่ : CWtest ☐ ผู้บำบัดและกำจัด
โทรศัพท์ : 0837049914 โทรสาร : 0265423048
วิธีการขนส่ง :

หมายเหตุ ระบบการปฏิบัติการตามที่ผู้รับแจ้งดำเนินการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากผลการประกอบการของท่าน หากผู้แจ้งการนำ
การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไปใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบ เพื่อใช้ในการผลิตสินค้าอื่น ให้ระบุผู้ออกเฝ้าและให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้
รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้อะการกิจการ ให้ระบุวิธีการขนส่งและการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้

เอกสารลำดับที่ 5

แผนป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน ในการเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือ เหตุที่คาด
ไม่ถึง

เอกสารลำดับที่ 6

รายงานตอบสนองและการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น
☒ เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา
☐ ไม่เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา
ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น

ภาคของเสีย

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน
(.....)
วันที่ _____

เอกสารลำดับที่ 7

แผนผังแสดงสถานที่เก็บ กำลายฤทธิ์ กำจัด กิ่ง หรือ ฝั และ
จุดตรวจสอบ ติดตามผล(Monitoring)

D07 บัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สท.6)

สำหรับผู้รับกำจัด/บำบัด เพื่อดูรายการบัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สท.6)

ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : ห้างหุ้นส่วนจำกัด นามหาพุด ไทย เลข DIWD054800099

บัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สท.6)

ข้อมูลผู้ใช้
 เลขทะเบียนโรงงาน : ๑3-40(1)-1/42๗
 ชื่อโรงงาน : ห้างหุ้นส่วนจำกัด นามหาพุด ไทย เนตร
 ประเภทกิจการ : ผลิตและจำหน่ายกระดาษสีและกระดาษขาว
 ตั้งอยู่เลขที่ : ๑๑๑ หมู่ ๑๑ ตำบล ๑๑ อำเภอ ๑๑ จังหวัด ๑๑
 ชื่อผู้รับใบอนุญาต : นามหาพุด ไทย เนตร
 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี :
 โทรศัพท์ : 682479-80

โทรสาร :

บัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สท.6)

กรุณาเลือกวันที่รับมอบ 4/5/2551 1

2 จัดทำบัญชี กลับไป

รูปที่ 1-39

จากรูปที่ 1-39 ข้อมูลผู้รับกำจัด/บำบัด และส่วนที่ให้เลือกบัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สท.6) โดยทำขั้นตอนดังนี้

1. เลือกวันที่รับมอบ คลิกปุ่ม 1 เพื่อเลือกวันที่
2. คลิกปุ่ม จัดทำบัญชี จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-40

บัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สท.6)

ของ

ทะเบียนโรงงาน

วันที่รับมอบ :

ลำดับที่	ชื่อผู้รับกำจัด	ทะเบียนโรงงาน	เลขประจำตัว	รหัสสิ่งปฏิกูล	เลขที่	ปริมาณ	บรรจุภัณฑ์	ผู้รับ	หมายเหตุ
			13 หลัก	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ใช้สำหรับการขนส่ง	(กก.)	ชนิด	จำนวน	

ขอรับรองว่ารายการและบัญชีข้างต้นเป็นความจริงทุกประการ

ลงชื่อ
 ปกษา

ผู้ควบคุม / ชี

ลงชื่อ
 โรงงาน

ผู้ประกอบการ

รูปที่ 1-40



ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : จังหวัดจันทบุรี มาตรฐาน ไทย เพรส DIWD054800099

บัญชีรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ทำการบำบัดหรือกำจัด (สค.7)

ของ ห้างหุ้นส่วนจำกัด มาตรฐานไทย เพรส ทะเบียนโรงงาน จ3-40(1)-1/42รย
วันที่บำบัดหรือกำจัด : 17 มกราคม 2551

ลำดับที่	ชื่อผู้กำจัด	เลขประจำตัว 13 หลัก	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (kg)
เพิ่มรายการบำบัดหรือกำจัด เลขที่อ้างอิง Ref# เลขประจำตัว 13 หลัก เลขที่ใบกำกับการขนส่ง หรือ และ เพิ่มรายการบำบัดหรือกำจัด					

รูปที่ 1-42

เมื่อทำขั้นตอนรูปที่ 1-41 เรียบร้อย ผู้รับกำจัด/บำบัด จะต้องกรอกเลขที่อ้างอิงหรือเลขประจำตัว 13 หลัก หรือเลขที่ใบกำกับการขนส่ง จากนั้นคลิกปุ่ม เพิ่มรายการบำบัดหรือกำจัด จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-43



ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : จังหวัดจันทบุรี มาตรฐาน ไทย เพรส DIWD054800099

บัญชีรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ทำการบำบัดหรือกำจัด (สค.7)

ของ ห้างหุ้นส่วนจำกัด มาตรฐานไทย เพรส ทะเบียนโรงงาน จ3-40(1)-1/42รย
วันที่บำบัดหรือกำจัด : 17 มกราคม 2551

เลขที่อ้างอิง เลขที่ใบกำกับ	วันที่ส่ง	ชื่อผู้กำจัด	การขนส่ง	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รับกำจัด (กก.)	รับกำจัด (กก.)	รับกำจัด (กก.)
5 No.2	25/10/2550	DIW-G-061900130	1003 ขย.	ของเสียจากการใช้สารฟอกขาว	199.00		199 เพิ่มรายการ
8 No.4	25/10/2550	DIW-G-061900130	1003 ขย.	ของเสียจากการใช้สารฟอกขาว	100.00		100 เพิ่มรายการ
9 No.5	23/11/2551	DIW-G-061900130	1003 ขย.	กากตะกอนจากการบำบัดน้ำเสีย ที่โรงงานมาตรฐาน	1,000.00		1000 เพิ่มรายการ

รูปที่ 1-43

จากรูปที่ 1-43 เมื่อทำขั้นตอนข้างต้นเสร็จเรียบร้อยแล้ว ระบบจะเข้ามาในส่วนของการรายละเอียดบัญชีรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ทำการบำบัดหรือกำจัด(สค.7) ดังขั้นตอนดังนี้

1. ผู้รับกำจัด/บำบัดต้องกรอกข้อมูลลงไปที่คอลัมน์ “วิธีการจัดการ” และระบุปริมาณ ที่คอลัมน์ “ปริมาณ”

2. คลิกปุ่ม **เพิ่มรายการ** ที่คอลัมน์ “ปริมาณที่นำไปกำจัด(Kg)” จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-44

ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช่แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : จังหวัดจันทบุรี ภาณุมาศ จำกัด ไทย เพลส DIWD054800099

บัญชีรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ทำการบำบัดหรือกำจัด (ชก.7)

ของ ห้างหุ้นส่วนจำกัด ภาณุมาศ ไทย เพลส ทะเบียนโรงงาน ๑3-40(1)-1/42รย

วันที่บำบัดหรือกำจัด : 17 มกราคม 2561

ลำดับที่	ชื่อผู้กำจัด	เลขประจำตัว 13 หลัก	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง	วิธีการจัดการ	ปริมาณ (Kg)
1	บริษัท ภาณุมาศไทย เพลส จำกัด (มหาชน)	DWVG061900130	060502	No.2	033	199

เพิ่มรายการบำบัดหรือกำจัด

เลขที่อ้างอิง Ref#

หรือ

เลขประจำตัว 13 หลัก

และ

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง

เพิ่มรายการบำบัดหรือกำจัด

กลับไป

พิมพ์รายงาน

กลับไปหน้าหลัก

รูปที่ 1-44

หลังจากที่ผู้รับกำจัด/บำบัด ดำเนินการเพิ่มรายการเสร็จเรียบร้อยแล้ว ข้อมูลที่ผู้รับกำจัด/บำบัดได้ดำเนินการเพิ่มรายการไปนั้น จะปรากฏอยู่ในตารางข้างบน ดังที่ปรากฏในรูปที่ 1-44 ผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถพิมพ์รายงานได้โดยคลิกปุ่ม **พิมพ์รายงาน** ดังรูปที่ 1-45

คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด

บัญชีรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ทำกำรบำบัดหรือกำจัด (สท.7)									
ของ ห้างหุ้นส่วนจำกัด นามคาหุด ไทย เพชร ทะเบียนโรงงาน จ3-40(1)-1/42รย									
วันที่บำบัดหรือกำจัด : 17 มกราคม 2551									
ลำดับที่	ชื่อผู้ส่งของ	ทะเบียนโรง งาน	เลขประจำตัว 13 หลัก	รหัสสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้ แล้ว	เลขที่ใบแจ้งการขน ส่ง	วิธีการ จัดการ	ปริมาณ (กก.)	ผู้รับกำจัด	หมายเหตุ
1	บริษัท นามคาหุดไทย จำกัด (มหาชน)	3-8(1)-4/24มย	DW-G-061900130	060502	No.2	033	199		

ขอรับรองว่ารายการตามบัญชีข้างต้นเป็นความจริงทุกประการ

ลงชื่อ ผู้ควบคุม / ที่ปรึกษา

ลงชื่อ ผู้ประกอบการโรงงาน

รูปที่ 1-45

จากรูปที่ 1-45 แสดงรูปแบบรายงานบัญชีรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ทำกำรบำบัดหรือ
กำจัด (สท.7)

D09 บัญชีแสดงรายการผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (สท.8)

สำหรับผู้รับกำจัด/บำบัดแสดงบัญชีแสดงรายการผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (สท. 8)
ดังรูปที่ 1-46

ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : ห้างหุ้นส่วนจำกัด นามคาหุด ไทย เพชร DIWD054800099

บัญชีรายการผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (สท.8)

ข้อมูลผู้ใช้

เลขทะเบียนโรงงาน: จ3-40(1)-1/42รย

ชื่อโรงงาน: ห้างหุ้นส่วนจำกัด นามคาหุด ไทย เพชร

ประกอบกิจการ: ผลิตและประกอบอะไหล่รถยนต์และเครื่องยนต์

ตั้งอยู่เลขที่: 1 นามคาหุด อ.เมือง จ.ระยอง

ชื่อผู้รับใบอนุญาต: หจก.นามคาหุด ไทยเพชร

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี:

โทรศัพท์: 682479-80

โทรสาร:

บัญชีแสดงรายการผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน(สท.8)

กรุณานำเอกสารนี้ไปจัดทำบัญชี

17/1/2551 1

2 -> [] -> []

รูปที่ 1-46

หน้าจอบรรยายข้อมูลผู้รับกำจัด/บำบัด และส่วนของบัญชีแสดงรายการผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิง
ผสม/วัตถุดิบทดแทน (สท.8) โดยทำขั้นตอนดังนี้

คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด

1. เลือกวันที่จัดทำบัญชี คลิกรูป  เพื่อเลือกวันที่
2. คลิกรูป  จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-47



ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

เมื่อใช้งาน : จังหวัดสุราษฎร์ธานี กรมควบคุมมลพิษ โทร. 075-54800099

จัดทำบัญชีรายการผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน ตามแบบ สก.8

ของ ห้างหุ้นส่วนจำกัด มกบควด ไทย เพรส ทะเบียนโรงงาน ส3-40(1)-1/42รย
วันที่จัดทำ : 17 มกราคม 2551

ลำดับที่	รหัสวัสดุ (สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว)	ชนิดของผลิตภัณฑ์	วันที่ผลิต (วัน/เดือน/ปี)	ปริมาณ (kg)	วันที่ส่งมอบให้เตาเผา (วัน/เดือน/ปี)	ปริมาณ (kg)	ผู้รับมอบ (คน)	เลขที่หลักฐานการรับมอบ	ผู้บันทึก	หมายเหตุ	การดำเนินการ
	ของเสียจากการใช้สารกันบูด	วัตถุดิบทดแทน	17/1/2550	1000	17/1/2551	1000	ส3-42(1)-1/38รย	3210	รย	วัตถุดิบทดแทน	แก้ไข

รูปที่ 1-47

จากรูปที่ 1-47 ผู้รับกำจัด/บำบัด สามารถเพิ่มรายการใหม่ โดยคลิกที่ “เพิ่มรายการใหม่” เพื่อจัดทำบัญชีรายการผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-48

แก้ไขข้อมูล สก. 8 - Microsoft Internet Explorer

ลำดับที่	
รหัสวัสดุ (สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว)	
รหัสผลิตภัณฑ์ (สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว)	
ชนิดของผลิตภัณฑ์	☒ เชื้อเพลิงผสม ☒ วัตถุดิบทดแทน
วันที่ผลิต (วัน/เดือน/ปี)	17/1/2550 17 ปี
วันที่ส่งมอบให้เตาเผา (วัน/เดือน/ปี)	17/1/2551 17 ปี
ผู้รับมอบ (คน)	เลขทะเบียน
เลขที่หลักฐานการรับมอบ	
ผู้บันทึก	
หมายเหตุ	

รูปที่ 1-48

จากรูปที่ 1-48 หน้าจอเพื่อให้ผู้รับกำจัด/บำบัด เพิ่มรายการในการจัดทำบัญชี โดยต้องกรอกข้อมูล ดังนี้

- รายชื่อวัตถุดิบ(สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว)
- รหัสวัตถุดิบ(สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว)
- เลือก ☒ หน้าชนิดของผลิตภัณฑ์
- ระบุวันที่ผลิต คลิกที่ปุ่ม และระบุปริมาณที่ทำการผลิต/kg
- ระบุวันที่ส่งมอบให้เตาเผา คลิกปุ่ม และระบุปริมาณที่ส่งมอบให้เตาเผา/kg
- เลขทะเบียนผู้รับมอบ(เตาเผา)
- เลขที่หลักฐานการรับมอบ
- ผู้บันทึก
- หมายเหตุ

หลังจากที่ผู้รับกำจัด/บำบัด กรอกข้อมูลเรียบร้อยแล้วคลิกปุ่ม กรณีผู้รับกำจัด/บำบัด ต้องการแก้ไขข้อมูล บัญชีรายการผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน ให้คลิกปุ่ม จะปรากฏหน้าจอเหมือนกับการเพิ่มข้อมูล เมื่อผู้รับกำจัด/บำบัด คลิกปุ่ม จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-49

บัญชีรายการผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (ส.ก.8)										
ของ ห้างหุ้นส่วนจำกัด ฅาปดาพุด ไทย เพรส ทะเบียนโรงงาน จ3-40(1)-1/42ราย										
วันที่จัดทำ : 17 มกราคม 2551										
ลำดับที่	รายชื่อวัตถุดิบ (สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว)	รหัสวัตถุดิบ (สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว)	ชนิดของ ผลิตภัณฑ์	วันที่ผลิต (วัน/เดือน/ปี)	ปริมาณ (kg)	วันที่ส่งมอบให้เตาเผา (วัน/เดือน/ปี)	ปริมาณ (kg)	ผู้รับมอบ (คนตา)	เลขที่หลัก ฐานการรับมอบ	ผู้บันทึก หมายเหตุ
1	ของเสียจากการใช้สารกันบูด	020302	วัตถุดิบทดแทน	17/1/2550	1000	17/1/2551	1000	ค3-42(1)-1/38 จธ	3210	๒ วัตถุทดแทน

ขอรับรองว่ารายการบัญชีข้างต้นเป็นความจริงทุกประการ

ลงชื่อ ผู้ควบคุม / กับรักษา

ลงชื่อ ผู้ประกอบการโรงงาน

รูปที่ 1-49

จากรูปที่ 1-49 แสดงหน้าจอบัญชีรายการผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (ส.ก.8) หน้ารายงานในส่วนนี้จะมีรายละเอียดทั้งหมดที่ผู้รับกำจัด/บำบัด กรอกข้อมูลลงไปยังขั้นตอนข้างต้น

คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด

D10 บัญชีแสดงการรับมอบเชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (สก.9)

เมนูสำหรับผู้รับกำจัด/บำบัด เพื่อแสดงบัญชีการรับมอบเชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (สก.9)

ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : ห้างหุ้นส่วนจำกัด มานตาหุด ไทย เพชร DIWD054800099

บัญชีรายการรับมอบผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (สก.9)

ข้อมูลผู้ใช้

เลขทะเบียนโรงงาน: จ3-40(1)-1/42ข

ชื่อโรงงาน: ห้างหุ้นส่วนจำกัด มานตาหุด ไทยเพชร

ประเภทกิจการ: ศักยภาพในการจัดการของเสียอันตราย

ตั้งอยู่ที่: ต.มามตาหุด อ.เมือง จ.ระยอง

ชื่อผู้รับใบอนุญาต: นายมานตาหุด ไทยเพชร

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี:

โทรศัพท์: 682479-80

โทรสาร:

บัญชีแสดงการรับมอบเชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (สก.9)

กรณาวเลือกวันที่บำบัดหรือกำจัด

รูปที่ 1-50

จากรูปที่ 1-50 หน้าจอประกอบด้วยข้อมูลผู้รับกำจัด/บำบัดและส่วนบัญชีแสดงการรับมอบเชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (สก.9) โดยทำตามขั้นตอนดังนี้

1. เลือกวันที่บำบัดหรือกำจัด คลิกปุ่ม
2. คลิกปุ่ม จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-51

ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : ห้างหุ้นส่วนจำกัด มานตาหุด ไทย เพชร DIWD054800099

บัญชีรายการรับมอบผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (สก.9)

ของ ห้างหุ้นส่วนจำกัด มานตาหุด ไทยเพชร ทะเบียนโรงงาน จ3-40(1)-1/42ข

วันที่จัดทำ : 17 มกราคม 2551

ลำดับ	ชื่อผู้ส่งมอบ	ทะเบียนโรงงาน	เลขประจำตัว 13 หลัก	ชนิดของผลิตภัณฑ์	วันที่รับมอบ (วัน/เดือน/ปี)	ปริมาณ (kg)	ผู้รับมอบ
1	บริษัท แร่เหล็ก จำกัด	จ3-42(1)-1/38ข	DW-G-050800036	วัตถุดิบทดแทน	17/1/2551	3210	1000

เพิ่มรายการใหม่

รูปที่ 1-51

จากรูปที่ 1-51 ผู้รับกำจัด/บำบัด สามารถเพิ่มรายการใหม่ ของบัญชีรับมอบผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/ วัสดุติดทดแทน โดยคลิกที่ “เพิ่มรายการใหม่” จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-52

เพิ่มข้อมูล สก.8 - Microsoft Internet Explorer

ลำดับที่	
ทะเบียนโรงงานผู้ส่งมอบ	
ชนิดของผลิตภัณฑ์	☐ เชื้อเพลิงผสม ☒ วัสดุติดทดแทน
วันที่รับมอบ (วัน/เดือน/ปี)	17/1/2551
ปริมาณ	kg
เลขที่หลักฐานการรับมอบ	
ผู้บันทึก	
หมายเหตุ	

เพิ่มข้อมูล

รูปที่ 1-52

จากรูปที่ 1-52 หน้าจอที่ผู้รับกำจัด/บำบัด เพิ่มรายการใหม่ในส่วนของบัญชีรับมอบผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัสดุติดทดแทน โดยต้องกรอกข้อมูลดังนี้

- ทะเบียนโรงงานผู้ส่งมอบ
- เลือก ☒ หน้าชนิดของผลิตภัณฑ์
- เลือกวันที่รับมอบ คลิกปุ่ม และระบุปริมาณที่รับมอบ/kg
- เลขที่หลักฐานการรับมอบ
- ผู้บันทึก
- ระบุหมายเหตุ

หลังจากที่ผู้รับกำจัด/บำบัด กรอกข้อมูลเรียบร้อยแล้วให้คลิกปุ่ม กรณีผู้รับกำจัด/บำบัด ต้องการแก้ไขข้อมูล บัญชีรายการรับมอบผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัสดุติดทดแทน(สก.9) ให้คลิกปุ่ม จะปรากฏหน้าจอเหมือนกับการเพิ่มข้อมูล จากนั้นให้ผู้รับกำจัด/บำบัด คลิกปุ่ม จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-53

บัญชีรายการรับมอบผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (สก.9)

ของ ห้างหุ้นส่วนจำกัด มาบตาพุด ไทย เพอร์ส ทะเบียนโรงงาน จ3-40(1)-1/42รย
วันที่จัดทำ : 17 มกราคม 2551

ลำดับที่	ชื่อผู้ส่งมอบ	ทะเบียนโรงงาน	เลขประจำตัว 13 หลัก ชนิดของผลิตภัณฑ์	วันที่รับมอบ (วัน/เดือน/ปี)	เลขที่หลักฐานปริมาณการรับมอบ (kg)	ปริมาณที่จำหน่าย (kg)	สถานที่จำหน่าย
1	บริษัท แร่เหล็ก แอนด โดส เรซิน จำกัด	จ3-42(1)-1/38ดะ	DW-G-050800036	วัตถุดิบทดแทน	17/1/2551	3210	1000 เอ สารกันบูด

ขอรับรองว่ารายการตามบัญชีข้างต้นเป็นความจริงทุกประการ

ลงชื่อ ผู้ควบคุม / ที่ปรึกษา
ลงชื่อ ผู้ประกอบการโรงงาน

รูปที่ 1-53

จากรูปที่ 1-53 แสดงหน้าจอบัญชีรายการรับมอบผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิง/วัตถุดิบทดแทน (สก.9) หน้ารายงานในส่วนนี้จะมีรายละเอียดทั้งหมดที่ผู้รับกำจัด/บำบัด กรอกข้อมูลลงไปตั้งขั้นตอนข้างต้น